VAKUOVÁ HLINÍKOVÁ PŘÍSAVKA NA SKLO A PANELY 50 KG KD10192

Model: KD10192 • Profesionální jednoduchá vakuová přísavka z hliníkové slitiny s nosností 50 kg pro manipulaci se sklem, obklady a plechy

NOSNOST 50 KG	HLINÍKOVÝ KORPUS	PRŮMĚR 120 MM	EXCENTRICKÁ PÁKA
Bezpečná nosnost pro plošné materiály do 50 kg	Tlakově lité hliníkové těleso odolné proti nárazu	Vysoce přilnavá pryžová podložka z NBR kaučuku	Bleskové vytvoření vakua stlačením jediné páky



KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ A DÍLENSKÉ PŘEDNOSTI PŘÍSAVKY KD10192

- Bezpečná a komfortní manipulace se skleněnými tabulemi, zrcadly a autoskly
- Nepostradatelný pomocník při pokládce velkoformátových keramických obkladů a dlažeb
- Korpus z jakostní hliníkové slitiny s ergonomickým madlem pro jistý úchop
- Masivní podtlakový talíř o průměru 120 mm z pružného a trvanlivého NBR kaučuku
- Rychloupínací excentrický mechanismus s bleskovou aretací a uvolněním vakua
- Nezanechává šmouhy, škrábance ani stopy na leštěných površích

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S VAKUOVÝMI PŘÍSAVKAMI

Před zahájením manipulace s břemeny prostudujte tento návod. Přísavka KD10192 dosahuje maximální nosnosti 50 kg v horizontálním směru (35 kg vertikálně). Používejte výhradně na hladkých, dokonale čistých, suchých a neporézních površích (sklo, leštěná keramika, lakovaný plech). PŘÍSNÝ ZÁKAZ zvedání břemen nad osobami! Vždy používejte bezpečnostní obuv (EN ISO 20345) a rukavice (EN 388).

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI VAKUOVÉ MANIPULACI

Vakuová přísavka KRAFT&DELE KD10192 je ruční manipulační pomůcka určená k přenášení a polohování tabulí skla, velkoformátové dlažby a hladkých panelů. Selhání podtlaku vlivem znečištění nebo přetížení může vést k pádu těžkého ostrého břemene.

1.1 Obecné bezpečnostní zásady při zvedání břemen

• **Zákaz manipulace nad osobami:** Nikdy nepřepravujte břemeno nad tělem obsluhy ani jiných osob na pracovišti. V případě ztráty vakua dojde k okamžitému pádu dílu.
• **Kontrola čistoty povrchu:** Povrch přenášeného materiálu i pryžového terče musí být dokonale čistý, suchý a odmaštěný. Prach, mastnota nebo kapky vody dramaticky snižují tření a způsobují sklouznutí.
• **Přípustnost povrchů:** Přísavka je určena výhradně pro neporézní materiály (sklo, leštěný mramor, hladký kov, glazovaná keramika). Je zakázáno používat ji na hrubé dřevo, sádrokarton, beton nebo vroubkované protiskluzové dlaždice.
• **Zákaz použití s jeřáby:** Jedná se o ruční nářadí! Je přísně zakázáno zavěšovat přísavku na háky jeřábů, kladkostrojů nebo vysokozdvižných vozíků.

1.2 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

Kategorie ochrany	Požadovaná norma	Bezpečnostní funkce a význam
Ochrana rukou	Rukavice s ochranou proti proříznutí dle ČSN EN 388 (třída D/E)	Ochrana dlaní a zápěstí před pořezáním o ostré hrany tabulí skla a plechů.
Ochrana nohou	Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou dle ČSN EN ISO 20345 (S1P / S3)	Ochrana prstů a nártu nohy před těžkým zraněním při případném pádu dlaždice či panelu.
Ochrana zraku	Ochranné brýle dle ČSN EN 166	Ochrana očí před střepy v případě prasknutí skleněné tabule při montáži.

VÝSTRAHA PŘED ČASOVOU ZTRÁTOU VAKUA: Ruční přísavka je určena pro krátkodobou manipulaci a přenášení (max. 15–20 minut). Nenechávejte přísavku trvale přisátou na svisle stojících panelech – podtlak vlivem mikroskopických netěsností postupně klesá!

2. TECHNICKÉ PARAMETRY A KONSTRUKČNÍ ANATOMIE PŘÍSAVKY KD10192

Přísavka KD10192 je osazena jedním masivním podtlakovým talířem o průměru 120 mm. Korpus tvoří tlakově litá slitina hliníku s ergonomicky tvarovaným madlem pro pohodlný jednoruční úchop.

