KD10195 PRECISION-CUT 1 400 W

PROFESIONÁLNÍ ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ • ŘADA KD10195

VÝROBNÍ STANDARD 2026

Profesionální ponorná kotoučová pila 1 400 W s regulací otáček

Vysoce přesná ponorná pila pro truhláře, montážníky kuchyní a náročné dílny s plynulou elektronickou regulací otáček 2 200–5 200 ot./min, maximální hloubkou prořezu 57 mm, nastavením úhlu pokosu 0–45°, integrovaným odsáváním prachu, aretací vřetena pro snadnou výměnu kotouče a certifikací TÜV Rheinland dle EN 62841.



JMENOVITÝ PŘÍKON	REGULACE OTÁČEK	PILOVÝ KOTOUČ	MAX. PROŘEZ (90° / 45°)
1 400 W (230 V)	**2 200 – 5 200 /min**	**⌀ 165 mm × 20 mm (24T)**	**57 mm / 42 mm**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Funkce přesného ponorného řezu:** Umožňuje bezpečné zanoření kotouče do materiálu kdekoli v ploše (výřezy pro varné desky a dřezy).
- **Kompatibilita s vodicí lištou:** Precizně litá základní deska z hliníkové slitiny s drážkou pro vedení po liště bez nežádoucí boční vůle.
- **Přesný hloubkový doraz:** Milimetrová stupnice s možností přepnutí režimu (práce s lištou / bez vodicí lišty) pro exaktní hloubku.
- **Plynulá elektronická regulace otáček:** Přizpůsobení řezné rychlosti v rozsahu 2 200–5 200 ot./min pro masivní dřevo, lamino i plasty.
- **Efektivní odvod pilin a prachu:** Integrovaný aerodynamický kanál s otočným adaptérem pro připojení průmyslového vysavače.
- **Bezpečnostní certifikace TÜV Rheinland:** Plné schválení dle norem ČSN EN 62841-1 a ČSN EN 62841-2-5 garantující maximální ochranu obsluhy.

1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY DLE EN 62841-1

Ponorná kotoučová pila KRAFT&DELE KD10195 je elektrické ruční nářadí určené pro přímé a pokosové řezání dřeva, aglomerovaných dřevěných materiálů (DTD, MDF, překližka), laminovaných desek a vybraných plastů. Před zahájením provozu si důkladně prostudujte tento návod a dodržujte veškerá bezpečnostní varování.

PŘÍSNÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A PREVENCE ZPĚTNÉHO RÁZU (KICKBACK):
1. **DRŽENÍ OBĚMA RUKAMA:** Pilu vždy držte pevně oběma rukama – jednou za hlavní rukojeť a druhou za přídavné přední madlo! Zabráníte tak vniknutí rukou do roviny rotujícího kotouče.
2. **ZÁKAZ SAHÁNÍ POD OBROBEK:** Ochranný kryt pily nemůže chránit vaše ruce pod řezaným materiálem. Nikdy nepřidržujte řezaný kus rukou pod stolem ani nohama!
3. **PREVENCE SEVŘENÍ KOTOUČE:** Velkoformátové desky musí být důkladně podepřeny po obou stranách řezu v blízkosti linie řezu i na okrajích, aby nedošlo k prohnutí desky a sevření kotouče v řezu.
4. **REAKCE NA ZPĚTNÝ RÁZ:** Zpětný ráz je náhlá reakce na sevřený, zablokovaný nebo nesprávně zarovnaný pilový kotouč, která vede k nekontrolovanému vymrštění pily nahoru a vzad směrem k obsluze. Dojde-li k sevření kotouče, okamžitě uvolněte spínač a držte pilu klidně v materiálu, dokud se kotouč zcela nezastaví!

2. POŽADAVKY NA ELEKTRICKOU INSTALACI A PRACOVNÍ PROSTOR

- **Napájecí napětí:** Nářadí připojujte výhradně do střídavé sítě 230 V ~ 50 Hz. Nářadí má dvojitou ochrannou izolaci (třída II) a nevyžaduje uzemnění.
- **Ochrana přívodního kabelu:** Přívodní kabel veďte vždy dozadu za pilu mimo prostor řezání. Nikdy nepřenášejte nářadí za kabel a nevystavujte jej horku, mastnotám ani ostrým hranám.
- **Upevnění obrobku:** Každý obrobek musí být bezpečně připevněn k pracovnímu stolu pomocí šroubových truhlářských svěrek. Řezání volně položeného materiálu je přísně zakázáno!

3. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

- **Ochrana zraku a sluchu:** Vždy používejte certifikované ochranné brýle s bočními kryty a chrániče sluchu. Dlouhodobé vystavení hluku nad 85 dB způsobuje trvalé poškození sluchu.
- **Ochrana dýchacích cest:** Při řezání masivu, MDF desek a laminátů se uvolňuje jemný nebezpečný prach. Používejte respirátor filtrační třídy min. FFP2 a připojte pilu k účinnému odsávání.
- **Pracovní oděv:** Nenoste volný oděv, šátky, kravaty ani visící šperky. Dlouhé vlasy zajistěte síťkou. **Při práci s rotujícím kotoučem nepoužívejte volné rukavice**, hrozí jejich zachycení zuby kotouče!

1. TECHNICKÉ PARAMETRY PONORNÉ PILY KD10195

PARAMETR / TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA	HODNOTA KD10195	ZKUŠEBNÍ NORMA / PODMÍNKY
Jmenovité napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz (±10 %)	Jednofázová střídavá síť
Jmenovitý příkon motoru	1 400 W	Trvalý výkon S1
Otáčky naprázdno (regulovatelné)	2 200 – 5 200 ot./min	Plynulá elektronická volba (1–6)
Vnější průměr pilového kotouče	⌀ 165 mm	Standardní rozměr HW/TCT
Průměr upínacího otvoru kotouče	⌀ 20 mm	Standardní hřídel
Tloušťka těla / šířka zubu kotouče	1,4 mm / 2,2 mm (24 zubů)	Kotouč na podélné i příčné řezy
Maximální hloubka prořezu při 90° (bez lišty)	57 mm	S vodicí lištou cca 52 mm
Maximální hloubka prořezu při 45° (bez lišty)	42 mm	S vodicí lištou cca 37 mm
Rozsah nastavení úhlu pokosu	0° až 45°	Dvojitá aretace základny
Třída ochrany / Hmotnost zařízení	Třída II (dvojitá izolace) / 4,6 kg	Lehká litá hliníková konstrukce
Hladina akustického tlaku LpA / výkonu LwA	91 dB(A) / 106 dB(A) (K = 3 dB)	Dle EN ISO 3744 a 2000/14/ES
Hodnota generovaných vibrací ah	3,26 m/s² (K = 1,5 m/s²)	Měřeno na rukojeti dle EN 62841

2. PŘEHLED HLAVNÍCH OVLÁDACÍCH A FUNKČNÍCH PRVKŮ

1. Hlavní rukojeť s měkčeným úchopem: Ergonomické madlo tlumící vibrace s hlavním spínačem.
2. Bezpečnostní pojistka spouště: Zabraňuje nechtěnému stisknutí hlavního vypínače.
3. Zanořovací aretace (Plunge Lock): Uvolňuje tělo pily pro kontrolované zanoření do obrobku.
4. Přídavné přední madlo: Zajišťuje stabilní dvouruční vedení a přesnost řezu.
5. Regulátor otáček (1–6): Elektronické kolečko pro volbu optimální řezné rychlosti.

6. Hloubkový doraz s jezdcem: Nastavení přesné hloubky ponoru s milimetrovou stupnicí.
7. Litá hliníková základní deska: Frézované vodicí drážky pro systémové lišty.
8. Křídlové šrouby náklonu pokosu: Přední a zadní aretace pro pevné nastavení 0–45°.
9. Tlačítko aretace vřetena: Blokuje hřídel pro pohodlnou výměnu pilového kotouče.
10. Otočné odsávací hrdlo: Připojení hadice vysavače s volitelným směrem vyfukování.

