KD10259 PNEUMATIC SPRAY-PRO 5 L

PNEUMATICKÁ NÁSTŘIKOVÁ TECHNIKA • ŘADA KD10259

VÝROBNÍ STANDARD 2026

Profesionální pneumatická stříkací pistole na omítky, fasády a sádru 5 l

Robustní stavební pneumatická nanášecí pistole pro efektivní aplikaci vápennocementových a sádrových omítek, fasádních strukturálních nátěrů, štuků, tmelů a tekutých tapet s 5l gravitačním trychtýřovým zásobníkem, provozním přetlakem 2,0–4,0 bar, spotřebou vzduchu 100–250 l/min, sadou výměnných trysek 4, 6 a 8 mm a certifikací ECM dle EN 1953.



OBJEM NÁLEVKY	PRACOVNÍ PŘETLAK	SPOTŘEBA VZDUCHU	SADA TRYSEK V BALENÍ
5,0 litrů (odolný nylon)	**2,0 – 4,0 bar (0,2–0,4 MPa)**	**100 – 250 l/min**	**⌀ 4 mm / 6 mm / 8 mm**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Tři výměnné rozprašovací trysky (4, 6, 8 mm):** Umožňují ideální volbu zrnitosti – od jemných nátěrů přes štuky až po hrubozrnné fasády.
- **Integrovaný kulový regulační ventil:** Umožňuje okamžité přerušení a jemnou regulaci tlaku vzduchu přímo na rukojeti pistole bez chůze ke kompresoru.
- **Tlakově lité hliníkové těleso:** Vysoce mechanicky odolná konstrukce s dlouhou životností, snadnou demontáží a rychlou údržbou.
- **5litrový nylonový zásobník s ergonomickým madlem:** Odolný proti rázům a chemickému působení stavebních směsí; integrované madlo usnadňuje manipulaci.
- **Mechanický šroubový doraz zdvihu jehly:** Přesné nastavení maximálního průtoku směsi zaručuje konstantní a rovnoměrnou texturu omítky.
- **Oficiální certifikace ECM dle EN 1953:** Přezkoušeno dle přísných bezpečnostních norem pro nanášecí a rozprašovací zařízení.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO NANÁŠECÍ ZAŘÍZENÍ DLE EN 1953

Pneumatická omítací a stříkací pistole KRAFT&DELE KD10259 pracuje se stlačeným vzduchem o tlaku až 4,0 bar a nanáší stavební směsi vysokou kinetickou energií. Nesprávné zacházení může vést k těžkým úrazům očí, zasažení pokožky alkalickými látkami a poškození dýchacích cest. Před uvedením do provozu se důkladně seznamte s tímto návodem.

PŘÍSNÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ PRO PRÁCI SE STLAČENÝM VZDUCHEM:
- **Zákaz míření na osoby a zvířata:** Nikdy nesměřujte ústí pistole proti lidem ani zvířatům. Proud vzduchu a rozprášené zrnité směsi může způsobit nevratné poškození zraku!
- **Dodržování maximálního provozního přetlaku:** Nikdy nepřekračujte maximální povolený pracovní přetlak 4,0 bar (0,4 MPa / cca 60 PSI). Přetlak může roztrhnout plastový zásobník.
- **Odpojení přívodu vzduchu před servisem:** Před každou výměnou trysky, demontáží nálevky nebo čištěním vždy uzavřete kulový kohout a odpojte rychlospojku stlačeného vzduchu.
- **Zákaz používání zápalných rozpouštědel:** V pistoli nikdy nerozprašujte těkavá hořlavá ředidla (např. nitro, aceton, benzín) – hrozí exploze aerosolového mraku!

