KD10155 CHAIN-SHARP 750 W

DÍLENSKÉ ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ • ŘADA KD10155

VÝROBNÍ STANDARD 2026

Profesionální elektrická ostřička pilových řetězů 750 W

Robustní stolní elektrická bruska pro precizní ostření všech běžných typů řetězů motorových a elektrických pil s výkonem motoru 750 W, jmenovitými otáčkami 3 000 min⁻¹, masivní litinovou antivibrační základnou, oboustranně otočným svěrákem se stupnicí ±35°, nastavitelným hloubkovým dorazem břitu a certifikací Intertek.



JMENOVITÝ PŘÍKON	JMENOVITÉ OTÁČKY	BRUSNÝ KOTOUČ	ROZSAH NASTAVENÍ
750 W (P1 / 230 V)	**3 000 min⁻¹**	**⌀ 145 × 3,2 / 4,5 mm**	**±35° otočný svěrák**

KLÍČOVÉ TECHNOLOGICKÉ PŘEDNOSTI & KONSTRUKČNÍ STANDARDY

- **Těžká litinová konstrukce (5,5 kg):** Masivní litá základna dokonale tlumí veškeré vibrace a zajišťuje maximální stabilitu při ostření.
- **Jemně nastavitelný hloubkový doraz:** Zabraňuje nechtěnému probroušení do těla článku řetězu a zaručuje identickou délku všech zubů.
- **Beznapěťový bezpečnostní spínač:** Zabraňuje nechtěnému opětovnému rozběhu po výpadku proudu; prachotěsné membránové krytí.
- **Oboustranně otočný svěrák (±35°):** Precizní stupnice umožňuje přesné nastavení úhlu čela břitu pro pravé i levé řezné zuby.
- **Broušení omezovacích zubů:** Nastavení svěráku do polohy 0° umožňuje snadné a přesné snížení omezovačů hloubky řezu.
- **Certifikace zkušebnou Intertek:** Plné schválení dle evropských norem elektromagnetické kompatibility a bezpečnosti nářadí.

1. VŠEOBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ PRAVIDLA PRO STOLNÍ BRUSKY

Elektrická ostřička pilových řetězů KRAFT&DELE KD10155 je specializované dílenské nářadí určené výhradně k ostření řetězů řetězových pil. Obsluha je povinna před uvedením do provozu důkladně prostudovat tento návod k obsluze a dodržovat veškeré bezpečnostní předpisy pro práci s brusnými nástroji.

PŘÍSNÁ BEZPEČNOSTNÍ VAROVÁNÍ A ZÁSADY PRÁCE S BRUSNÝM KOTOUČEM:
1. **OCHRANA PŘED PRASKNUTÍM KOTOUČE:** Používejte pouze nepoškozené originální brusné kotouče o průměru 145 mm s otvorem 22,2 mm odpovídající normě EN 12413. Před montáží proveďte zkoušku kotouče lehkým poklepem dřevěnou rukojetí – kotouč musí vydávat čistý zvonivý tón. Tupý chřestivý zvuk značí vnitřní trhlinu a kotouč se nesmí použít!
2. **PEVNÉ UKOTVENÍ STROJE:** Ostřička musí být před zahájením práce pevně přišroubována k masivnímu pracovnímu stolu pomocí šroubů přes montážní otvory v litinové základně. Provoz volně položeného stroje je zakázán!
3. **ZÁKAZ DOTYKU ROTUJÍCÍHO KOTOUČE:** Během chodu motoru se nepřibližujte prsty k rotujícímu kotouči. Posuv a upínání řetězu provádějte výhradně při zvednuté brusné hlavě!
4. **POVINNÉ POUŽÍVÁNÍ OCHRANY ZRAKU:** Při broušení odletuje proud žhavých jisker a jemného korundového prachu. Obsluha i osoby v okolí musí mít nasazené certifikované ochranné brýle s bočními kryty!

2. OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

- **Ochrana dýchacích cest:** Při ostření řetězů vzniká jemný kovový a korundový prach. Používejte respirátor třídy FFP2 zabraňující vdechování minerálních částic.
- **Ochrana sluchu:** Při delší práci v uzavřeném prostoru používejte chrániče sluchu (hladina hluku při broušení dosahuje až 80 dB).
- **Pracovní oděv:** Nenoste volný oděv, šperky ani kravaty. **Při manipulaci s ostřeným řetězem používejte přiléhavé dílenské rukavice**, břity zubů jsou po nabroušení extrémně ostré a mohou způsobit hluboké řezné rány.