2.1 Kompletní technická specifikace

Technický parametr	Hodnota / Provedení modelu KD10192
Model přísavky	KD10192
Typ manipulátoru	Jednoduchá ruční podtlaková přísavka
Maximální horizontální nosnost	50 kg
Maximální vertikální nosnost	35 kg
Průměr přísavného terče	120 mm
Materiál těla a madla	Tlakově litá hliníková slitina
Materiál podtlakového terče	Přírodní a nitrilový kaučuk (NBR)
Ovládací mechanismus	Jednopáčkový excentrický přítlak
Vhodné povrchy	Sklo, keramika, mramor, lakované plechy, hladké lamino
Hmotnost přísavky	cca 0,42 kg

2.2 Konstrukční schéma a popis hlavních částí



Korpus z tlakově litého hliníku

- **Vysoká tuhost a lehkost:** Hliníková slitina odolává ohybovým silám a nekoroduje.
- **Ergonomické madlo:** Drážkovaná rukojeť zaručuje jistý úchop i v pracovních rukavicích.
- **Kompaktní rozměry:** Umožňuje manipulaci ve stísněném prostoru při obkládání.

Podtlakový talíř 120 mm z NBR pryže

- **Elastický nitrilový kaučuk:** Vyniká vysokou adhezí a přilnavostí k hladkým plochám.
- **Excentrická upínací páka:** Prohnutím středu pryže vytvoří silný hluboký podtlak.
- **Šetrnost k povrchům:** Nezanechává černé šmouhy ani stopy na skle a bílých obkladech.

3. FYZIKÁLNÍ PRINCIPY VAKUA A PŘÍPRAVA KONTAKTNÍCH POVRCHŮ

Přídržná síla vakuové přísavky vzniká rozdílem mezi vnějším atmosférickým tlakem (cca 101 kPa) a podtlakem vytvořeným pod pryžovou membránou. Čistota a těsnost kontaktní zóny jsou kritické.

3.1 Rozdíl mezi horizontální a vertikální nosností

Horizontální zvedání (50 kg)	Při tahu kolmo k povrchu působí celá plocha terče proti atmosférickému tlaku. Přísavka dosahuje své maximální jmenovité kapacity 50 kg.
Vertikální přenášení (35 kg)	Při svislé poloze působí gravitační síla ve smyku. Držitelnost závisí na součiniteli tření mezi suchou pryží a materiálem (nosnost klesá na 35 kg).
Bezpečnostní koeficient 2:1	Konstrukční mez pevnosti přísavky činí přes 100 kg. Jmenovitá pracovní nosnost 50 kg zahrnuje 100% bezpečnostní rezervu proti dynamickým rázům.
Vliv teploty na pružnost pryže	Při teplotách pod 0 °C pryž NBR tuhne a klesá její schopnost utěsnit mikroskopické nerovnosti. Před prací v chladu přísavku zahřejte na pokojovou teplotu.

3.2 Příprava materiálu před přisátím

- **Odmaštění povrchu:** Otřete místo přisátí hadříkem s isopropylalkoholem nebo čističem na sklo pro odstranění mastnoty a otisků prstů.
- **Kontrola rovinnosti:** Vyvarujte se nasazování přes hluboké spáry, prolisy či reliéfní vzory na obkladech, kterými by mohl vnikat vzduch.
- **Čistota pryžového talíře:** Zkontrolujte, zda na těsnicí hraně terče nejsou zachycena zrnka písku či stavebního prachu.

4. PRACOVNÍ POSTUP MANIPULACE A PŘENÁŠENÍ BŘEMEN KROK ZA KROKEM

Správný postup přisátí, ověření těsnosti a uvolnění vakua zajišťuje maximální bezpečí při montáži skel a velkoformátové dlažby.

4.1 Fázový postup práce s přísavkou KD10192

FÁZE 1: Přiložení s rozevřenou pákou	Nastavte excentrickou plastovou páku do horní (uvolněné) polohy. Přiložte pryžový talíř k čistému středu břemene a mírně přitlačte rukou k materiálu.
FÁZE 2: Stlačení a uzamčení páky	Plynulým pohybem stlačte páku dolů k rukojeti do vodorovné polohy. Dojde k prohnutí membrány a vytvoření vakua. Páka v koncové poloze bezpečně zaskočí.
FÁZE 3: Bezpečnostní zkouška tahem	Před zvednutím břemene do výšky mírně zatáhněte za rukojeť a nadzvedněte materiál pouze o 2–3 cm nad podložku. Ověřte, že přísavka drží a nepovoluje.
FÁZE 4: Plynulé přenesení a uvolnění	Přeneste díl na místo určení a usaďte. Po bezpečném usazení překlopte páku zpět nahoru. Vzduch vnikne pod membránu a přísavka se okamžitě uvolní.

Pokládka velkoformátových obkladů

- **Přesné usazení do lepidla:** Přísavka umožňuje jemné položení dlaždice bez rizika přiskřípnutí prstů v loži.
- **Korektura rovinnosti:** Usnadňuje vibraci a kontrolu vodováhou.

Montáž oken a autoskel

- **Párové použití:** U rozměrných skleněných tabulí nad 30 kg vždy používejte dvě přísavky ve dvojici obouruč.
- **Rovnoměrné rozložení:** Umístěte přísavky symetricky k těžišti.

5. ÚDRŽBA, PÉČE O PRYŽOVÝ TALÍŘ NBR A SKLADOVÁNÍ

Pryžová membrána je klíčovým bezpečnostním prvkem přísavky. Její pružnost, čistota a absence trhlin rozhodují o spolehlivém udržení vakua.