3. DOPORUČENÉ OTÁČKY PODLE ŘEZANÉHO MATERIÁLU

DRUH ŘEZANÉHO MATERIÁLU	STUPEŇ VOLIČE (1–6)	ROZSAH OTÁČEK (OT./MIN)	DOPORUČENÝ TYP KOTOUČE
Tvrdé dřevo (dub, buk, jasan)	Stupeň 5 – 6	4 500 – 5 200	HW střídavé zuby (24T až 48T)
Měkké dřevo (smrk, borovice)	Stupeň 5 – 6	4 800 – 5 200	HW univerzální (24T až 36T)
Laminované desky, lamino, DTD	Stupeň 4 – 5	3 800 – 4 500	Trapézové/ploché zuby (48T až 56T)
Plasty, plexisklo, akrylát	Stupeň 2 – 3	2 800 – 3 500	Kotouč na plasty s negativním úhlem
Hliníkové profily a neželezné kovy	Stupeň 1 – 2	2 200 – 2 800	Speciální trapézový kotouč Alu/Ne-kovy

1. BEZPEČNÁ VÝMĚNA PILOVÉHO KOTOUČE

Před jakoukoliv manipulací s pilovým kotoučem, čištěním nebo výměnou příslušenství **vždy vytáhněte vidlici napájecího kabelu ze síťové zásuvky**! Používejte pouze ostré a nepoškozené kotouče o průměru 165 mm s otvorem 20 mm odpovídající normě EN 847-1.

1. **Aretace ponorné polohy pro výměnu:** Stlačte odjišťovací páčku ponoru a zatlačte tělo pily směrem dolů, dokud montážní otvor na boku krytu nelícuje přesně s upínacím šroubem příruby kotouče. Zaklapněte servisní aretační západku.
2. **Zablokování vřetena:** Stiskněte tlačítko aretace vřetena na krytu převodovky a mírně pootočte kotoučem rukou v ochranné rukavici, dokud západka nezapadne do hřídele.
3. **Uvolnění šroubu:** Přiloženým inbusovým klíčem vyšroubujte středový upínací šroub otáčením **proti směru hodinových ručiček**. Sejměte vnější upínací přírubu.
4. **Vyjmutí a vložení kotouče:** Opatrně vysuňte starý kotouč z krytu. Očistěte dosedací plochy vnitřní i vnější příruby od prachu a pryskyřice. Vložte nový kotouč tak, aby **šipka směru otáčení na kotouči odpovídala šipce vyražené na ochranném krytu pily**.
5. **Dotažení příruby:** Nasaďte vnější přírubu, zašroubujte upínací šroub a při stisknuté aretaci vřetena jej pevně dotáhněte inbusovým klíčem ve směru hodinových ručiček. Uvolněte servisní západku ponoru – pila se musí pružně vrátit do horní klidové polohy.

2. NASTAVENÍ HLOUBKY ŘEZU (CUT DEPTH ADJUSTMENT)

- **Pravidlo správného přesahu zubů:** Pro dosažení čistého řezu bez otřepů na spodní straně desky nastavte hloubku tak, aby zuby pilového kotouče vyčnívaly z obrobku o maximálně **3 až 5 mm**.
- **Seřízení dorazu:** Povolte křídlový šroub hloubkového dorazu na přední části krytu pily. Posuňte jezdec dorazu podél milimetrové stupnice na požadovanou hodnotu hloubky a šroub pevně dotáhněte.
- **Korekce při práci s vodicí lištou:** Při použití vodicí lišty se celková hloubka prořezu zmenší o tloušťku lišty (cca 5 mm). Nastavte doraz o 5 mm hlouběji nebo využijte druhou rysku na jezdci dorazu.

3. NASTAVENÍ ÚHLU POKOSU (BEVEL ANGLE ADJUSTMENT)

- Povolte přední i zadní křídlový šroub na hliníkové základně pily.
- Nakloňte tělo pily na požadovaný úhel odečtený na přehledné úhlové stupnici v rozsahu 0° až 45°.
- Pevně utáhněte oba křídlové šrouby. Dvojitá aretace zaručuje absolutní tuhost uložení bez vychýlení úhlu během celého řezu.
- **Kalibrace kolmosti 90°:** Pila je z výroby zkalibrována na přesný úhel 90°. Pokud dojde k odchylce, zkontrolujte kolmost kotouče k základně úhelníkem a seřiďte dorazový imbusový červík ve spodní části základní desky.

KONTROLA VOLNÉHO CHODU PŘED SPUŠTĚNÍM:
Po každé výměně kotouče nebo změně úhlu pokosu protočte kotouč rukou (při odpojeném kabelu ze sítě) a ověřte, že se zuby v žádné poloze nedotýkají krytu ani základové desky!