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při přípravě, míchání a aplikaci stavebních omítek, sádry a fasádních hmot musí obsluha používat předepsané ochranné pomůcky chránící před mechanickým a chemickým působením:

OCHRANNÝ PRVEK	NORMA & TŘÍDA OCHRANY	ÚČEL POUŽITÍ & BEZPEČNOSTNÍ POKYNY
Ochranný obličejový štít / brýle	ČSN EN 166 (ochrana proti kapalinám a částicím)	Zamezení zasažení očí odstřikující vápennocementovou kaší, zrnky písku a aerosolovou mlhou.
Ochrana dýchacích cest	ČSN EN 149 (filtrační polomaska FFP2 / FFP3)	Ochrana plic před vdechováním minerálního prachu, sádry, křemičitých částic a aerosolů fasádních nátěrů.
Pracovní rukavice	ČSN EN ISO 374-1 (chemicky odolné nitril/PVC)	Ochrana pokožky před agresivním leptavým působením alkalického vápna a cementu (pH > 12).
Ochranná kombinéza & obuv	Pracovní oděv s kapucí a uzavřená nepromokavá obuv	Ochrana těla a vlasů před znečištěním padajícím materiálem při nanášení omítek na stropy a horní partie stěn.

3. PRVNÍ POMOC PŘI KONTAKTU S ALKALICKÝMI STAVEBNÍMI SMĚSMI

- **Zasažení očí:** Okamžitě vyplachujte otevřené oko velkým množstvím čisté vlažné vody po dobu minimálně 15 minut. Ihned vyhledejte lékařskou pomoc.
- **Zasažení pokožky:** Svlékněte potřísněný oděv a zasaženou pokožku důkladně omyjte vodou a neutrálním mýdlem. Při vzniku chemického poleptání ošetřete sterilním obvazem.
- **Vdechnutí aerosolů:** Vyveďte postiženého na čerstvý vzduch. Při přetrvávajících potížích s dýcháním přivolejte lékaře.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ

Pneumatická pistole KRAFT&DELE KD10259 je konstruována pro spolehlivý provoz na staveništích v kombinaci se standardními dílenskými a stavebními kompresory:

TECHNICKÝ PARAMETR	HODNOTA / SPECIFIKACE
Modelové označení	**KRAFT&DELE KD10259**
Typ zařízení	Pneumatická pistole na omítky, malty a sádru
Objem gravitační nálevky	**5,0 litrů**
Materiál nálevky	Tvrzený polypropylen (PP) / nylon odolný rázům
Doporučený pracovní přetlak	**2,0 až 4,0 bar** (0,2–0,4 MPa / 30–60 PSI)
Maximální přípustný tlak vzduchu	4,0 bar
Průměrná spotřeba stlačeného vzduchu	**100 až 250 l/min** (dle zvolené trysky a tlaku)
Vzduchová přípojka	Standardní rychlospojka 1/4" s kulovým ventilem
Výměnné trysky v základním balení	**⌀ 4 mm, ⌀ 6 mm, ⌀ 8 mm**
Regulace materiálu	Mechanický stavěcí šroub dorazu jehly
Regulace vzduchu	Integrovaný kulový uzavírací kohout na rukojeti
Materiál tělesa pistole	Tlakově litá hliníková slitina s antikorozní úpravou
Hmotnost prázdné pistole	cca 1,15 kg
Hladina akustického tlaku LpA / LwA	82 dB(A) / 93 dB(A), nejistota K = 3 dB(A)

2. PRŮVODCE VOLBOU PRŮMĚRU TRYSKY DLE MATERIÁLU

Správná volba velikosti výstupního otvoru trysky je klíčovým faktorem pro dosažení optimálního rozptylu, zamezení ucpávání a vytvoření žádané textury:

PRŮMĚR TRYSKY	DOPORUČENÉ MATERIÁLY & SMĚSI	CHARAKTERISTIKA NANESENÉ VRSTVY & TLAK
⌀ 4 mm	Fasádní akrylátové a silikátové barvy, penetrační nátěry, tekuté tapety s jemnými bavlněnými vlákny.	Jemný rozprach, hladký až polohladký povrch, optimální provozní tlak 3,0–4,0 bar.
⌀ 6 mm	Jemné štukové omítky, stěrkové sádry, stříkané tmely, dekorativní omítky se zrnem do 1,5 mm.	Střední zrnitost, výborné krytí drobných nerovností zdiva, tlak 2,5–3,5 bar.
⌀ 8 mm	Hrubozrnné minerální omítky, strukturální fasádní směsi (struktura beránek/rýhovaná), zrno 2,0–3,0 mm.	Hrubá reliéfní struktura, vysoká vydatnost nanášení materiálu, tlak 2,0–3,0 bar.

3. HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ UZLY PISTOLE KD10259

POPIS SOUČÁSTÍ STŘÍKACÍHO SYSTÉMU:

- **Nylonová nálevka (5 l):** Kuželový tvar zajišťuje plynulý samospád hustých malt k nasávacímu hrdlu.
- **Upevňovací nerezová spona:** Zajišťuje hermetické a pevné spojení nálevky s hliníkovým tělem pistole.
- **Lité hliníkové tělo:** Vyniká vysokou tuhostí, odolností vůči pádům a nízkou hmotností při celodenní práci.
- **Ovládací páková spoušť:** Ovládá zdvih uzavírací jehly a otevírá průtok směsi do proudu tlakového vzduchu.
- **Dorazový regulační šroub s kontramaticí:** Omezuje maximální chod spouště pro neměnnou dávku materiálu.
- **Kulový kohout s páčkou:** Umístěn na vstupu vzduchu; umožňuje rychlé uzavření přívodu vzduchu bez odpojování hadice.

1. POŽADAVKY NA KOMPRESOR A ÚPRAVU STLAČENÉHO VZDUCHU

Aplikace těžkých viskózních omítkových směsí vyžaduje stabilní dodávku stlačeného vzduchu bez kolísání tlaku. Nedostatečný výkon kompresoru způsobuje pulzování paprsku, nestejnoměrnou zrnitost a ucpávání:

• **Doporučený výkon kompresoru:** Kompresor by měl disponovat efektivním výtlakem minimálně **200–250 l/min** a tlakovou nádobou (vzdušníkem) o objemu alespoň **50 litrů** (ideálně dvoupístový či řemenový agregát).
• **Světlost vzduchové hadice:** Používejte tlakové hadice s vnitřním průměrem minimálně **8 mm** (pro délky nad 10 m doporučujeme **10 mm**). Úzké hadice (např. 6 mm) způsobují dramatický pokles dynamického tlaku.
• **Čistota vzduchu a filtrace:** Na výstupu z kompresoru musí být instalován **odlučovač kondenzátu a nečistot (filtr)**. Vniknutí vody do sádry způsobuje předčasné tuhnutí a hrudkování.
• **ZÁKAZ PŘIMAŠŤOVÁNÍ OLEJE:** Do pneumatického vedení pro nanášení omítek a barev **nesmí být zařazen přimazávač oleje**! Olej v omítce znehodnocuje přídržnost k podkladu a vytváří mastné skvrny.

2. MONTÁŽ NÁLEVKY A VÝMĚNA ROZPRAŠOVACÍCH TRYSEK

Před prvním spuštěním proveďte sestavení pistole podle následujícího technologického postupu:

KROK MONTÁŽE	PRACOVNÍ POSTUP & DOPORUČENÍ	KONTROLNÍ PARAMETR
1. Usazení nálevky	Nasuňte spodní hrdlo 5l nálevky na přírubu tělesa pistole. Nasaďte hadicovou sponu z nerezové oceli a dotáhněte šroubovákem.	Nálevka musí sedět pevně, kolmo a nesmí se viklat při plném zatížení maltou.
2. Montáž trysky	Odšroubujte přední vroubkovanou převlečnou matici. Vyberte požadovanou trysku (4, 6 nebo 8 mm), vložte ji do matice a našroubujte na těleso.	Matice musí být dotažena pevně rukou; zkontrolujte přítomnost těsnicího O-kroužku.
3. Připojení vzduchu	Zkontrolujte, zda je kulový kohout v poloze ZAVŘENO (páčka kolmo k ose). Zasuňte standardní rychlospojku 1/4" do přívodní vsuvky.	Spoj musí být hermetický bez slyšitelného syčení či úniku vzduchu.
4. Seřízení jehly	Povolte rýhovanou kontramatici na zadním šroubu. Otáčením šroubu nastavte požadovaný zdvih spouště a zajistěte kontramaticí.	Větší zdvih = vyšší průtok hmoty; menší zdvih = jemnější a tenčí nástřik.

3. TESTOVÁNÍ FUNKCE NAPRÁZDNO S ČISTOU VODOU

Před naplněním pistole stavební směsí vlijte do nálevky 1 litr čisté vody, otevřete kulový kohout na 2,5 bar a stiskněte spoušť. Ověřte, že voda je rozprašována v pravidelném kuželu a ze žádného spoje neuniká vzduch ani tekutina. Poté nálevku vyprázdněte.

