HYDRAULICKÝ HASÁK ŠVÉDSKÝ TYP 1" (S-TYP)

ROBUSTNÍ TRUBKOVÝ HASÁK 1" (DN 25) SE ZUBY VE TVARU S (45°) Z KOVANÉ CHROM-VANADIOVÉ OCELI (CRV) PRO TŘÍBODOVÉ SEVŘENÍ



ROZMĚR	ČELISTI	MATERIÁL	MECHANISMUS
1" (DN 25)	S-PROFIL (3 BODY)	CRV OCEL (55–60 HRC)	RÝHOVANÁ MATICE

KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ PŘEDNOSTI A VLASTNOSTI ZAŘÍZENÍ

- S-tvarovaná geometrie čelistí (úhel 45°) zajišťující spolehlivé tříbodové samosvorné sevření trubek i hladkých kruhových tyčí
- Indukčně kalené ozubení se sklonem zubů proti směru otáčení zabraňuje nežádoucímu prokluzu i na zaolejovaných a vlhkých površích
- Vysoce jakostní zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV) zaručuje extrémní odolnost vůči kroucení a mechanickému rázovému namáhání
- Jemně stoupající trapézový závit na vodícím rameni umožňuje plynulé a přesné nastavení požadovaného rozevření čelistí
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť s protiskluzovou úpravou pro komfortní a bezpečný přenos maximálního točivého momentu
- Ideální pro vodoinstalatérské, topenářské, plynárenské a průmyslové montáže trubních rozvodů a armatur

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM:
UPOZORNĚNÍ: Hasák nasazujte na trubku tak, aby síla působila ve směru sklonu zubů spodní čelisti. Zákaz prodlužování ramen trubkovými pákami (nebezpečí destrukce materiálu). Při práci používejte ochranné brýle ČSN EN 166 a pracovní rukavice ČSN EN 388.

1. VŠEOBECNÝ POPIS ZAŘÍZENÍ A FUNKČNÍ CHARAKTERISTIKA

Profesionální hydraulický hasák švédské konstrukce **KRAFT&DELE KD10253** představuje nepostradatelný montážní nástroj pro instalatéry, topenáře, plynaře i pracovníky průmyslové údržby. Nástroj je navržen speciálně pro práci s ocelovými závitovými trubkami, šroubeními, armaturami, fitinkami a hladkými kruhovými profily do jmenovitého rozměru **1" (DN 25)** s maximálním rozevřením čelistí až 40 mm.

Klíčovým konstrukčním prvkem je geometrie čelistí **typu S (S-profil)** zahnutá pod úhlem 45°. Na rozdíl od klasických přímých hasáků vytváří profil S stabilní tříbodové sevření trubky. Spodní oblouková a horní protiběžná čelist obepínají obvod trubky ze tří stran současně. Díky tomu dochází k automatickému samosvornému sevření při zatížení ve směru otáčení bez nutnosti vyvíjet extrémní stisk rukou na obě ramena.



2. ANATOMIE A PŘEHLED HLAVNÍCH ČÁSTÍ

1. Pevné rameno s horní čelistí S

Zápustkově kované tělo z chrom-vanadiové oceli s integrovanou horní čelistí. Čelist má indukčně kalené zuby (55–60 HRC) skloněné proti směru utahování, které se zakusují do povrchu obrobku.

2. Pohyblivé rameno s vodícím závitem

Spodní čelist s protiběžným ozubením je pevně spojena s ramenem opatřeným robustním trapézovým závitem. Tvar spodní čelisti tvoří druhé a třetí opěrné rameno geometrie S.

3. Rýhovaná nastavovací matice

Masivní ocelová matice s rýhovaným obvodem umožňuje přesné plynulé nastavení rozevření čelistí. Je vybavena pojistkou zabraňující samovolnému vyšroubování z vodícího ramene.

4. Ergonomická páková rukojeť

Profilované I-rameno odolné proti průhybu a krutu. Práškově lakovaný povrch zajišťuje vysokou korozní odolnost a jistý úchop i v zaolejovaných rukavicích.

3. TECHNICKÉ PARAMETRY A ROZMĚROVÁ SPECIFIKACE

Parametr / Vlastnost	Technická specifikace a normativní hodnota
Model	**KD10253**
Typ hasáku	**Švédský hasák s čelistmi typu S (zahnutý 45°)**
Jmenovitý rozměr trubek	**1" (DN 25)**
Maximální rozevření čelistí	**cca 40 mm**
Celková délka nástroje	**cca 320 mm**
Materiál těla a čelistí	**Kovaná chrom-vanadiová legovaná ocel (CrV)**
Tvrdost ozubení	**Indukčně kaleno na 55–60 HRC**
Konstrukce sevření	**Tříbodové samosvorné sevření profilu S**
Nastavovací mechanismus	**Rýhovaná ocelová matice se zajištěním proti ztrátě**
Povrchová úprava	**Práškový lak s antikorozní úpravou a leštěné čelisti**
Harmonizované normy	**DIN 5234 (Form C), ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**