3. POŽADAVKY NA ELEKTRICKOU INSTALACI A BEZNAPĚŤOVÝ SPÍNAČ

- **Napájecí napětí:** Zařízení se připojuje do jednofázové sítě 230 V ~ 50 Hz. Napájecí kabel veďte vždy za zařízením mimo dráhu odletujících jisker.
- **Podpěťová ochrana (No-Volt Release):** Spínač stroje je vybaven elektromagnetickou spouští. V případě výpadku proudu v síti dojde k samočinnému vypnutí spínače, což zabrání nečekanému rozběhu po obnovení dodávky elektřiny.

1. TECHNICKÉ PARAMETRY OSTŘIČKY ŘETĚZŮ KD10155

TECHNICKÝ PARAMETR / VLASTNOST	HODNOTA KD10155	ZKUŠEBNÍ NORMA / PODMÍNKY
Jmenovité napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz (±10 %)	Jednofázová střídavá síť
Jmenovitý příkon motoru (P1)	750 W	Výkonný indukční asynchronní motor
Jmenovité otáčky naprázdno	3 000 min^{-1}	Konstantní řezná rychlost
Vnější průměr brusného kotouče	⌀ 145 mm	Standardní rozměr pro ostřičky
Průměr upínacího otvoru kotouče	⌀ 22,2 mm	Přesné upínací příruby
Tloušťka brusného kotouče v sadě	3,2 mm (volitelně 4,5 mm)	3,2 mm pro 1/4", 3/8" P, .325"; 4,5 mm pro 3/8", .404"
Rozsah nastavení úhlu ostření svěráku	-35° až +35°	Oboustranná úhlová stupnice
Rozsah nastavení úhlu sklonu hlavy	40° až 90°	Možnost nastavení horního úhlu břitu
Materiál základny a těla svěráku	Tlakově litá litina / ocel	Masivní antivibrační provedení
Hmotnost zařízení netto	cca 5,5 kg	Vysoká stabilita na stole
Hladina akustického výkonu LwA / tlaku LpA	80 dB(A) / 69 dB(A) (K = 3 dB)	Dle EN ISO 3744
Hodnota generovaných vibrací ah	3,21 m/s^2 (K = 1,5 m/s^2)	Měřeno na ovládací rukojeti

2. PŘEHLED HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH UZLŮ STROJE

1. Ovládací rukojeť brusné hlavy: Ergonomické madlo pro plynulé sklápění kotouče do zubu.
2. Bezpečnostní kryt s průhledným štítem: Kovový kryt kotouče doplněný nastavitelným polykarbonátovým štítkem proti jiskrám.
3. Nastavitelný hloubkový doraz (šroub K): Omezuje zdvih hlavy a brání probroušení do vodicího článku.
4. Masivní litinová základna: Těžká základová deska s otvory pro šrouby M8/M10.
5. Otočný stůl svěráku se stupnicí: Umožňuje přesné natočení drážky v rozsahu -35° až +35°.
6. Rychloupínací šroub svěráku: Spolehlivě zafixuje článek řetězu v čelistech během broušení.
7. Nastavitelný posuvný doraz zubu: Přesně polohuje břit řetězu vůči brusnému kotouči.
8. Vodicí drážka řetězu: Kalené vodicí lišty zajišťující kolmé a pevné vedení řetězu.

3. DOPORUČENÉ PARAMETRY BROUŠENÍ DLE TYPU ŘETĚZU

ROZTEČ A TYP ŘETĚZU	TLOUŠŤKA KOTOUČE	ÚHEL OSTŘENÍ SVĚRÁKU	SNÍŽENÍ OMEZOVAČE
1/4" Micro / Carving	3,2 mm	30°	0,65 mm (0.025")
3/8" Hobby / Picco (1,1 / 1,3 mm)	3,2 mm	30°	0,65 mm (0.025")
.325" Standard / Pro (1,3 / 1,5 mm)	3,2 mm	30° (tvrdé dřevo 25°)	0,65 mm (0.025")
3/8" Profi (1,5 / 1,6 mm)	4,5 mm	30° – 35°	0,65 – 0,70 mm
.404" Těžba dřeva (1,6 mm)	4,5 mm	25° – 30°	0,75 mm (0.030")