1. PŘÍPRAVA A KONZISTENCE STAVEBNÍCH SMĚSÍ

Kvalita a rovnoměrnost výsledného povrchu závisí ze 70 % na správné přípravě nanášené směsi. Malta či sádra musí mít optimální reologické vlastnosti – ani příliš hustá, ani příliš tekutá:

- **Důkladné strojní promíchání:** Všechny směsi míchejte elektrickým stavebním míchadlem s metlou při nízkých otáčkách. Směs nesmí obsahovat nerozmíchané suché hrudky!
- **Filtrování směsi přes síto:** Před nalitím do nálevky doporučujeme směs přecedit přes hrubé síto (oko 3–5 mm), aby se zachytily kamínky a nečistoty, které by zablokovaly trysku.
- **Konzistence "husté smetany":** Správně namíchaná hmota musí po nabrání na zednickou lžíci plynule stékat. Pokud směs v nálevce tvoří "komín" a nesjíždí k hrdlu, přidejte malé množství vody a znovu promíchejte.
- **Pozor na dobu zpracovatelnosti:** Sádrové směsi mají omezenou dobu tuhnutí (obvykle 30–60 minut). Míchejte pouze tolik směsi, kolik stihnete bezpečně aplikovat.

2. SPRÁVNÁ TECHNIKA NÁSTŘIKU NA STĚNY A STROPY

Při práci s pistolí KD10259 dodržujte základní malířská a štukatérská pravidla pro dosažení dokonalé rovnoměrnosti vrstvy:

PARAMETR NANÁŠENÍ	SPRÁVNÝ POSTUP	CHYBA A JEJÍ TECHNOLOGICKÝ DŮSLEDEK
Vzdálenost od stěny	Udržujte konstantní vzdálenost **25 až 35 cm** od omítaného povrchu.	Příliš blízko = rozstřik a stékání materiálu; příliš daleko = vysoký spad, suchý rozprášený prach a nízká přídržnost.
Úhel náklonu pistole	Držte pistoli trvale **kolmo (90°)** k rovině stěny nebo stropu.	Šikmý náklon vytváří asymetrický rozptyl zrn, stíny na fasádě a nerovnoměrnou tloušťku omítky.
Pohyb a překrývání	Veďte pistoli plynulými vodorovnými pásy s vzájemným přesahem **30 až 50 %**.	Trhavý nebo nerovnoměrný pohyb ruky způsobí viditelné pruhy a nestejnou hrubost struktury.
Spouštění materiálu	Stiskněte spoušť vždy před okrajem nátěru a uvolněte až po přejetí hrany.	Zastavení pohybu se stisknutou spouští způsobí nahromadění velkého množství směsi v jednom bodě.

3. POSTUP PŘI APLIKACI NA STROPY

Při nástřiku na strop nakloňte nálevku na upevňovací přírubě tak, aby i při zdvižení pistole směs gravitačně stékala do sacího kanálku. Neplňte nálevku více než do poloviny (cca 2,5 litru), abyste předešli přetížení paží a případnému vylití směsi přes okraj na obsluhu.

1. ZÁSADNÍ PRAVIDLO OKAMŽITÉHO ČIŠTĚNÍ PO PRÁCI

Vápennocementové malty, fasádní omítky i sádrové stěrky po zatvrdnutí vytvoří chemicky odolnou pevnou strukturu, kterou nelze z hliníkového tělesa ani trysek mechanicky odstranit bez rizika trvalého poškození. Proto musí být pistole vyčištěna **OKAMŽITĚ po ukončení aplikace nebo při jakémkoli přerušení práce delším než 15 minut!**

