PNEUMATICKÁ PISTOLE NA OMÍTKY A FASÁDY 7,5 L KD10260

Model: KD10260 • Profesionální vzduchová stříkací pistole s horní plastovou nádobou 7,5 litru a výměnnými tryskami (4, 6, 8 mm) pro nanášení omítek, štuků a fasádních hmot

NÁDOBA 7,5 LITRU	3 VÝMĚNNÉ TRYSKY	TLAK 4–8 BAR	KULOVÝ VENTIL 1/4"
Velkoobjemový trychtýř z houževnatého nylonu pro vysoký pracovní výkon	Průměry 4, 6 a 8 mm pro jemné nátěry i hrubozrnné strukturální omítky	Optimální pracovní tlak stlačeného vzduchu pro rovnoměrný nástřik	Mosazný uzavírací a regulační ventil vzduchu přímo na těle pistole



HLAVNÍ CHARAKTERISTIKY A VÝHODY PISTOLE KD10260

- Rychlé a efektivní nanášení tenkovrstvých omítek, sádrových stěrek, fasádních barev a lepidel
- Až trojnásobná produktivita práce ve srovnání s manuálním natahováním nerezovým hladítkem
- Tři nerezové trysky (4, 6, 8 mm) umožňují plynulou volbu struktury povrchu a zrnitosti hmoty
- Velká plastová nádoba o objemu 7,5 l s integrovaným pomocným madlem pro vyvážený úchop
- Standardní pneumatická rychlospojka 1/4" s integrovaným mosazným kulovým ventilem
- Snadné čištění těla a trysky po skončení aplikace díky rozebíratelné konstrukci

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S PNEUMATICKOU PISTOLÍ

Před zahájením práce s pistolí KD10260 prostudujte tento návod k obsluze. Maximální povolený pracovní tlak stlačeného vzduchu je 8,0 bar! Nikdy nemiřte tryskou pistole proti osobám ani zvířatům. Při aplikaci cementových a sádrových hmot používejte ochranné brýle (EN 166), respirátor proti prachu (EN 149 FFP2) a rukavice. Po každém použití proveďte okamžité vypláchnutí před zatuhnutím směsi.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PNEUMATICKÉM NÁSTŘIKU

Pneumatická omítací pistole KRAFT&DELE KD10260 pracuje se stlačeným vzduchem o tlaku až 8 bar a těžkými stavebními suspenzemi. Bezpečnost práce vyžaduje striktní dodržování směrnice 2006/42/ES a normy ČSN EN 1953:2013.

1.1 Zásadní bezpečnostní pravidla při práci se stlačeným vzduchem

• **Dodržení maximálního provozního tlaku:** Nikdy nepřekračujte maximální tlak 8,0 bar (0,8 MPa). Tlaková hadice musí být dimenzována na minimálně 10 bar a opatřena bezpečnými rychlospojkami.
• **Zákaz míření na osoby a zvířata:** Proud stlačeného vzduchu unášející křemenný písek a vápenné částice má vysokou kinetickou energii a může způsobit trvalé oslepnutí nebo těžké poranění kůže.
• **Odpojení vzduchu před čištěním a výměnou trysek:** Před každou výměnou trysky, doplňováním materiálu nebo čištěním pistole uzavřete kulový kohout a odpojte vzduchovou hadici.
• **Stabilní manipulace s plnou nádobou:** Nádoba pojme 7,5 litru směsi (cca 12–15 kg zátěže). Při práci na lešení dbejte na stabilní postoj a obouruční držení za pistolovou rukojeť a horní madlo nádoby.

1.2 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

Kategorie ochrany	Požadovaná norma	Bezpečnostní funkce a význam
Ochrana dýchacích cest	Respirátor ČSN EN 149 (třída FFP2 / FFP3)	Ochrana plic před aerosolem a vdechnutím prachových částic vápna a cementu.
Ochrana zraku	Uzavřené ochranné brýle ČSN EN 166	Ochrana očí před odraženými zrny kameniva a agresivním alkalickým cákáním.
Ochrana rukou	Voděodolné rukavice ČSN EN 374 / 388	Ochrana pokožky před poleptáním alkalickými stavebními směsmi (pH > 12).
Ochrana sluchu	Mušlové chrániče ČSN EN 352-1	Ochrana před aerodynamickým hlukem expandujícího stlačeného vzduchu (> 85 dB).