1. MONTÁŽ OSTŘIČKY A UKOTVENÍ K PRACOVNÍMU STOLU

Před prvním spuštěním musí být ostřička bezpečně smontována a upevněna k pracovnímu stolu:

- **Volba pracovní výšky:** Ostřičku instalujte na stabilní pracovní stůl ve výšce přibližně **90 až 110 cm** nad podlahou, aby obsluha měla dokonalý přehled o linii dotyku kotouče se zubem ve výši očí v mírném předklonu.
- **Upevnění šrouby:** Prostrčte dva šrouby M8 nebo M10 montážními otvory v litinové základně, podložte velkoplošné podložky a pevně dotáhněte samojistnými maticemi pod deskou stolu. Jakákoliv vůle způsobuje vibrace a nepřesný úhel břitu!

2. MONTÁŽ A VÝMĚNA BRUSNÉHO KOTOUČE

1. Odpojte zařízení od elektrické sítě vytažením vidlice ze zásuvky!
2. Křížovým šroubovákem odšroubujte upevňovací šrouby a sejměte boční ochranný kryt kotouče.
3. Přiloženým klíčem povolte středovou upínací matici vřetena a sejměte vnější upínací přírubu.
4. Zkontrolujte dosedací plochy přírub – musí být čisté, rovné a bez nánosů prachu. Mezi kovovou přírubu a brusný kotouč musí být vždy vloženy originální papírové tlumicí podložky (blottery).
5. Nasaďte nový brusný kotouč na středový krček hřídele (⌀ 22,2 mm). Kotouč musí jít nasadit lehce rukou bez použití násilí!
6. Nasaďte vnější přírubu a utáhněte upínací matici s citem. **Kotouč nepřetahujte**, hrozí jeho vnitřní prasknutí! Namontujte zpět ochranný kryt.
7. Proveďte zkušební běh naprázdno po dobu 1 minuty – postavte se stranou mimo rovinu rotace kotouče. Kotouč nesmí vykazovat žádné házení ani vibrace.

3. OROVNÁNÍ A PROFILOVÁNÍ HRANY BRUSNÉHO KOTOUČE

Správný tvar břitu pilového řetězu vyžaduje, aby vnější hrana brusného kotouče měla přesný půlkulatý profil (poloměr R odpovídající poloměru pilníku):

- Při zanesení kotouče nebo ztrátě zaoblení použijte přiložený orovnávací kámen (šablonu).
- Zapněte motor a opatrně přitlačte orovnávací kámen k rotující hraně kotouče, dokud nezíská dokonale čistý, hladký a zaoblený profil. Orovnávání provádějte vždy s nasazenými ochrannými brýlemi!

4. NASTAVENÍ ÚHLU OSTŘENÍ NA OTOČNÉM SVĚRÁKU

- Povolte spodní aretační křídlovou matici pod otočným stolem svěráku.
- Natočte svěrák tak, aby ryska na otočném stole ukazovala požadovaný úhel ostření (obvykle **30°** pro standardní řetězy) na úhlové stupnici.
- Spodní matici pevně dotáhněte. Úhel musí být dokonale zafixován proti pootočení při broušení.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ POŠKOZENÝCH KOTOUČŮ:
Kotouč, který vykazuje sebemenší vyštípnutí hrany, rýhu, trhlinu nebo házení, musí být okamžitě demontován a zlikvidován! Poškozený kotouč se při 3 000 ot./min může roztrhnout na nebezpečné střepiny.

1. PŘÍPRAVA A VLOŽENÍ ŘETĚZU DO SVĚRÁKU

1. **Očištění řetězu:** Pilový řetěz před ostřením důkladně očistěte od pilin, bláta a zaschlé pryskyřice v technickém benzínu a osušte.
2. **Vložení do drážky:** Vložte řetěz do vodicí drážky svěráku tak, aby řezné zuby směřovaly dopředu ve směru otáčení řetězu na liště.
3. **Vyhledání vzorového zubu:** Prohlédněte všechny zuby řetězu a najděte **nejvíce opotřebovaný nebo poškozený řezný zub**. Tento zub nabruste jako první – určí referenční délku pro všechny ostatní zuby, aby byl řetěz dokonale symetrický.