1. ZAPNUTÍ, VYPNUTÍ A REGULACE OTÁČEK

- **Spuštění motoru:** Palcem stiskněte odjišťovací bezpečnostní tlačítko na boku rukojeti a následně stiskněte hlavní spoušťový vypínač. Motor se plynule rozeběhne na nastavené otáčky.
- **Vypnutí motoru:** Uvolněte hlavní spoušťový vypínač. Pila je vybavena doběhovou brzdou, která zastaví kotouč během několika sekund. Počkejte na úplné zastavení kotouče před odložením pily.
- **Nastavení rychlosti:** Otáčením voliče rychlosti (stupně 1–6) zvolte rychlost odpovídající materiálu. Volbu otáček provádějte vždy před zahájením řezu.

2. STANDARDNÍ PRŮCHOZÍ ŘEZÁNÍ A PRÁCE S VODICÍ LIŠTOU

1. Obrobek pevně upněte svěrkami na stabilní podklad. Pod linii řezu umístěte podkladový materiál (odřezek XPS nebo polystyrenu), do kterého může kotouč bezpečně proříznout.
2. Přední část základní desky pily položte na obrobek tak, aby se zuby kotouče materiálu zatím nedotýkaly.
3. Zapněte motor a nechte kotouč dosáhnout plných jmenovitých otáček.
4. Stlačte odjišťovací páčku ponoru a pomalu, plynule zanořte tělo pily dolů, dokud hloubkový doraz nedosedne na pevnou zarážku.
5. Posouvejte pilu rovnoměrným mírným tlakem vpřed podél vyznačené linie nebo vodicí lišty. Na pilu netlačte do boku ani ji nepřetěžujte.
6. Na konci řezu uvolněte tlak na rukojeť – vratná pružina automaticky vysune tělo pily nahoru do bezpečného krytu. Uvolněte vypínač.

3. TECHNIKA VNITŘNÍHO PONORNÉHO ŘEZU (PLUNGE CUT)

Ponorný řez se používá pro vyřezávání otvorů uvnitř plochy materiálu (otvory pro dřezy, elektroinstalaci a větrací mřížky bez nutnosti předvrtávání rohů):

- **Vyznačení otvoru:** Na desku přesně narýsujte obrys požadovaného výřezu.
- **Ustavení pily:** Zadní hranu základní desky pily pevně zapřete o obrobek nebo o doraz připevněný na vodicí liště, aby se zabránilo posunutí pily vzad.
- **Zanoření do materiálu:** Zapněte motor. Pevně držte obě rukojeti a pomalu vykývněte tělo pily směrem dolů do materiálu. Sledujte rysky označující přední a zadní polohu kotouče na boku krytu.
- **Dokončení řezu:** Po úplném zanoření na nastavenou hloubku posouvejte pilu vpřed k rohové značce. V rohu uvolněte ponor, vypněte pilu a stejný postup opakujte na všech čtyřech stranách výřezu.

> **TIP PRO ŘEZÁNÍ LAMINA BEZ OŠTÍPÁNÍ (PŘEDŘEZ):**
> Při řezání citlivých dýhovaných a laminovaných desek nastavte hloubkový doraz nejprve na pouhé **2 mm** a proveďte zpětný nebo jemný předřez vrchní dekorativní vrstvy. Následně nastavte plnou hloubku prořezu a řez dokončete. Hrana bude dokonale čistá bez vyštípaných zubů!

1. SYSTÉM ODSÁVÁNÍ PRACHU A PILIN

Řezání dřevovláknitých materiálů (MDF, HDF) a dřevotřísky produkuje jemné prachové částice obsahující pryskyřičná pojiva, která jsou zdraví škodlivá. Ponorná pila KD10195 má uzavřený kryt kotouče, který funguje jako vysoce účinná odsávací komora:

- **Připojení vysavače:** Na otočné odsávací hrdlo (vnější ⌀ 35 mm) připojte sací hadici dílenského vysavače (např. KRAFT&DELE KD5148). Otočný mechanismus hrdla umožňuje směrovat hadici tak, aby nepřekážela v pohybu pily po obrobku.
- **Čištění kanálu:** Při řezání pryskyřičného vlhkého dřeva může dojít k ucpání odsávacího kanálu. V takovém případě pilu odpojte od sítě a kanál pročistěte dřevěnou tyčkou nebo profoukněte stlačeným vzduchem.