NEBEZPEČÍ POLEPTÁNÍ OČÍ VÁPENNÝM HYDRÁTEM: Čerstvé maltové a štukové směsi mají silně zásaditou reakci. Při vniknutí směsi do oka okamžitě vyplachujte proudem čisté vody po dobu minimálně 15 minut a neprodleně vyhledejte lékaře!

2. TECHNICKÉ PARAMETRY A KONSTRUKČNÍ ANATOMIE PISTOLE KD10260

Pistole KD10260 je navržena pro vysoké zatížení při nanášení omítek na stavbách. Využívá gravitační spád materiálu z horní nádoby do vzduchového proudu.

2.1 Kompletní technická specifikace

Technický parametr	Hodnota / Provedení modelu KD10260
Model	KD10260
Typ nářadí	Pneumatická stříkací pistole na omítky s horní nádobou
Objem nádoby	7,5 litru (materiál vysoce odolný polypropylen / nylon)
Průměry výměnných trysek	4,0 mm • 6,0 mm • 8,0 mm (nerezová ocel)
Pracovní tlak vzduchu	4,0 až 8,0 bar (0,4 až 0,8 MPa)
Spotřeba vzduchu	cca 220 až 400 l/min (dle tlaku a velikosti trysky)
Vzduchové připojení	Rychlospojka 1/4" s kulovým ventilem
Způsob podávání materiálu	Gravitační spád s pneumatickým rozprachem
Celková hmotnost pistole	cca 1,25 kg (prázdná)

2.2 Konstrukční schéma a popis hlavních částí



Hliníkové tělo pistole a trysky

- **Tlakově lité hliníkové těleso:** Nízká hmotnost a vysoká odolnost proti mechanickému opotřebení.
- **3 výměnné trysky (4, 6, 8 mm):** Nerezová ocel odolná proti abrazivnímu opotřebení pískem.
- **Ergonomická spoušťová páka:** Dlouhá páka pro pohodlné ovládání v pracovních rukavicích.

Nádoba 7,5 l a vzduchový ventil

- **Nylonový trychtýř 7,5 litru:** Pružný a nárazuvzdorný plast, hladký vnitřní povrch.
- **Mosazný kulový kohout 1/4":** Rychlé uzavření přívodu vzduchu a plynulá regulace tlaku.
- **Přídavné madlo:** Zajišťuje bezpečné obouruční vedení pistole při plném zatížení.

3. VOLBA TRYSEK, VISKOZITA HMOT A POŽADAVKY NA KOMPRESOR

Kvalita výsledného povrchu závisí na správné kombinaci průměru trysky, hustoty nanášené směsi a tlaku dodávaného stlačeného vzduchu.

3.1 Volba průměru výměnné trysky podle materiálu

Tryska 4,0 mm (Jemný nástřik)	Husté fasádní a vnitřní barvy, penetrační a adhezní můstky, jemné sádrové stěrky a tekuté tapety. Vyžaduje vyšší tlak (5–7 bar) pro dokonalé rozptýlení kapek.
Tryska 6,0 mm (Střední zrnitost)	Standardní vnitřní štuky, sádrové omítky, jemnozrnné lepidla pro zateplovací systémy (ETICS) a lehčené omítkové směsi se zrnem do 1,5 mm.
Tryska 8,0 mm (Hrubá struktura)	Fasádní minerální, akrylátové a silikonové omítky se zrnitostí 1,5 až 3,0 mm (točená i rýhovaná struktura), stříkaný brizolit a těžké maltové podhozy.