4. ROZŠÍŘENÁ TABULKA VELIKOSTÍ A PROVOZNÍCH LIMITŮ

Průměr trubky / profilu	Jmenovitý rozměr	Doporučené nastavení matice	Typické použití v instalacích
Ø 10 – 17 mm	3/8" (DN 10)	Spodní třetina závitu	Připojovací trubičky baterií, jemné armatury
Ø 18 – 22 mm	1/2" (DN 15)	Střední pásmo zdvihu	Vodovodní potrubí, radiátorové ventily
Ø 23 – 28 mm	3/4" (DN 20)	Horní polovina zdvihu	Přívodní řady topení, plynové rozvody
Ø 29 – 34 mm	1" (DN 25)	Maximální pracovní rozsah	Hlavní vodovodní a topné stoupačky, šroubení
do 40 mm	Nestandardní profily	Hraniční rozevření	Povolování šestihranů a atypických spojek

DOPORUČENÍ VÝROBCE PRO SEŘÍZENÍ ROZEVŘENÍ: Čelisti hasáku seřiďte otáčením rýhované matice tak, aby při nasazení na trubku svírala ramena úhel cca 15° až 20°. V této poloze je samosvorný pákový efekt nejúčinnější a zabraňuje poškození povrchu trubky.

5. VŠEOBECNÉ ZÁSADY BEZPEČNOSTI PŘI PRÁCI

ZÁKLADNÍ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO PRÁCI S HASÁKEM:

- **Směr záběru:** Hasák vždy nasazujte tak, aby tahová síla působila ve směru sklonu zubů spodní čelisti. Při obráceném nasazení hasák proklouzne a hrozí poranění!
- **Zákaz prodlužování ramen:** Na rukojeť hasáku NIKDY nenasazujte trubkové nástavce ani nepoužívejte páky pro zvýšení momentu. Přetížení může vést k prasknutí kovaného těla.
- **Zákaz úderů kladivem:** Do ramen ani čelistí hasáku netlučte kladivem pro uvolnění zarezivělého spoje. Rázové namáhání způsobuje mikroskopické trhliny v CrV oceli.
- **Čistota zubů:** Před zahájením práce odstraňte z ozubení čelistí zbytky vazelíny, oleje a pilin ocelovým kartáčem. Zanesené zuby ztrácejí samosvornou schopnost.

Předepsané osobní ochranné pomůcky

Při práci s trubkami a těžkými závitovými spoji vždy používejte:

- Ochranné brýle dle **ČSN EN 166** (ochrana před kovovými šponami a rzí)
- Pracovní rukavice s protiskluzovým terčíkem dle **ČSN EN 388** (mechanická rizika)
- Bezpečnostní pracovní obuv s ocelovou špičkou dle **ČSN EN ISO 20345**

Stabilita a pracovní prostor

Při utahování nebo povolování velkou silou zajistěte pevný a stabilní postoj. Vyvarujte se naklánění nad nástroj pro případ náhlého povolení zkorodovaného závitu.

6. PRACOVNÍ POSTUP A OBSLUHA KROK ZA KROKEM

Krok 1: Příprava trubkového spoje a očista

Místo nasazení hasáku očistěte od hrubé koroze, zbytků tmelu, barvy a přebytečného maziva drátěným kartáčem. Tím zajistíte okamžitý a spolehlivý zásek indukčně kalených zubů do pláště trubky.

Krok 2: Seřízení rozevření čelistí

Otáčením rýhované matice nastavte rozevření čelistí mírně větší, než je vnější průměr trubky. Hasák nasaďte na trubku tak, aby se spodní i horní čelist dotýkaly obvodu v úhlu 45°.

Krok 3: Dosednutí a zajištění tříbodového kontaktu

Dotáhněte rýhovanou matici tak, aby čelisti těsně přilehly k trubce. Zkontrolujte, že trubka sedí ve dnu profilu S a svírá tři styčné opěrné body (tříbodové samosvorné sevření).

Krok 4: Vyvození točivého momentu

Uchopte pevné rameno hasáku oběma rukama v koncové části pro maximální páku. Plynule zatlačte ve směru otáčení. Hasák se pod zatížením automaticky uzamkne a spolehlivě otočí spojem.

Krok 5: Uvolnění a přehmatnutí

Při zpětném pohybu mírně zatlačte rameno proti směru záběru. Tříbodové sevření se okamžitě uvolní a umožní hasák bez přenastavování matice posunout pro další záběr (ráčnový efekt).

7. POKYNY PRO PRAVIDELNOU ÚDRŽBU A ČIŠTĚNÍ

Pravidelná údržba hasáku **KD10253** zaručuje jeho spolehlivý provoz, bezpečnost a mnohaletou životnost i v těžkých stavebních a dílenských podmínkách:

Čištění zubů čelistí
Po každém použití vyčistěte zuby čelistí ocelovým nebo mosazným kartáčem. Odstraňte veškeré kovové třísky, nánosy zinku, barvy a stavební prach, které by snižovaly třecí kontakt.

