TRUHLÁŘSKÁ F-SVĚRKA 80 × 500 MM KD10182

Model: KD10182 • Masivní velkorozměrová F-svěrka s hlubokým vyložením 80 mm a rozevřením 500 mm pro lepení spárovek, nábytkových korpusů a rámů

ROZMĚR 80 × 500 MM	MASIVNÍ LIŠTA	VYSOKÝ TLAK	OCHRANNÉ NÁVLEKY
Extra hluboké vyložení 80 mm a kapacita sevření půl metru (500 mm)	Silnostěnná kolejnice s vroubkováním odolávající extrémnímu tlaku	Upínací síla až 4,0 kN bez rizika prohnutí ocelové vodicí tyče	Široké plastové chrániče zabraňující otlakům měkkého dřeva



KLÍČOVÉ KONSTRUKČNÍ A DÍLENSKÉ PŘEDNOSTI SVĚRKY KD10182

- Extra hluboké vyložení 80 mm umožňuje stabilní upnutí velkoformátových desek a dílců
- Kapacita rozevření 500 mm vyhovuje lepení rozměrných nábytkových korpusů, rámů a desek
- Zesílená ocelová vodicí kolejnice 22 × 6 mm s přesným oboustranným drážkováním proti prokluzu
- Těžká litinová ramena s výztužnými žebry eliminují pružení a ztrátu sevření při dotažení
- Ocelové vřeteno s masivním trapézovým závitem vyvíjí upínací sílu až 400 kg (4,0 kN)
- Ergonomicky tvarovaná rukojeť umožňuje pohodlné dotažení oběma rukama při lepení

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S VELKOROZMĚROVOU F-SVĚRKOU

Před zahájením práce se svěrkou KD10182 prostudujte tento návod. Svěrka vyvíjí enormní upínací sílu až 4,0 kN (cca 400 kg). Při manipulaci s těžkou půlmetrovou svěrkou dbejte na stabilní postoj a obouruční vedení. Nikdy nepoužívejte přídavné trubky či kleště k utahování vřetena. Při lepení rozměrných sestav zajistěte obrobek proti převrácení před uvolněním svěrky.

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI MANIPULACI S TĚŽKOU F-SVĚRKOU

Těžká dílenská truhlářská svěrka typu F KRAFT&DELE KD10182 o rozměru 80 × 500 mm je konstruována pro stahování velkoformátových desek, lepení dveřních rámů a tesařských spojů. Vzhledem k vyšší hmotnosti (cca 1,1 kg) a velké délce vyžaduje dodržování přísných bezpečnostních zásad.

1.1 Obecné zásady bezpečné práce

• **Bezpečná manipulace s dlouhou lištou:** Půlmetrová ocelová vodicí lišta může při rychlém otáčení v dílně zranit osoby nebo poškodit okolní vybavení. Svěrku přenášejte vždy ve svislé poloze nebo podél těla.
• **Prevence skřípnutí prstů:** Pohyblivé litinové rameno má značnou setrvačnost. Při svislém držení svěrky může rameno samovolně sklouznout po vodicí liště dolů – nikdy nevkládejte prsty do dráhy posuvu.
• **Pouze ruční dotažení:** Ergonomická rukojeť je dimenzována na lidskou sílu. Zákaz nasazování trubek na rukojeť nebo dotahování hasákem – hrozí vytržení závitového pouzdra v rameni nebo prohnutí kolejnice.
• **Zajištění stability obrobku:** Velké desky stažené více svěrkami mají vysoké těžiště. Zabezpečte lepenou sestavu proti převrácení podpěrami dříve, než uvolníte úchop.

1.2 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

Kategorie ochrany	Požadovaná norma	Bezpečnostní funkce a význam
Ochrana zraku a obličeje	Ochranné brýle dle ČSN EN 166	Ochrana zraku před vystříknutím lepidla ze stlačované spáry pod tlakem až 4 kN.
Ochrana rukou	Mechanické rukavice dle ČSN EN 388	Zlepšení úchopu těžké svěrky, prevence puchýřů při dotahování a ochrana kůže před PUR a PVAc lepidly.
Bezpečnostní obuv	Pracovní obuv dle ČSN EN ISO 20345 (ocelová špička)	Kritická ochrana nártu a prstů před pádem těžké ocelové svěrky (1,1 kg) z výšky pracovního stolu.

