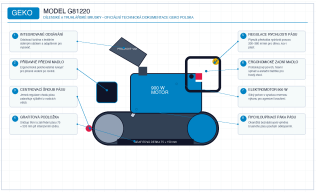
Pásová bruska na dřevo a kov 900 W (75 × 533 mm)

Výkonná pásová bruska s plynulou regulací rychlosti pásu a odsávacím systémem do prachového vaku

MODEL: **GEKO G81220** • EAN: **5901477812200** • KATEGORIE: **Elektrické dílenské a truhlářské brusky**

PŘÍKON MOTORU	ROZMĚR PÁSU	RYCHLOST PÁSU	HMOTNOST
900 W	75 × 533 mm	200–380 m/min	3,4 kg



BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: NEBEZPEČÍ VZNIKU VÝBUŠNÉ PRAŠNÉ ATMOSFÉRY A POŽÁRU PŘI STŘÍDAVÉM BROUŠENÍ KOVU A DŘEVA! NIKDY nebruste kov s připojeným textilním sáčkem obsahujícím dřevěný prach – jiskry způsobí okamžitý požár nebo výbuch! Před broušením kovů prachový sáček VŽDY sejměte a vyčistěte stroj. Povinné ochranné brýle EN 166, respirátor FFP2 a chrániče sluchu EN 352!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	900 W
Rozměry brusného pásu	75 × 533 mm
Rychlost posuvu brusného pásu	200 – 380 m/min (plynule regulovatelná v 6 stupních)
Efektivní brusná plocha základny	75 × 150 mm (vybavena grafitovou podložkou)
Systém napínání pásu	Rychloupínací pákový mechanismus pro výměnu pásu
Centrování brusného pásu	Jemný seřizovací šroub pro vystředění pásu na válcích
Odsávání prachu	Integrovaná odsávací turbína se sběrným textilním vakem
Přední rukojeť	Nastavitelné opěrné přídavné madlo s měkčeným povrchem
Třída ochrany / krytí	Třída II (dvojitá izolace) / IP20
Akustický tlak LpA / výkon LwA	89,0 dB(A) / 100,0 dB(A) dle ČSN EN 62841-2-4
Hodnota vibrací na rukojeti	4,2 m/s² dle ČSN EN 62841-1
Hmotnost nářadí	3,4 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Vysoce výkonný elektromotor 900 W zajišťující konstantní rychlost posuvu pásu i při vysokém brusném přítlaku
- Plynulá 6stupňová elektronická regulace rychlosti pásu (200–380 m/min) pro broušení dřeva, plastů i kovů
- Grafitová a korková kluzná podložka brusné desky snižující tření, zahřívání pásu a opotřebení základny
- Beznástrojový napínací systém s robustní duralovou pákou pro okamžitou a snadnou výměnu pásu
- Účinné integrované odsávání prachu do prachového vaku nebo možnost přímého napojení na vysavač
- Plochý horní kryt umožňující obrácenou stacionární montáž k pracovnímu stolu pomocí upínacích svorek

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A POUŽITÉ STANDARDY (ČSN EN 62841-1, ČSN EN 62841-2-4)

Elektrická pásová bruska GEKO G81220 byla zkonstruována v přísném souladu s evropskými harmonizovanými normami **ČSN EN 62841-1 (Elektromotorické ruční nářadí – Bezpečnost – Všeobecné požadavky)**, **ČSN EN 62841-2-4 (Zvláštní požadavky na ruční brusky a leštičky jiné než kotoučového typu)** a **ČSN EN ISO 12100** a směrnicemi **2006/42/ES**, **2014/35/EU (LVD)** a **2014/30/EU (EMC)**. Nářadí je určeno výhradně pro plošné broušení dřeva, dřevotřískových materiálů, plastů, neželezných kovů a oceli. Obsluhu smějí vykonávat pouze zletilé, poučené osoby po důkladném prostudování tohoto návodu k obsluze.