2. PRAVIDELNÉ ČIŠTĚNÍ A PÉČE O VODICÍ PLOCHY

- **Větrací otvory motoru:** Průduchy chladicího vzduchu na krytu motoru udržujte v absolutní čistotě. Usazený dřevní prach zhoršuje chlazení a může způsobit přehřátí a spálení vinutí statoru. K čištění používejte suchý stlačený vzduch (max. 2 bar).
- **Vodicí drážka základny:** Spodní stranu hliníkové desky a vodicí drážku pravidelně zbavujte nánosů pryskyřice a pilin. Pro snížení tření a hladký skluz po vodicí liště ošetřete kluzné pásky suchým teflonovým nebo silikonovým sprejem.

3. KONTROLA A VÝMĚNA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ

Pila je poháněna komutátorovým elektromotorem s uhlíkovými kartáči, které podléhají běžnému provoznímu opotřebení:

- Stav uhlíků kontrolujte po každých 50 provozních hodinách nebo při pozorování silného jiskření na komutátoru motoru.
- Přístup k uhlíkům zajišťují vnější plastové šroubovací zátky na bocích motorové skříně. Vyšroubujte zátku plochým šroubovákem a uhlík vyjměte.
- Pokud je délka uhlíkového bloku menší než **5 mm**, jsou uhlíky spálené nebo vykazují ulomené pružinky, **vyměňte oba kartáče současně za nový originální pár KRAFT&DELE**!

4. HARMONOGRAM PREVENTIVNÍ ÚDRŽBY

SERVISNÍ ÚKON / KONTROLA	PŘED KAŽDÝM POUŽITÍM	PO KAŽDÉ PRÁCI	MĚSÍČNĚ (50 H)	ROČNĚ (200 H)
Kontrola stavu kabelu a vypínače	✔			
Kontrola ostrosti a upevnění kotouče	✔			
Test vracení ponorného mechanismu	✔			
Očištění pily a profouknutí kanálu		✔		
Kontrola délky uhlíkových kartáčů			✔	
Ověření kolmosti 90° a kalibrace			✔	
Komplexní revize v odborném servisu				✔

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ

ZJIŠTĚNÝ PROBLÉM / PŘÍZNAK	MOŽNÁ PŘÍČINA ZÁVADY	DOPORUČENÝ POSTUP NÁPRAVY
Elektromotor se po stisknutí vypínače nerozběhne.	• Chybí napájení v elektrické síti. • Vadný napájecí kabel nebo vidlice. • Zcela opotřebované uhlíkové kartáče. • Závada na hlavním spínači nebo elektronice.	• Zkontrolujte zásuvku a stav jističe. • Předejte kabel k odborné výměně. • Vyměňte oba uhlíkové kartáče za nové. • Svěřte opravu autorizovanému servisu.
Motor ztrácí otáčky v řezu, řezaná plocha černá a pálí se.	• Ztupené zuby pilového kotouče. • Kotouč je znečištěný nánosy spečené pryskyřice. • Příliš vysoký přítlak do řezu. • Nesprávně zvolený typ kotouče pro dané dřevo.	• Kotouč naostřete nebo vyměňte za nový. • Očistěte kotouč čističem na pryskyřici. • Snižte rychlost posuvu vpřed. • Použijte kotouč s menším počtem zubů na masiv.
Řezaná hrana laminátu je roztřepená a vyštípaná.	• Tupý kotouč nebo nesprávná geometrie zubů. • Příliš velký přesah kotouče pod desku. • Rychlý posuv bez předchozího předřezu. • Vůle mezi základnou pily a vodicí lištou.	• Použijte jemný trapézový kotouč (48T/56T). • Nastavte hloubku na přesah max. 3 mm. • Proveďte nejprve mělký 2mm předřez. • Vymezte vůli seřizovacími excentry na liště.
Silné jiskření na komutátoru motoru a zápach spáleniny.	• Opotřebované, zaseknuté nebo poškozené uhlíky. • Znečištěné lamely komutátoru prachem. • Zkrat na vinutí rotoru (mezizávitový zkrat).	• Vyměňte uhlíkové kartáče. • Vyčistěte komutátor jemným hadříkem. • Okamžitě vypněte, nutná výměna rotoru v servisu.
Tělo pily se po dokončení řezu nevrací nahoru.	• Prasklá nebo unavená vratná pružina ponoru. • Zanesená vodicí pouzdra ponorného čepu pilinami.	• Vyměňte vratnou pružinu v servisu. • Vyčistěte a lehce promažte vodicí mechanismus.