5.1 Čištění a kontrola pryžového terče

• **Omytí po každém použití:** Omyjte pryžový talíř vlažnou vodou s neutrálním mýdlem pro odstranění prachu ze stavby a zbytků lepicích tmelů.
• **Zákaz rozpouštědel a benzínu:** Nikdy nečistěte pryž nitroředidlem, benzínem ani trichlorethylenem! Rozpouštědla způsobují bobtnání, degradaci a ztrátu elasticity kaučuku.
• **Vizuální kontrola těsnicí hrany:** Zkontrolujte obvodový těsnicí břit. Zářez, prasklina nebo vyštípnutý kousek pryže vede k netěsnosti a vyžaduje vyřazení přísavky.
• **Ošetření pryže:** Pro zachování vláčnosti doporučujeme membránu jednou za půl roku ošetřit silikonovým olejem nebo glycerinem (před použitím pak důkladně odmastit).

5.2 Zásady správného skladování

Uložení s uvolněnou pákou	Přísavku vždy skladujte s PÁKOU V HORNÍ UVOLNĚNÉ POLOZE! Skladování v sepnutém stavu vede k trvalé plastické deformaci pryžového talíře.
Ochrana před UV zářením a teplem	Skladujte v temnu a suchu při teplotě 5–25 °C. Přímé sluneční záření a horko v uzavřeném automobilu urychlují stárnutí a křehnutí pryže.
Ochrana před ostrými hranami	Při převozu chraňte spodní stranu talíře plastovým krytem nebo měkkou textilií, aby nedošlo k poškrábání těsnicí hrany o ostré nářadí.

6. DIAGNOSTIKA ZÁVAD, ŘEŠENÍ POTÍŽÍ A MEZNÍ LIMITY

V následující tabulce jsou uvedeny nejčastější komplikace při práci s vakuovou přísavkou a postupy pro jejich bezpečné odstranění.

6.1 Přehled problémů a jejich náprava

Projev závady / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení a nápravný krok
Přísavka nedrží na materiálu	Porézní povrch dílce, prach či mastnota na skle nebo nečistoty na pryžovém talíři.	Důkladně očistěte a odmastěte sklo i talíř; ověřte, že materiál není porézní (např. neglazovaný kámen).
Vakuum po chvíli samovolně klesá	Mikroskopický zářez na obvodovém břitu pryže nebo poškrábaný povrch břemene.	Prohlédněte pryž pod lupou; poškozený talíř vyměňte. Na poškrábaném plechu přesaďte přísavku jinam.
Přísavka po ploše klouže	Vlhkost, kapky vody nebo film oleje na povrchu materiálu.	Materiál i přísavka musí být absolutně suché! Osušte čistým hadrem a odmastěte.
Páka jde stlačit nezvykle lehce	Uvolněný středový táhlový šroub membrány nebo prasklé lůžko čepu.	Zkontrolujte upevnění táhla; v případě prasknutí mechanismu přísavku okamžitě vyřaďte.
Pryž je tvrdá a nepoddajná	Práce v mrazu nebo stárnutí pryže po dlouhodobém vystavení slunci.	Zahřejte přísavku v teplé místnosti; starou ztvrdlou pryž nahraďte novým kusem.

6.2 Maximální přípustné provozní limity

- **Maximální horizontální nosnost:** 50 kg.
- **Maximální vertikální nosnost:** 35 kg.
- **Průměr přísavného terče:** 120 mm.
- **Rozsah provozních teplot:** -10 °C až +40 °C.

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce / Výrobce: Foreintrade S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že následující výrobek:
Výrobek: Vakuová hliníková přísavka na sklo a panely 50 kg
Značka: KRAFT&DELE • **Model:** KD10192
Rok výroby: 2024 / 2025 / 2026
splňuje všechny příslušné požadavky níže uvedených evropských směrnic a technických norem:
• **Směrnice 2001/95/ES** o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
• **ČSN EN ISO 12100:2011** Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
• **ISO 9001:2015** Systémy managementu kvality
Výrobek byl podroben posouzení shody autorizovanou osobou a nese označení CE.

V Tarczynu, dne 12.01.2024

Krzysztof Forein
Prezes Zarządu / CEO Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE V ČESKÉ REPUBLICE

Výhradní autorizovaný distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., se sídlem v České republice.
Oficiální e-shop: **www.nasenaradi.cz** | Zákaznický a technický servis v ČR.
Záruční lhůta:
• **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající dle občanského zákoníku).
• **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty a právnické osoby (nákup na IČO).
Uplatnění záruky: Reklamaci uplatňujte u svého prodejce s předložením nákupního dokladu. Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení dílů, přetížení nářadí, použití nevhodného nářadí ani poškození způsobené neodbornou manipulací.
Ekologická likvidace: Kovové a plastové součásti po ukončení životnosti předejte k recyklaci druhotných surovin dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh úkonu (kontrola / údržba / revize)	Zjištěný stav nářadí / provedené zásahy	Razítko a podpis technika