VÝSTRAHA PŘED POUŽITÍM PŘI VÁZÁNÍ BŘEMEN: Svěrka nesmí být za žádných okolností používána ke zvedání nábytku, trámů či ocelových nosníků jeřábem ani k fixaci nákladu na vozidlech!

2. TECHNICKÉ PARAMETRY A KONSTRUKČNÍ ANATOMIE SVĚRKY KD10182

Model KD10182 je vybaven masivní taženou ocelovou kolejnicí 22 × 6 mm s hlubokým vroubkováním a těžkými rameny z temperované litiny s výztužnými žebry pro maximální odolnost proti torzi.

2.1 Kompletní technická specifikace

Technický parametr	Hodnota / Provedení modelu KD10182
Model svěrky	KD10182
Typ svěrky	Velká truhlářská a zámečnická svěrka typu F (F-clamp)
Hloubka vyložení čelistí	80 mm
Maximální pracovní rozevření	500 mm
Rozměr vodicí lišty	cca 22 × 6 mm (robustní profilovaná legovaná ocel)
Materiál ramen	Zesílená temperovaná tvárná litina s výztužnými žebry
Šroubové vřeteno	Silný trapézový ocelový šroub s rychlým stoupáním
Přítlačná patka	Široká kulová podložka s odnímatelnou ochrannou krytkou z PVC
Rukojeť vřetena	Tvarovaná ergonomická rukojeť pro optimální přenos točivého momentu
Maximální doporučená upínací síla	4,0 kN (cca 400 kg)
Hmotnost svěrky	cca 1,10 kg

2.2 Konstrukční schéma a popis hlavních částí



Masivní ocelová vodicí kolejnice 22 × 6 mm

- **Zesílený průřez:** Odolává ohybovému momentu při vyložení 80 mm a tlaku 4 kN.
- **Oboustranné protiskluzové ozubení:** Zaručuje okamžité zakousnutí aretačního mechanismu posuvného ramene.
- **Kovaný koncový nýt:** Zabraňuje sjetí těžkého posuvného ramene z lišty.

Žebrovaná litinová ramena a vřeteno

- **Temperovaná tvárná litina:** Výztužná žebra na ramenech eliminují elastické rozevírání čelistí.
- **Silné trapézové vřeteno:** Závit s velkým stoupáním umožňuje bleskové a silové stažení.
- **Široká kulová patka s PVC krytkou:** Rovnoměrně rozkládá tlak a šetří povrch dílců.

3. UPÍNACÍ TECHNIKY A PŘÍPRAVA STYKOVÝCH PLOCH

Kapacita sevření 500 mm (půl metru) v kombinaci s hlubokým vyložením 80 mm umožňuje lepení rozměrných spárovek, kuchyňských desek, nábytkových korpusů a rámových konstrukcí.

3.1 Aplikační možnosti svěrky v truhlářské a tesařské praxi

Lepení velkoformátových spárovek	Stahování masivních dubových a bukových desek o šířce až 500 mm pro výrobu jídelních stolů, kuchyňských linek a schodišťových podest.
Montáž skříňových korpusů a korpusových rámů	Sevření hlubokých policových skříní (hloubka 400–500 mm) při lepení na kolíky, lamely či při šroubování konfirmátů.
Stahování rámů dveří a oken	Přesné slícování čepovaných rámů s možností vyvinutí silného tlaku 4 kN pro úplné vytlačení lepidla a dosažení nulové spáry.
Tesařské vazby a hranoly	Stahování konstrukčních trámů a lepených lamelových nosníků před montáží tesařských svorníků a závitových tyčí.