2. PĚT KRITICKÝCH PROVOZNÍCH RIZIK A PREVENCE HAVÁRIÍ

VÁŽNÁ PROVOZNÍ A POŽÁRNÍ RIZIKA PÁSOVÉ BRUSKY:

• **1. POŽÁR A VÝBUCH PRACHU PŘI STŘÍDAVÉM BROUŠENÍ DŘEVA A KOVU:** Směs hořlavého dřevěného prachu a jisker ze žhavého kovu vytváří vysoce explozivní atmosféru. **NIKDY nebruste kovové obrobky s připojeným textilním vnitřním vakem obsahujícím dřevěný prach!** Jiskry spolehlivě zažehnou nahromaděný prach ve vaku, což vede k okamžitému vznícení a explozi sběrné komory. Před zahájením broušení kovu prachový vak VŽDY sejměte, vyprázdněte a brusku zbavte dřevěných usazenin!

• **2. VTAŽENÍ ODĚVU, VLASŮ A TĚŽKÉ ZRANĚNÍ ODŘENÍM:** Brusný pás o šířce 75 mm se pohybuje lineární rychlostí až 380 m/min (přes 6,3 m/s). **Přísný zákaz práce v oděvu s volnými rukávy, vázankami či šperky.** Dlouhé vlasy musí být sepnuty pod čepicí. Přísný zákaz používání volných textilních rukavic při kontaktu s vodicími válci – rotující pás má obrovskou tažnou sílu a hrozí vtažení prstů a ruky pod kryt stroje s devastujícím odřením měkkých tkání.

• **3. TOXICITA VDECHOVANÉHO PRACHU A CHEMICKÝCH NÁTĚRŮ:** Broušení tvrdého dřeva (dub, buk), kompozitních MDF desek a starých syntetických nátěrů s obsahem těžkých kovů či olova uvolňuje jemný polétavý prach s karcinogenními účinky. **Je přísně zakázáno pracovat bez odsávání a respirátoru FFP2!**

• **4. PŘETRŽENÍ A VYMRŠTĚNÍ PÁSU PŘI VYSOKÉ RYCHLOSTI (380 M/MIN):** Použití vadných, provlhlých pásů, naseknutých okrajů či vyvíjení nadměrného přítlaku může vést k okamžitému roztržení lepeného spoje pásu rotujícího plnou rychlostí. Odstředivá síla může vymrštit ostré útržky pásu směrem k obsluze.

• **5. VYSOKÁ HLADINA AKUSTICKÉHO TLAKU A HLUKU:** Hladina akustického výkonu dosahuje LwA 100 dB(A). Dlouhodobé vystavení hluku způsobuje nevratné poškození sluchového aparátu. Použití chráničů sluchu je povinné.

3. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP) A ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST

Při obsluze pásové brusky je pracovník povinen používat následující certifikované ochranné pomůcky:

- **Ochrana zraku (ČSN EN 166):** Uzavřené ochranné brýle nebo obličejový polykarbonátový štít chránící oči před letícími abrazivními částicemi a jiskrami.
- **Ochrana dýchacích cest (ČSN EN 149):** Filtrační polomaska (respirátor) minimálně třídy FFP2; při broušení laků a tmelů doporučena třída FFP3.
- **Ochrana sluchu (ČSN EN 352-1):** Mušlové nebo zátkové chrániče sluchu s útlumem SNR ≥ 25 dB pro spolehlivé tlumení akustického tlaku 100 dB(A).
- **Ochranný pracovní oděv:** Přiléhavý pracovní oděv z pevné nehořlavé tkaniny s elastickými manžetami bez volných částí, šňůrek či pásků.
- **Bezpečnostní obuv (ČSN EN ISO 20345):** Pevná pracovní obuv s protiskluzovou podešví a ocelovou tužinkou chránící prsty před pádem obrobku.

