Elektrické ostřičky spirálových vrtáků

Dvouhlavá elektrická ostřička spirálových vrtáků 3–16 mm 70 W GEKO G81201

Model: G81201 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dvouhlavá elektrická ostřička GEKO G81201 je univerzální dílenský pomocník určený k přesnému ostření spirálových vrtáků z rychlořezné oceli (HSS, HSS-Co, HSS-G) v mimořádně širokém rozsahu průměrů od 3,0 mm do 16,0 mm. Přístroj je unikátní systémem dvou snadno vyměnitelných ostřicích adaptérů (hlavic): menší hlava je vybavena 16 otvory pro vrtáky o průměrech 3,0–10,0 mm, zatímco větší robustní hlava nabízí 9 otvorů pro rozměrné vrtáky 8,0–16,0 mm. Pohon zajišťuje asynchronní motor o příkonu 70 W s 1 600 ot./min, který eliminuje nežádoucí tepelné ovlivnění materiálu břitu. Vnitřní kuželové korundové brusné kotouče automaticky vytvářejí přesný vrcholový úhel 118° s optimálním podbroušením hřbetu pro snadné a čisté zavrtávání do oceli a litiny.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý elektrický příkon motoru	70 W
Jmenovité otáčky vřetena naprázdno	1 600 ot./min
Celkový pracovní rozsah průměrů	3,0 mm až 16,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý elektrický příkon motoru	70 W
Jmenovité otáčky vřetena naprázdno	1 600 ot./min
Celkový pracovní rozsah průměrů	3,0 mm až 16,0 mm
Adaptér I (malá ostřicí hlava)	pro vrtáky 3,0 – 10,0 mm (16 kalibrovaných otvorů)
Adaptér II (velká ostřicí hlava)	pro vrtáky 8,0 – 16,0 mm (9 kalibrovaných otvorů)
Přednastavená geometrie ostří	Vrcholový úhel 118° s automatickým podbroušením
Typ brusných těles	2× kuželový korundový tvarový brusný kotouč
Doporučený pracovní cyklus	Přerušovaný chod S2 15 min
Třída elektrické ochrany / krytí	Třída II (dvojitá izolace) / IP20
Hladina akustického výkonu LwA	82 dB(A) (k = 3 dB)
Celková čistá hmotnost s oběma hlavami	1,95 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Základní motorová jednotka 70 W** – Těleso s motorem a vertikálním hnacím vřetenem
- **2. Výměnná ostřicí hlava I (3–10 mm)** – Adaptér s kalibrovanými otvory pro menší průměry
- **3. Výměnná ostřicí hlava II (8–16 mm)** – Adaptér s kalibrovanými otvory pro velké průměry
- **4. Rychloupínací bajonetový zámek** – Systém pro bleskovou výměnu hlav bez použití nářadí
- **5. Kuželové korundové brusné kotouče** – Speciální brusné kameny uvnitř každé z obou hlavic
- **6. Jemný vertikální seřizovací šroub** – Umožňuje kompenzaci opotřebení kamene axiálním posuvem
- **7. Prachotěsný kolébkový spínač** – Dvoupolohový spínač chodu chráněný proti brusnému prachu
- **8. Boční ventilační štěrbiny** – Otvory pro nucený odvod tepla od vinutí elektromotoru
- **9. Gumové přísavné tlumicí nožky** – Spolehlivě fixují ostřičku k hladké desce pracovního stolu
- **10. Síťový přívodní kabel** – Kvalitní pryžový kabel odolný mechanickému opotřebení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) | Ochrana sluchu (EN 352-1) | Respirátor proti prachu FFP2 (EN 149) | Pracovní rukavice s protiskluzem (EN 388)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu elektrickým proudem a pohyblivými částmi stroje.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ Výměnu ostřicích hlav provádějte výhradně při vypnutém motoru a odpojeném síťovém kabelu.
- ⚠ Nikdy nezasunujte do otvorů poškozené, ohnuté nebo silně deformované vrtáky.
- ⚠ Dbejte na dodržování pracovního režimu S2 15 min; nepřetěžujte motor souvislým dlouhým chodem.
- ⚠ Chraňte přístroj před vlhkostí a nepoužívejte žádná kapalná chladicí média.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Výběr správné ostřicí hlavy odpovídající průměru brouseného vrtáku.
2. Přezkoušení pevného zacvaknutí bajonetu vybrané hlavy na motorovou jednotku.
3. Kontrola stability přístroje na stole a čistoty vodicích pouzder.
4. Ověření správné funkce síťového spínače a klidného chodu motoru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Výběr a nasazení hlavy:** Zvolte hlavu I (3–10 mm) nebo II (8–16 mm), nasaďte na základnu a pootočením zajistěte.
2. **Příprava pracoviště:** Přitlačte ostřičku k desce stolu, aby přísavné nožičky vytvořily stabilní podtlak.
3. **Zapnutí motoru:** Přepněte spínač do polohy ON (I) a vyčkejte, až brusný kámen dosáhne plné rychlosti.
4. **Broušení první strany:** Zasuňte vrták do odpovídajícího otvoru nadoraz a lehkým tlakem kývejte sem a tam po dobu 5–8 s.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

5. **Broušení druhé strany:** Vyjměte vrták, pootočte jej přesně o 180° a zopakujte identický přítlak po stejnou dobu.
6. **Vizuální kontrola:** Zkontrolujte symetrii obou hlavních břitů a správné podbroušení hřbetu; dle potřeby opakujte.
7. **Vypnutí a odpojení:** Vypněte spínač do polohy OFF (0) a odpojte přívodní kabel ze síťové zásuvky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každé práci	Sejmutí ostřicí hlavy a vyklepání obroušených kovových částic a prachu.
Měsíčně	Kontrola stavu brusných kotoučů; v případě rýh proveďte jemné přerovnání.
Seřízení výšky	Při opotřebení kamene pootočte centrálním šroubem pro zvednutí brusné plochy.
Skladování	Uložení motorové jednotky i obou hlav v originálním balení na suchém místě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor po zapnutí neběží	Zásuvka bez proudu, poškozený kabel nebo přehřátý motor	Zkontrolujte přívod 230 V, nechte motor vychladnout po dobu 20 minut
Hlava nejde nasadit na bajonet	Znečištěné vodicí drážky bajonetového spoje prachem	Očistěte drážky suchým štětcem a lehce potřete suchým teflonovým sprejem
Broušení trvá nepřiměřeně dlouho	Zanesený povrch korundového kotouče kovovým prachem	Očistěte brusnou plochu pemzou nebo mírně přizvedněte kámen šroubem
Vrták hází a bity jsou nesouměrné	Nestejný přítlak na jednotlivé strany nebo nesprávný otvor	Dbejte na přesné zavedení do otvoru odpovídajícího jmenovitému průměru
Vrták se při vrtání nechytá	Nedostatečné podbroušení hřbetu břitu	Při broušení dbejte na plný rozsah kývavého pohybu v otvoru pouzdra

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Dvouhlavá elektrická ostřička spirálových vrtáků 3–16 mm 70 W GEKO G81201**
Typové označení / Model: **G81201** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Dvouhlavá ostřička vrtáků 3–16 mm 70 W

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC
- 2014/30/EU
- 2014/35/EU
- 2011/65/EU

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 62841-1:2016
- ČSN EN 62841-3-4:2017
- ČSN EN 55014-1 ed. 4:2017
- ČSN EN 55014-2 ed. 2:2017
- ČSN EN 61000-3-2 ed. 5:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (žací nože, těsnění, filtry, brusné kameny, ventilátory, řemeny a hadice) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.