3.2 Zásady správné přípravy obrobku

• **Dřevěné podkladové hranoly:** Při vyložení 80 mm a upínací síle 4 kN vždy používejte podélné dřevěné příložky podél celé hrany spárovky pro dokonalé rozložení tlaku.
• **Důkladné očištění hran:** Zkontrolujte, zda jsou lepené spáry rovné, zbavené prachu a pryskyřice, aby bylo dosaženo plného kontaktu dřeva.
• **Kontrola pravoúhlosti:** Po dotažení zkontrolujte úhlopříčky pravoúhlého rámu svinovacím metrem – shodné úhlopříčky zaručují pravý úhel.

4. PRACOVNÍ POSTUP UPÍNÁNÍ A FIXACE KROK ZA KROKEM

Při práci s velkorozměrovou svěrkou 500 mm je klíčová koordinace pohybů pro rychlé nastavení a přesné vyrovnání celého dílce.

4.1 Postup nasazení a dotažení svěrky

FÁZE 1: Nastavení vřetena a hrubý posuv	Vyšroubujte vřeteno o cca 20 mm. Posuňte pohyblivé rameno po kolejnici 22 × 6 mm tak, aby rozevření odpovídalo šířce obrobku s malou vůlí.
FÁZE 2: Usazení horního ramene na obrobek	Přiložte horní pevné rameno k zadní hraně dílce. Položte ocelovou vodicí lištu naplocho nebo ji opřete o montážní stůl.
FÁZE 3: Zaseknutí posuvného ramene	Rukou přitlačte posuvné rameno pevně k přední hraně obrobku, čímž dojde k jeho okamžitému samosvornému záseku do vroubkování kolejnice.
FÁZE 4: Silové dotažení a kontrola	Otáčením tvarované rukojeti doprava pevně stáhněte obrobek. Zkontrolujte vytlačení lepidla ze spáry a ihned jej setřete. Po zaschnutí povolte o 1 otáčku a sejměte.

Kombinované střídavé uspořádání

- **Prevence miskovitého prohnutí:** U spárovek délky nad 1 m nasazujte svěrky střídavě shora a zespodu po 200–250 mm.
- **Srovnávací latě:** K zajištění rovinnosti můžete napříč sevřít pomocné vyrovnávací latě.

Bezpečné uvolnění velkého tlaku

- **Pomalé povolování:** Tlak 4 kN povolujte plynule, aby nedošlo k rázovému posunu desky.
- **Uvolnění ramene:** Poklepejte rukou zespodu na rameno k uvolnění aretace.

5. ÚDRŽBA, OCHRANA PROTI KOROZI A PÉČE O VODICÍ LIŠTU

Správná péče o silnou ocelovou kolejnici 22 × 6 mm a trapézový šroub zaručuje lehký skluz ramene při nastavování a spolehlivou aretaci pod zatížením.

5.1 Čištění a ošetřování vodicí lišty a vřetena

• **Odstraňování lepidla z lišty:** Po každém stahování spárovek očistěte vodicí lištu od zbytků vyteklého lepidla ocelovým kartáčem nebo škrabkou před jeho úplným vytvrzením.
• **Zákaz tekutých maziv na kolejnici:** Na vodicí lištu nikdy nenanášejte husté oleje či tuky, které by v kombinaci s dřevním prachem zalepily ozubení a způsobily prokluz posuvného ramene. Používejte suchý PTFE sprej nebo včelí vosk.
• **Mazání závitu vřetena:** Pravidelně kápněte 2–3 kapky strojního oleje do závitového uložení litinového ramene a na kulový čep přítlačné patky.

5.2 Pravidla skladování a kontrola nářadí

Vertikální závěsné skladování	Velké svěrky 500 mm skladujte zavěšené za horní rameno na nástěnném stojanu. Nenechávejte je ležet na zemi, kde hrozí zakopnutí a ohnutí vodicí tyče.
Uvolněná poloha ramen	Při uskladnění ponechte posuvné rameno uvolněné, aby nedocházelo k trvalému mechanickému pnutí v materiálu ramen.
Kontrola rovinnosti kolejnice	Před zahájením přesného lepení zkontrolujte přiložením pravítka rovinnost ocelové lišty. Prohnutá lišta vede k nepřesnému dosednutí čelistí.