3.2 Technické požadavky na kompresor a úpravu vzduchu

- **Minimální kapacita kompresoru:** Pro plynulou práci je vyžadován kompresor se vzdušníkem minimálně 50 litrů (ideálně 100 litrů) a efektivním výkonem na výstupu alespoň 280–350 l/min.
- **Průměr přívodní hadice:** Používejte tlakovou hadici s vnitřním průměrem minimálně 9–10 mm (3/8"). Hadice s menším průměrem způsobují velký tlakový spád.
- **Odlučovač kondenzátu:** Vzduch musí být zbaven vody pomocí odkalovače na výstupu kompresoru. Zkondenzovaná voda v maltě způsobuje fleky na fasádě.

4. PRACOVNÍ POSTUP PŘÍPRAVY A NANÁŠENÍ OMÍTEK KROK ZA KROKEM

Dodržování technologické kázně při míchání a aplikaci směsi zajišťuje rovnoměrnou tloušťku vrstvy a zabraňuje ucpávání trysky.

4.1 Postup aplikace krok za krokem

KROK 1: Příprava směsi a kontrola konzistence	Maltu či stěrku důkladně rozmíchejte stavebním míchadlem. Konzistence musí být řidší než pro ruční nanášení hladítkem (cca konzistence husté smetany). Přesejte směs přes síto k odstranění hrudek.
KROK 2: Montáž trysky a naplnění nádoby	Našroubujte zvolenou trysku (4, 6 nebo 8 mm) a dotáhněte převlečnou matici. Naplňte nádobu směsí zhruba do 2/3 objemu (cca 5 litrů), aby byla pistole snadno ovladatelná.
KROK 3: Připojení vzduchu a zkušební nástřik	Připojte vzduchovou hadici. Otevřete kulový kohout a na zkušební desce (karton, zed') vyzkoušejte kužel rozstřiku. Tlak dolaďte regulátorem na kompresoru na 4–6 bar.
KROK 4: Vedení pistole a technika nanášení	Udržujte pistoli v kolmém úhlu k povrchu ve vzdálenosti 30 až 40 cm. Postupujte plynulými kroužívými nebo vodorovnými pohyby s 50% překryvem jednotlivých pruhů.

Správná vzdálenost od stěny

- **30–40 cm:** Optimální rozptyl kužele bez odrazu zrn.
- **Příliš blízko:** Tlak vzduchu rozfouká materiál a vytvoří krátery.
- **Příliš daleko:** Zvýšený spad a plýtvání materiálem.

Pracovní přestávky

- **Při pauze delší než 10 minut:** Uzavřete ventil, vyprázdněte nádobu a prostříkněte trysku vodou, aby směs nezatuhla uvnitř kanálků.

5. ÚDRŽBA, OKAMŽITÉ ČIŠTĚNÍ PO PRÁCI A SKLADOVÁNÍ

Okamžité a důkladné vyčištění pistole ihned po skončení stříkání je nejdůležitější podmínkou její dlouholeté a bezporuchové funkce.

5.1 Postup čištění pistole po aplikaci

• **Zásada nulového prodlení:** Jakmile dokončíte nástřik, ihned odpojte vzduch a zbytky směsi vylijte z nádoby zpět do kbelíku. Nikdy nenechávejte omítku v pistoli zaschnout!
• **Výplach nádoby vodou:** Naplňte nádobu 3–4 litry čisté vody, připojte vzduch a prostříkněte vodu tryskou do prázdné nádoby, dokud nevytéká zcela čirá voda.
• **Demontáž a mechanické dočištění trysky:** Odšroubujte převlečnou matici, vyjměte nerezovou trysku a mosaznou vzduchovou jehlu. Očistěte je nylonovým kartáčkem. Zákaz používání ocelových kartáčů a pilníků!
• **Očištění vnějšího těla:** Otřete hliníkové těleso a plastovou nádobu vlhkým hadrem.