2. SEŘÍZENÍ POLOHY ZUBU A HLOUBKOVÉHO DORAZU

- **Nastavení dorazu zubu:** Sklopte řetězovou zarážku (doraz) a posuňte řetěz tak, aby zadní část břitu referenčního zubu dosedla pevně na doraz. Utáhněte seřizovací šroub dorazu.
- **Nastavení hloubky řezu (šroub K):** S vypnutým motorem sklopte brusnou hlavu pákou dolů k zubu. Otáčením šroubu hloubkového dorazu nastavte hloubku tak, aby se zaoblená hrana kotouče jemně dotkla nejnižšího bodu břitu v lůžku zubu, ale **nezabrousila do spojovacího článku řetězu**. Zajistěte doraz kontramatící.
- **Sevření svěráku:** Otočením upínacího šroubu svěráku pevně sevřete řetěz ve vodicí drážce, aby se při dotyku kotouče nepohnul.

3. TECHNIKA VLASTNÍHO OSTŘENÍ ŘETĚZU

- Stiskněte zelené tlačítko **I (Zapnuto)**. Nechte motor dosáhnout plných 3 000 otáček.
- Uchopte ovládací rukojeť a **plynulým, krátkým a jemným přítlakem** sklopte kotouč do zubu.
- **Pravidlo krátkých pulzů:** Kotouč přitlačte k břitu pouze na **1 až 2 sekundy**. Nikdy netlačte silou ani nedržte kotouč v zubu trvale! Těžký tlak způsobí přehřátí (vyžíhání) oceli břitu, zmodrání materiálu a ztrátu tvrdosti řezné hrany.
- Zvedněte hlavu nahoru, povolte svěrák, posuňte řetěz o dva články dopředu (přeskočte protilehlý zub) na další zub se stejnou orientací a postup opakujte. Naostřete všechny zuby stejné orientace po celém obvodu řetězu.

4. PŘEBROUŠENÍ PROTILEHLÝCH ZUBŮ A ÚPRAVA OMEZOVAČŮ

- Po naostření jedné strany vypněte motor. Povolte aretaci svěráku a přetočte otočný stůl na opačný úhel (např. z +30° na **-30°**). Pevně aretujte.
- Znovu zkontrolujte dosednutí dorazu a naostřete všechny protilehlé zuby na zcela identickou délku.
- **Snížení omezovacích zubů (Depth Gauges):** Nastavte otočný stůl svěráku do polohy **0°**. Pomocí speciální kontrolní měrky ověřte výšku omezovacího zubu. Omezovač jemně zbruste tak, aby byl cca o **0,65 mm** níže než špička řezného zubu. Správná výška omezovače zaručuje optimální tloušťku třísky a klidný řez bez vibrací!

1. PRAVIDELNÉ ČIŠTĚNÍ A ODSTRAŇOVÁNÍ BRUSNÉHO PRACHU

Při ostření řetězů dochází k intenzivnímu úbytku oceli a brusiva, které vytváří magneticky vodivý kovový prach. Zanedbání čištění vede k zadírání vodicích drážek a ložisek:

- **Čištění vodicí drážky řetězu:** Po každém ostření odstraňte usazený kovový prach a piliny z vodicí drážky svěráku pomocí štětce nebo stlačeného vzduchu. Následně drážku potřete lehkým filmem konzervačního oleje.
- **Čištění krytu kotouče:** Pravidelně demontujte ochranný kryt kotouče a vyškrábněte usazený spečený prach z vnitřku komory.
- **Čištění větracích štěrbin motoru:** Větrací otvory elektromotoru udržujte v naprosté čistotě. K profouknutí používejte suchý stlačený vzduch o nízkém tlaku (max. 2 bar).

2. MAZÁNÍ A ÚDRŽBA MECHANICKÝCH ČÁSTÍ

- **Závitové vřeteno svěráku:** Pohybový šroub rychloupínacího svěráku a otočný mechanismus stolu promažte jednou měsíčně několika kapkami strojního oleje nebo jemným plastickým mazivem.
- **Čep sklápění brusné hlavy:** Zkontrolujte hladký chod a vůli v otočném čepu ramene. Vratná pružina musí rameno spolehlivě a okamžitě vracet do horní klidové polohy.
- **Ložiska motoru:** Elektromotor je osazen kvalitními oboustranně zapouzdřenými kuličkovými ložisky s celoživotní tukovou náplní, která nevyžadují žádné domazávání.