6. DIAGNOSTIKA ZÁVAD, ŘEŠENÍ POTÍŽÍ A MEZNÍ LIMITY

V následující tabulce naleznete přehled nejčastějších potíží při používání těžké svěrky KD10182 a doporučené nápravné postupy.

6.1 Přehled problémů a jejich náprava

Projev závady / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení a nápravný krok
Pohyblivé rameno prokluzuje na liště	Drážkování kolejnice je zanesené vytvrzeným lepidlem nebo znečištěné olejem.	Důkladně očistěte lištu ocelovým kartáčem a odmastěte technickým benzínem či lihem.
Ztížený posuv ramene po liště	Nános pilin a prachu ve vodicím otvoru litinového ramene nebo otřepy na hraně lišty.	Vyfoukejte nečistoty stlačeným vzduchem; případné otřepy na hraně lišty lehce přebruste jemným pilníkem.
Vřeteno drhne při utahování	Znečištěný trapézový závit prachem nebo nedostatek maziva v pouzdru.	Vyšroubujte vřeteno, očistěte závity kartáčem a aplikujte kapku strojního oleje na závit.
Čelisti svěrky nedosedají rovnoběžně	Extrémní přetížení svěrky v minulosti nebo zanesená dosedací plocha ramene.	Zkontrolujte tělesa ramen; pokud došlo k trvalé plastické deformaci litiny, svěrku vyřaďte z provozu.
Prasklina v litinovém rameni	Překročení maximální upínací síly nepovoleným prodloužením páky nebo náraz.	Svěrku okamžitě zlikvidujte! Svařování prasklých litinových ramen je nepřípustné z bezpečnostních důvodů.

6.2 Mezní provozní limity

- **Maximální rozevření čelistí:** 500 mm.
- **Hloubka vyložení čelisti:** 80 mm.
- **Průřez ocelové vodicí lišty:** 22 × 6 mm.
- **Maximální doporučená svěrná síla:** 4,0 kN (cca 400 kg).

7. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Dovozce / Výrobce: Foreintrade S.A., Janówek, ul. Modrzewiowa 54, 05-555 Tarczyn, Polsko.
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že následující výrobek:
Výrobek: Truhlářská F-svěrka 80 × 500 mm s profilovanou ocelovou lištou
Značka: KRAFT&DELE • **Model:** KD10182
Rok výroby: 2024 / 2025 / 2026
splňuje všechny příslušné požadavky níže uvedených evropských směrnic a technických norem:
• **Směrnice 2001/95/ES** o obecné bezpečnosti výrobků (GPSD)
• **ČSN EN ISO 12100:2011** Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci
• **DIN 5117** Šroubové svěrky s vodicí lištou • **ISO 9001:2015** Systémy managementu kvality
Výrobek byl podroben posouzení shody a nese označení CE.

V Tarczynu, dne 16.01.2024

Krzysztof Forein
Prezes Zarządu / CEO Foreintrade S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE V ČESKÉ REPUBLICE

Výhradní autorizovaný distributor pro ČR:
Nejedlý s.r.o., se sídlem v České republice.
Oficiální e-shop: **www.nasenaradi.cz** | Zákaznický a technický servis v ČR.
Záruční lhůta:
• **24 měsíců** pro spotřebitele (fyzické osoby nepodnikající dle občanského zákoníku).
• **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty a právnické osoby (nákup na IČO).
Uplatnění záruky: Reklamaci uplatňujte u svého prodejce s předložením nákupního dokladu. Záruka se vztahuje na vady materiálu a výrobní vady. Záruka se nevztahuje na běžné mechanické opotřebení, poškození způsobené přetížením (např. prodloužením utahovací páky trubkou), používání k nevhodným účelům ani nedodržení pokynů v návodu.
Ekologická likvidace: Kovové a plastové součásti po ukončení životnosti předejte k recyklaci druhotných surovin dle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

Datum	Druh úkonu (kontrola / údržba / revize)	Zjištěný stav nářadí / provedené zásahy	Razítko a podpis technika