Elektrická bezpečnost (Třída ochrany II): Stroj má konstrukční ochranu **Třídy II dle ČSN EN 62841-1** (dvojitá zesílená izolace elektrických částí, mezinárodní značka ⧈). Zařízení nevyžaduje ochranný vodič (PE kolík) a může být připojeno k běžným neuzemněným dvoupólovým zásuvkám 230 V ~ 50 Hz. Před každým spuštěním zkontrolujte přívodní kabel i vidlici – při jakémkoliv poškození izolace kabel okamžitě odpojte a nechte vyměnit v servisu. Zabraňte přechodu brusného pásu přes napájecí kabel!

4. VÝMĚNA A SPRÁVNÉ NAPNUTÍ BRUSNÉHO PÁSU (75 × 533 MM)

1. **Odpojení od sítě:** Před zahájením výměny pásu VŽDY vytáhněte vidlici přívodního kabelu ze zásuvky 230 V!
2. **Uvolnění rychloupínací páky:** Odklopte robustní boční napínací páku směrem dopředu o 90° až do krajní polohy. Tím dojde k zasunutí předního vodicího válce směrem dovnitř a úplnému uvolnění napnutí brusného pásu.
3. **Sejmutí a nasazení nového pásu:** Vysuňte opotřebený brusný pás do strany. Nový pás rozměru 75 × 533 mm zasuňte na oba válce tak, aby rovnoměrně dosedl na grafitovou podložku základny.
4. **Dodržení směru otáčení (šipky): DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:** Šipka vytištěná na vnitřní straně brusného pásu **MUSÍ souhlasit se směrem šipky vyznačené na plastovém krytu brusky**! Opačný směr běhu způsobí rychlé zachycení spoje a roztržení pásu.
5. **Aretace a napnutí (Retensioning):** Zatlačte napínací páku zpět do výchozí polohy rovnoběžně s tělem stroje. Vnitřní pružinový mechanismus automaticky nastaví optimální předepnutí brusného pásu.

5. CENTROVÁNÍ BĚHU PÁSU SEŘIZOVACÍM ŠROUBEM

- **Funkce centrovacího šroubu:** Na boku předního válce je umístěn jemný vroubkovaný stavěcí šroub, který naklání osu předního vodicího válce a koriguje stranové vyosení pásu.
- **Postup seřízení:** Otočte brusku brusnou plochou vzhůru (nebo ji bezpečně držte v ruce mimo dosah předmětů) a na nejnižším stupni otáček (stupeň 1) krátce zapněte spínač.
- **Korekce stopy pásu:** Pokud pás sjíždí **dovnitř k tělesu brusky** a dře o hliníkový kryt, pootočte centrovací šroub **ve směru hodinových ručiček**. Pokud pás sjíždí **ven z válců**, pootočte šroub **proti směru hodinových ručiček**. Pás je správně vycentrován, pokud jeho hrana přesně lícuje s hranou základny a běží klidně bez kmitání.

6. TECHNOLOGIE BROUŠENÍ, ODSÁVÁNÍ A ÚDRŽBA PODLOŽKY

PRAVIDLA PRO DOKONALÝ VÝSLEDEK BROUŠENÍ:
• **Vedení rovnoběžně s léty dřeva (Parallel to Grain):** Brusku veďte zásadně rovnoběžně se směrem dřevních vláken v plynulých podélných drahách s mírným překryvem. Příčné broušení zanechává hluboké vrypy a vytrhaná vlákna.
• **Ploché dosednutí a broušení vlastní vahou:** Brusku přikládejte k materiálu vodorovně celou plochou až po dosažení nastavené rychlosti. Na nářadí **NIKDY netlačte** – vlastní hmotnost stroje (3,4 kg) zajišťuje ideální přítlak. Zvýšený tlak nezrychluje úběr, ale vede k přehřívání pásu, pálení dřeva a přetížení motoru.
• **Stacionární montáž svorkami k pracovnímu stolu:** Plochá horní plocha krytu umožňuje obrácenou montáž brusky k dílenskému stolu pomocí upínacích svorek. Vznikne stabilní brusná stanice pro přesné srážení hran, zabrušování čel a opracování drobných dílů.
• **Vyprazdňování textilního vaku:** Prachový vak vyprázdněte po naplnění do cca 1/3 objemu pro zachování sacího podtlaku odsávací turbíny. Možnost přímého napojení průmyslového vysavače.
• **Údržba grafitové podložky (75 × 150 mm):** Grafitová vrstva minimalizuje tření a zahřívání pásu. Pravidelně kontrolujte její celistvost – při prodření na kov podložku neprodleně vyměňte za novou.

7. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Pás při spuštění sjíždí z vodicích válců	Nesprávně nastavený centrovací šroub, nerovnoměrně vytažený pás, uvolněná napínací páka	Zkontrolujte aretaci napínací páky; otáčením regulačního šroubu vystřeďte pás při nízké rychlosti; deformovaný pás vyměňte.
Motor běží, ale pás se při přítlaku zastaví	Opotřebený či povolený ozubený hnací řemen, mastnota na hnacím válci, nadměrný přítlak	Zmenšete tlak na obrobek (bruste vahou 3,4 kg); očistěte hnací válec lihem; zkontrolujte stav a napnutí ozubeného řemene pod krytem.
Na dřevěném povrchu vznikají hluboké rýhy a spáleniny	Zanesený brusný pás pryskyřicí, broušení napříč dřevních vláken, prodřená grafitová podložka	Vyčistěte pás čisticím blokem nebo vyměňte za nový; bruste podélně po létech dřeva; zkontrolujte a vyměňte poškozenou grafitovou desku.
Nadměrné jiskření a zápach spáleniny z motoru	Opotřebené uhlíkové kartáče pod mezní délku (5 mm), zanesený komutátor vodivým prachem	Okamžitě vypněte stroj; vyměňte uhlíkové kartáče za originální náhradní díly GEKO; vyfoukejte komutátorový prostor stlačeným vzduchem.
Prachové odsávání nefunguje a prach létá ven	Přeplněný textilní sběrný vak, ucpaný odsávací kanál mezi podložkou a turbínou	Vyprázdněte prachový vak a vyklepejte textilní póry; uvolněte nános prachu a třísek v odsávacím kanálu; zkontrolujte těsnost nasazení vaku.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou **směrnicí 2012/19/EU (WEEE)** nesmí být vyřazené elektrické nářadí vyhazováno do netříděného komunálního odpadu. Symbol přeškrtnutého kontejneru na výrobku ukládá povinnost odevzdat elektrospotřebič k ekologické recyklaci. Kovové díly (hliníkové odlitky, ocelové hřídele, měděné vinutí) a plastové kryty odevzdejte do sběrného dvora druhotných surovin. Opotřebované brusné pásy likvidujte v souladu s místními předpisy.

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A AUTORIZOVANÝ SERVIS

Na výrobek GEKO G81220 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikající fyzické a právnické osoby (nákup na IČO)** ode dne prodeje. Záruka se vztahuje na výrobní a materiálové vady. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (brusné pásy, uhlíkové kartáče, hnací ozubený řemen, grafitová podložka) a poškození způsobené přetěžováním stroje. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

10. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Pásová bruska na dřevo a kov 900 W (75 × 533 mm) • **Model:** GEKO G81220 • **EAN:** 5901477812200
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských směrnic: **2006/42/ES** (Strojní zařízení), **2014/35/EU** (LVD), **2014/30/EU** (EMC).
Použité harmonizované technické normy: EN 62841-1:2015, EN 62841-2-4:2014, EN ISO 12100:2010, EN 55014-1:2017.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Oprávněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

11. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Měření rychlosti posuvu pásu 200–385 m/min v 6 stupních regulátoru	VYHOVUJE	Dynamická zkušebna #04
15. 01. 2026	Kontrola vyosení a stability pásu při maximální rychlosti naprázdno	VYHOVUJE	Mechanická kontrola #08
15. 01. 2026	Zkouška účinnosti odsávací turbíny podtlakem a těsnosti vaku	VYHOVUJE	Pneumatická sekce #02
16. 01. 2026	Elektrická bezpečnostní zkouška izolačního odporu a napěťové pevnosti	SCHVÁLENO	Výstupní revize elektro