3. HARMONOGRAM PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH ÚKONŮ

SERVISNÍ ÚKON / KONTROLA	PŘED KAŽDÝM POUŽITÍM	PO KAŽDÉ PRÁCI	MĚSÍČNĚ	ROČNĚ
Vizuální kontrola celistvosti brusného kotouče	✔			
Kontrola dotažení montážních šroubů k desce stolu	✔			
Ověření funkce beznapěťového spínače	✔			
Očištění vodicí drážky a svěráku od pilin		✔		
Orovnání zaoblení hrany kotouče kamenem			✔	
Promazání pohybového šroubu svěráku			✔	
Kontrola házivosti hřídele a ložisek v servisu				✔

1. DIAGNOSTICKÁ TABULKA MOŽNÝCH ZÁVAD OSTŘIČKY

ZJIŠTĚNÝ PROBLÉM / PŘÍZNAK	MOŽNÁ PŘÍČINA ZÁVADY	DOPORUČENÝ POSTUP NÁPRAVY
Elektromotor se po stisknutí zeleného tlačítka nerozběhne.	• Chybí napájení v elektrické síti. • Sepnutá podpěťová ochrana po výpadku. • Přerušený přívodní kabel nebo vadná vidlice. • Závada na vinutí motoru nebo spínači.	• Zkontrolujte zásuvku a jistič rozvaděče. • Znovu stiskněte zelené tlačítko I. • Svěřte výměnu kabelu odbornému servisu. • Předejte stroj do autorizovaného servisu.
Brusný kotouč silně vibruje nebo hází do stran.	• Kotouč je nesprávně usazen na středovém kroužku. • Prasklý nebo mechanicky poškozený kotouč. • Nečistota nebo otřep na upínací přírubě. • Opotřebovaná kuličková ložiska vřetena.	• Znovu pečlivě usaďte kotouč na středicí krček. • Okamžitě vyměňte kotouč za nový originální díl! • Očistěte dosedací plochy přírub. • Svěřte výměnu ložisek odbornému servisu.
Břit řetězu při broušení modrá a ztrácí tvrdost.	• Příliš velký přítlak kotouče do zubu. • Zanesený nebo otupený brusný kotouč. • Nesprávná tloušťka nebo zrnitost kotouče.	• Buste jemnými a krátkými dotyky (1–2 s). • Orovnejte povrch kotouče orovnávacím kamenem. • Použijte správný originální kotouč KRAFT&DELE.
Pila po naostření řeže šikmo a táhne do strany.	• Rozdílná délka pravých a levých řezných zubů. • Rozdílné úhly ostření na pravé a levé straně. • Nestejnoměrně snížené omezovací zuby.	• Přebruste všechny zuby na stejnou délku dle nejkratšího zubu. • Zkontrolujte nastavení úhlu ±30° na svěráku. • Zkontrolujte a srovnejte výšku omezovačů měrkou.
Řetěz se ve svěráku viklá a nedrží pevně polohu.	• Drážka svěráku je zanesena usazenými pilinami. • Nedotažený rychloupínací šroub svěráku. • Nadměrně opotřebované vodicí čelisti svěráku.	• Důkladně vyčistěte vodicí drážku štětcem. • Pevně dotáhněte upínací šroub před každým brusem. • Vyměňte opotřebované čelisti svěráku.

2. ZBYTKOVÁ RIZIKA PŘI OSTŘENÍ PILOVÝCH ŘETĚZŮ

Přestože konstrukce stroje splňuje veškeré bezpečnostní normy, obsluha musí dbát na eliminaci následujících zbytkových rizik:

- **Odletující jiskry a brusivo:** Hrozí poškození zraku. Nikdy nepracujte bez ochranných brýlí a bez sklopeného polykarbonátového štítku!
- **Řezné poranění:** Naostřený řetěz je ostrý jako břitva. Při manipulaci, nasazování na pilu a měření používejte pevné rukavice.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ CHLAZENÍ KOTOUČE KAPALINAMI:
Ostřička KD10155 je konstruována výhradně pro **suché broušení**! Je přísně zakázáno polévat kotouč vodou, emulzí nebo olejem. Kapalina vnikne do motoru a způsobí smrtelný úraz elektrickým proudem!