5.2 Konzervace a skladování

Vysušení součástí	Po omytí vyfoukejte všechny vzduchové kanálky stlačeným vzduchem a nechte pistoli důkladně vyschnout v teplé větrané místnosti.
Konzervace závitů a těsnění	Na závit trysky a ovládací čep spouště naneste kapku silikonového oleje nebo vazelíny pro hladký chod a snadné povolování.
Skladování	Uchovávejte v suchém bezprašném prostředí při teplotách 5 až 35 °C. Chraňte plastovou nádobu před mrazem a přímým UV zářením.

6. DIAGNOSTIKA ZÁVAD, ŘEŠENÍ POTÍŽÍ A MEZNÍ PROVOZNÍ LIMITY

Následující tabulka uvádí nejčastější provozní potíže vznikající při stříkání omítek a způsoby jejich řešení.

6.1 Přehled problémů a doporučená náprava

Projev závady / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení a nápravný krok
Pistole prská a vynechává nástřik	Směs je příliš hustá nebo v ní uvízly velké hrudky kameniva.	Směs více nařeďte vodou a přesejte přes stavební síto. Vyčistěte trysku.
Materiál nestéká z nádoby	Zanesený spodní vtokový otvor nebo ucpání vzduchové trysky.	Odpojte vzduch, prošťourněte vtok dřevěným kolíkem a propláchněte vodou.
Únik vzduchu kolem kulového ventilu	Opotřebované teflonové těsnění nebo povolený spoj 1/4".	Dotáhněte šroubení a aplikujte teflonovou těsnicí pásku na závit.
Příliš hrubé kapky / cákání	Nízký tlak vzduchu na výstupu z kompresoru (pod 4 bar).	Zvyšte tlak na kompresoru na 5–6 bar a zkontrolujte průchodnost hadice.
Vzduch profukuje zpět do nádoby	Ucpání výstupního otvoru trysky zaschlou maltou.	Ihned uzavřete ventil, demontujte trysku a zprůchodněte otvor.

6.2 Mezní provozní limity pistole KD10260

• **Maximální provozní tlak:** 8,0 bar (0,8 MPa) – přísný zákaz překročení!
• **Maximální velikost zrna omítky:** Tryska 4 mm: max. 1,0 mm • Tryska 6 mm: max. 2,0 mm • Tryska 8 mm: max. 3,5 mm.
• **Zakázaná média:** Agresivní organická rozpouštědla, aceton, kyseliny a hořlavé kapaliny I. třídy (riziko požáru a exploze statickou elektřinou).
• **Teplota prostředí a směsi:** +5 °C až +40 °C (při teplotách pod bodem mrazu hrozí zamrznutí vody a prasknutí tělesa).

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce / Výrobce: Foreintrade S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že následující výrobek:
Výrobek: Pneumatická pistole na omítky a fasády 7,5 l KD10260
Značka: KRAFT&DELE • **Model:** KD10260
Rok výroby: 2024 / 2025 / 2026
splňuje všechny příslušné požadavky níže uvedených evropských směrnic a technických norem:
- **2006/42/ES (Strojní směrnice)**
- **ČSN EN ISO 12100:2011**
- **ČSN EN 1953:2013 (Rozprašovací a stříkací zařízení pro nátěrové hmoty)**

Výrobek byl podroben posouzení shody a nese označení CE.

V Tarczynu, dne 19.01.2024

Krzysztof Forein
Prezes Zarządu / CEO Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE V ČESKÉ REPUBLICE

Výhradní autorizovaný distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., se sídlem v České republice.
Oficiální e-shop: **www.nasenaradi.cz** | Zákaznický a technický servis v ČR.
Záruční lhůta:
- **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající dle občanského zákoníku).
- **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO dle obchodního zákoníku).

Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání výrobku v souladu s tímto návodem k obsluze. Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení dílů podléhajících otěru, škody způsobené přetížením, nesprávným použitím nebo neodbornými zásahy.
Ekologická likvidace: Opotřebené nářadí, kovové části a obaly předejte k recyklaci druhotných surovin dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh úkonu (kontrola / údržba / revize)	Zjištěný stav nářadí / provedené zásahy	Razítko a podpis technika