TECHNOLOGICKÝ POSTUP DŮKLADNÉHO VYČIŠTĚNÍ:
1. **Vyprázdnění zásobníku:** Zbylou směs z 5l nálevky vyklopte do odpadního kbelíku.
2. **Propláchnutí vodou pod tlakem:** Nalijte do nálevky cca 2–3 litry čisté vody, otevřete vzduchový ventil a vystříkejte obsah do odpadní nádoby, dokud z trysky netryská čistá voda.
3. **Odpojení od vzduchu:** Uzavřete ventil kompresoru a odpojte vzduchovou hadici od rychlospojky pistole.
4. **Demontáž a rozborka:** Uvolněte šroubení hadicové spony a sejměte nálevku. Odšroubujte přední korunkovou matici a vyjměte trysku a jehlu.
5. **Mechanické dočištění kartáčem:** Všechny demontované díly důkladně omyjte v teplé vodě nylonovým kartáčkem. Zvláštní pozornost věnujte vnitřnímu kanálu trysky a sedlu jehly.
6. **ZÁKAZ OCELOVÝCH KARTÁČŮ:** Nikdy nečistěte hliníkové tělo ani mosazné trysky ocelovým kartáčem nebo drátěnými škrabkami! Rýhy na těsnicích plochách způsobí trvalé netěsnosti.
7. **Vysušení a konzervace:** Osušte všechny díly stlačeným vzduchem. Vnější závity a čep páky spouště lehce naolejujte. Vnitřní materiálové kanálky ponechte suché a čisté.

2. PLÁN PRAVIDELNÉ PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

ČÁST ZAŘÍZENÍ	INTERVAL KONTROLY	SERVISNÍ ÚKON & POKYNY
Rozprašovací trysky (4, 6, 8 mm)	Před každým použitím	Kontrola ovality výstupního otvoru a otřepů; opotřebovanou nebo vybitou trysku vyměňte za novou.
Těsnicí O-kroužky	Jednou za měsíc	Kontrola pružnosti a celistvosti těsnění pod převlečnou maticí; popraskané těsnění ihned nahraďte.
Kulový kohout přívodu vzduchu	Průběžně při práci	Ověření hladkého chodu ovládací páčky a dokonalé těsnosti sedla ventilu v uzavřené poloze.
Nylonová nálevka (5 l)	Před každým plněním	Vizuální kontrola na výskyt prasklin způsobených nárazy nebo stárnutím plastu. Poškozenou nálevku vyměňte.

1. DIAGNOSTIKA A ŘEŠENÍ PROVOZNÍCH PROBLÉMŮ

Při výskytu nesrovnalostí v průtoku materiálu nebo tvaru paprsku vyhledejte příčinu v následující přehledné tabulce:

PROBLÉM / PŘÍZNAK	PRAVDĚPODOBNÁ PŘÍČINA	NÁPRAVNÉ OPATŘENÍ
Materiál z pistole vůbec nevychází (vzduch proudí)	• Tryska je ucpána zaschlou směsí nebo kamínkem. • Hmota je příliš hustá a nesjíždí ke dnu nálevky. • Zadní dorazový šroub jehly je zcela zašroubován.	• Odpojte vzduch, vyšroubujte trysku a vyčistěte ji. • Zřeďte směs čistou vodou a promíchejte. • Vyšroubujte zadní regulační šroub pro zvětšení zdvihu.
Nástřik pulzuje a prská trhavým způsobem	• Směs v nálevce tvoří kráter a občas nasaje vzduch. • Uvolněná přední převlečná matice trysky. • Příliš nízký tlak vzduchu v rozvodu.	• Poklepejte na nálevku pro sesypání směsi nebo ji zřeďte. • Dotáhněte převlečnou matici rukou na doraz. • Zvyšte tlak na regulátoru kompresoru na min. 2,5–3 bar.
Materiál stéká a tvoří louže na stěně	• Směs je příliš řídká (nadbytek záměsové vody). • Pistole je držena příliš blízko povrchu. • Pomalý posuv ruky při aplikaci.	• Přidejte do směsi suchou složku a upravte viskozitu. • Udržujte odstup min. 25–35 cm. • Zvyšte rychlost rovnoměrného vedení pistole.
Příliš hrubá nepravidelná struktura ("cákance")	• Použit příliš velký průměr trysky pro danou směs. • Nízký pracovní tlak vzduchu na výstupu. • Nedostatečný zdvih materiálové jehly.	• Zvolte menší trysku (např. 4 nebo 6 mm místo 8 mm). • Zvyšte tlak vzduchu na 3,5 bar pro jemnější rozptyl. • Seřiďte zadní stavěcí šroub jehly.
Únik vzduchu kolem spouště nebo spojky	• Opotřebované těsnění vzduchového ventilu. • Poškozená nebo znečištěná rychlospojka 1/4".	• Rozeberte ventil a vyměňte těsnicí O-kroužek. • Očistěte vsuvku nebo vyměňte rychlospojku.