ES / EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Vydáno v souladu s předpisy ISO/IEC Guide 22 a EN 45014 • Originální dokumentace výrobce

Zplnomocněný zástupce výrobce: FOREINTRADE Sp. z o.o.
Adresa sídla: Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa, Polsko
Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedený výrobek:
Název výrobku: Elektrická ostřička pilových řetězů (Ostrzałka do łańcuchów)
Obchodní značka: KRAFT&DELE | **Model:** KD10155
Technické parametry: Jmenovitý příkon: 750 W (P1); napájení: 230 V ~ 50 Hz; otáčky bez zatížení: 3 000 min^{-1}; brusný kotouč: ⌀ 145 × 22,2 × 3,2 mm (volitelně 4,5 mm); otočný svěrák s rozsahem nastavení úhlu ostření ±35°; litinová antivibrační základna; beznapěťový spínač; hmotnost: cca 5,5 kg; hladina hluku LwA: 80 dB(A), LpA: 69 dB(A)
Splňuje veškerá příslušná ustanovení následujících evropských směrnic:
- **2014/30/EU (EMC):** Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě
- **2014/35/EU (LVD):** Směrnice o harmonizaci právních předpisů týkajících se elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí
- **2011/65/EU (RoHS 2):** Směrnice o omezení používání některých nebezpečných látek v EEZ
- **2000/14/EC:** Směrnice o emisích hluku zařízení určených k použití ve venkovním prostoru

Harmonizované evropské technické normy použité k posouzení shody:
- **EN 55014-1:2017; EN 55014-2:2015** (Elektromagnetická kompatibilita – Požadavky na spotřebiče pro domácnost, elektrické nářadí a podobné přístroje)
- **EN 61000-3-2:2014; EN 61000-3-3:2013** (Meze pro emise proudu harmonických a kolísání napětí)
- **EN 50581:2012** (Technická dokumentace k posuzování elektrických a elektronických výrobků s ohledem na omezení nebezpečných látek)
- **EN ISO 3744:2010** (Akustika – Určení hladin akustického výkonu zdrojů hluku)

Zkušební certifikát typu a notifikovaný orgán:
Certifikát přezkoušení typu č. **190900149SHA-V1** vydaný dne 09.10.2019 autorizovaným zkušebním institutem **Intertek Testing Services Shanghai** (Building No. 86, 1198 Qinzhou Road North, Shanghai 200233, Čína).
Osoba pověřená sestavením technické dokumentace: Ma Dong Hui, Grochowska 341 lok. 174, 03-822 Warszawa

Místo a datum vydání: Warszawa, 28.12.2020 **Zplnomocněná osoba:** Ma Dong Hui, jednatel společnosti

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY V ČESKÉ REPUBLICE

- **Záruční lhůta:** 24 měsíců pro spotřebitele (dle občanského zákoníku), 12 měsíců pro podnikatelské subjekty (IČO).
- **Platnost záruky:** Vztahuje se na prokazatelné vady materiálu a výrobní vady vzniklé při běžném a správném používání.
- **Výluky ze záruky:** Běžné provozní opotřebení těsnění, zanesení filtrů prachem, provoz na sucho, neodborné zásahy do elektroinstalace.

AUTORIZOVANÝ SERVIS & EKOLOGICKÁ LIKVIDACE

- **Distribuce & Servis:** Výhradní distribuce, servis a technická podpora pro ČR a SR zajišťována autorizovanou servisní sítí.
- **Zpětný odběr (OEEZ):** Zařízení nesmí být vyhozeno do směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej ve sběrném dvoře elektroodpadu.
- **Obalový materiál:** Všechny kartonové a fóliové obaly jsou 100% recyklovatelné a patří do tříděného odpadu.

EVIDENČNÍ LIST SERVISNÍCH PROHLÍDEK A REVIZÍ

DATUM	DRUH SERVISNÍHO ÚKONU / REVIZE	ZJIŠTĚNÝ STAV & VYMĚNĚNÉ DÍLY	RAZÍTKO A PODPIS SERVISU
	Předprodejní kontrola a zkouška chodu	Zařízení kompletní, bez mechanického poškození	Autorizovaný prodejce
	Pravidelná roční revize / Servisní kontrola		
	Záruční / Pozáruční oprava		