Mazání vodícího závitu
Trapézový závit na pohyblivém rameni a vnitřní závit rýhované matice pravidelně ošetřujte několika kapkami strojního oleje nebo teflonovým sprejem. Zabráníte zadírání a korozi.

Kontrola geometrie a trhlin
Pravidelně prověřujte stav kovaného těla. V případě výskytu trhlin, trvalého prohnutí ramen nebo vylomení zubů musí být hasák okamžitě vyřazen z provozu!

Správné skladování
Hasák uchovávejte v suchém prostředí chráněném před kondenzací vlhkosti a chemickými výpary. Před dlouhodobým uskladněním nakonzervujte čelisti antikorozním olejem.

8. TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD, JEJICH PŘÍČIN A ŘEŠENÍ

Zjištěný problém	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření a řešení
Hasák na trubce prokluzuje	Obrácený směr nasazení nástroje nebo zuby zanesené mastnotou a nečistotami.	Otočte hasák do správného směru záběru. Vyčistěte zuby drátěným kartáčem a odmastěte povrch.
Rýhovaná matice se těžko otáčí	Závit je zanesen pískem, maltou nebo chybí mazivo.	Vyfoukejte závit stlačeným vzduchem, vymyjte technickým benzínem a naolejujte.
Deformace stěny trubky	Příliš těsně nastavené rozevření nebo nadměrná síla na tenkostěnném materiálu.	Nastavte rozevření maticí tak, aby byl záběr plynulý. U tenkostěnných trubek použijte páskový klíč.
Vůle v uložení pohyblivého ramene	Běžná konstrukční tolerance nutná pro chod trapézového závitu.	Mírná axiální vůle je normální. Při zatížení se čelisti automaticky vymezí v profilu S.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce a zplnomocněný zástupce výrobce prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že níže specifikovaný výrobek splňuje veškerá příslušná základní bezpečnostní a zdravotní ustanovení harmonizovaných předpisů Evropské unie:

Výrobce / Dovozce do EU:	**FOREINTRADE S.A.**, Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko (NIP: PL5272671502)
Výrobek / Model:	**KRAFT&DELE KD10253** — Hydraulický hasák švédský typ 1" (S-typ)
Směrnice Evropského parlamentu a Rady:	**2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků – GPSD)**
Aplikované harmonizované normy:	**DIN 5234, ČSN EN ISO 12100:2011, 2001/95/ES (GPSD)**
Místo a datum vydání:	Tarczyn, Polsko, 15. ledna 2026
Zplnomocněná osoba výrobce:	**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva (Prezes Zarządu)

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS V ČESKÉ REPUBLICE

Na výrobek je poskytována zákonná záruční lhůta **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzická osoba nepodnikající) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO) v souladu s občanským zákoníkem č. 89/2012 Sb. a zákonem o ochraně spotřebitele č. 634/1992 Sb. Záruka kryje veškeré materiálové vady a konstrukční nedostatky zjištěné během záruční doby při řádném užívání dle návodu.

Záruka se nevztahuje na: Přirozené opotřebení funkčních ploch a břitů (otupení zubů hasáku, otupení pilového listu, mechanické opotřebení hrotů šroubováků či imbusových klíčů), vady způsobené přetěžováním nad stanovené limity (páky na rukojetích hasáků, údery kladivem), pádem či neodbornou manipulací.

Výhradní distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., Masarykovo nám. 264, 396 01 Humpolec, Česká republika

Oficiální distribuce a e-shop:
www.nasenaradi.cz | E-mail: info@nasenaradi.cz

Záruční a zákaznický servis:
Distribuční a servisní středisko Nejedlý s.r.o. – originální sortiment KRAFT&DELE

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (ZÁKON Č. 541/2020 SB.):
Kovové tělo hasáku z legované CrV oceli a nastavovací matice jsou 100% recyklovatelné suroviny. Po skončení životnosti odevzdejte nástroj do sběrného dvora druhotných surovin nebo výkupny kovů v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb. Kartonový a plastový obal roztřiďte do příslušných kontejnerů na tříděný odpad.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ NÁŘADÍ A ZAŘÍZENÍ

Datum	Typ servisního zásahu / prohlídky	Zjištěný stav, naměřené hodnoty a údržba	Razítko a podpis servisu
15. 01. 2026	Výstupní kontrola jakosti výrobce	Zařízení kompletní, mechanická přesnost a funkční plochy v normě	Foreintrade S.A. QC Dept.
	Periodická bezpečnostní a geometrická kontrola nástroje		
	Kontrola opotřebení ozubení / promazání závitového mechanismu		
	Pravidelná bezpečnostní prověrka dílenského vybavení BOZP		