2. ZBYTKOVÁ RIZIKA PŘI PRÁCI S PONORNOU PILOU

I při dodržení všech bezpečnostních pokynů existují inherentní zbytková rizika spojená s provozem vysokorychlostního rotujícího nástroje:

- **Kontakt s rotujícím kotoučem:** Hrozí těžké řezné poranění prstů a rukou při vstupu do řezného prostoru pod obrobkem.
- **Vymrštění odřezků a třísek:** Odletující suk nebo kovový předmět (hřebík, vrut) skrytý ve dřevě může způsobit zranění obličeje a zraku. Vždy používejte ochranné brýle a prověřte materiál detektorem kovů!
- **Vdechování prachu:** Dlouhodobá expozice prachu z tvrdého dřeva (dub, buk) je klasifikována jako karcinogenní. Vždy pracujte s účinným odsáváním.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ ŘEZÁNÍ MATERIÁLŮ S OBSAHEM AZBESTU A KOVŮ:
Tato pila není určena k řezání železných kovů (ocel, litina), zdiva, kamene ani materiálů obsahujících azbest! Řezání oceli způsobuje odlet žhavých jisker a požár plastového krytu.

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Vydáno v souladu s předpisy ISO/IEC Guide 22 a EN 45014 • Originální dokumentace výrobce

Zplnomocněný zástupce výrobce: FOREINTRADE Sp. z o.o.
Adresa sídla: Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko
Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedený výrobek:
Název výrobku: Profesionální ponorná kotoučová pila (Pilarka zagłębiarka)
Obchodní značka: KRAFT&DELE | **Model:** KD10195
Technické parametry: Jmenovitý příkon: 1 400 W; napájení: 230 V ~ 50 Hz; otáčky bez zatížení: 2 200 – 5 200 min⁻¹; pilový kotouč: ⌀ 165 mm × 20 mm × 24T; max. prořez 90°: 57 mm / 45°: 42 mm; úhel pokosu: 0–45°; třída ochrany: II; hladina akustického tlaku LpA: 91 dB(A), výkonu LwA: 106 dB(A)
Splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících evropských směrnic:
- **2006/42/EC (MD):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních
- **2014/30/EU (EMC):** Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě
- **2011/65/EU (RoHS 2):** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ
- **2000/14/EC:** Směrnice o emisích hluku zařízení určených k použití ve venkovním prostoru

Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:
- **EN 62841-1:2015** (Elektromotorické ruční nářadí, přenosné nářadí a travní a zahradní stroje – Bezpečnost – Část 1: Všeobecné požadavky)
- **EN 62841-2-5:2014** (Zvláštní požadavky na ruční kotoučové pily)
- **EN 50581:2012** (Technická dokumentace k posuzování elektrických a elektronických výrobků s ohledem na omezení nebezpečných látek)
- **EN ISO 3744:2011** (Akustika – Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku)

Zkušební certifikát typu a notifikovaný orgán:
Certifikát přezkoušení typu č. **50046007 004** vydaný dne 09.07.2019 autorizovaným zkušebním institutem **TÜV Rheinland China Ltd.** (Avic Building, No. 10B Central Road, Chaoyang District, Beijing, Čína).
Osoba pověřená sestavením technické dokumentace: Ma Dong Hui, Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa

Místo a datum vydání: Warszawa, 15.06.2020 **Zplnomocněná osoba:** Ma Dong Hui, jednatel společnosti

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Platnost záruky:** Vztahuje se na prokazatelné vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení těsnění, zanesení filtrů prachem, provoz na sucho, neodborné zásahy do elektroinstalace.

AUTORIZOVANÝ SERVIS & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

- **Distribuce & Servis:** Výhradní distribuce, servis a technická podpora pro ČR a SR zajišťována autorizovanou servisní sítí.
- **Zpětný odběr (OEEZ):** Zařízení nesmí být vyhozeno do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném dvoře elektroodpadu.
- **Obalový materiál:** Všechny kartonové a fóliové obaly jsou 100% recyklovatelné a patří do tříděného odpadu.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

DATUM	DRUH SERVISNÍHO ÚKONU / REVIZE	ZJIŠTĚNÝ STAV & VYMĚNĚNÉ DÍLY	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
	Předprodejní kontrola a zkouška chodu	Zařízení kompletní, bez mechanického poškození	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Servisní kontrola		
	Záruční / Pozáruční oprava		