2. BEZPEČNÁ EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADŮ

Oplachové vody s obsahem cementu a sádry nikdy nevylévejte do domovní kanalizace ani vsakovacích jímek – hrozí zatvrdnutí a ucpání potrubí! Vodu nechte v kbelíku usadit, čirou vodu slijte a ztuhlý sediment odevzdejte do sběrného dvora jako inertní stavební odpad. Opotřebované kovové a plastové části pistole předejte k druhotné recyklaci.

3. SERVISNÍ A TECHNICKÁ PODPORA

Náhradní trysky, těsnění, převlečné matice a nálevky lze objednat v síti autorizovaných prodejců značky KRAFT&DELE. Při objednávce vždy uvádějte přesné typové označení modelu KD10259.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / CE DECLARATION OF CONFORMITY

vydané v souladu s ISO/IEC Guide 22 a EN 45014

Výrobce: FOREINTRADE S.A.
Adresa výrobce: Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko
Popis a identifikace strojního zařízení:
• Název výrobku: Pneumatická pistole pro stříkání omítek, tmelů a barev (Pistolet do malowania i tynkowania)
• Obchodní značka: **KRAFT&DELE Professional**
• Modelové označení: **KD10259** (kompatibilní řada KD1222 / KD10259)
• Technické parametry: Provozní přetlak 2,0–4,0 bar, spotřeba vzduchu 100–250 l/min, objem nálevky 5 l, trysky 4, 6, 8 mm
Výše popsané strojní zařízení splňuje veškerá příslušná ustanovení směrnic Evropského parlamentu a Rady:
• **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (Machinery Directive)
• **2011/65/EU** a pozměňující směrnice (EU) 2015/863 – Omezení používání nebezpečných látek (RoHS 2)
• **2000/14/ES** – Směrnice o emisích hluku zařízení určených k použití ve venkovním prostoru
Harmonizované technické normy a specifikace použité při posuzování shody:
• EN ISO 12100:2010 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci – Posouzení rizika a snižování rizika)
• EN 1953:1998+A1:2009 (Rozprašovací zařízení pro nátěrové hmoty – Bezpečnostní požadavky)
• EN 50581:2012 (Technická dokumentace pro posuzování elektrických a elektronických výrobků s ohledem na RoHS)
• EN ISO 3744:2011 (Akustika – Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku)
Oznámený subjekt / Certifikační zkušebna:
Certifikát shody vystaven společností **Ente Certificazione Macchine Srl**, Via Mincio 386/a, 41056 Savignano sul Panaro (MO), Itálie.
Číslo certifikátu přezkoušení typu: EC.1282.0D130619.SHI1281 z června 2013.
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ma Dong Hui, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn.
Místo a datum vydání: Tarczyn, 06. 07. 2018. Jméno a podpis: Ma Dong Hui, jednatel společnosti.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

• **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
• **Platnost záruky:** Vztahuje se na prokazatelné vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání.
• **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení těsnění, zanesení filtrů prachem, provoz na sucho, neodborné zásahy do elektroinstalace.

AUTORIZOVANÝ SERVIS & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

• **Distribuce & Servis:** Výhradní distribuce, servis a technická podpora pro ČR a SR zajišťována autorizovanou servisní sítí.
• **Zpětný odběr (OEEZ):** Zařízení nesmí být vyhozeno do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném dvoře elektroodpadu.
• **Obalový materiál:** Všechny kartonové a fóliové obaly jsou 100% recyklovatelné a patří do tříděného odpadu.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

DATUM	DRUH SERVISNÍHO ÚKONU / REVIZE	ZJIŠTĚNÝ STAV & VYMĚNĚNÉ DÍLY	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
	Předprodejní kontrola a zkouška chodu	Zařízení kompletní, bez mechanického poškození	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Servisní kontrola		
	Záruční / Pozáruční oprava		