Elektrická stolní rozbrušovací pila na kov 2 400 W Ø 355 mm se svěrákem

Výkonná dílenská rozbrušovačka s motorem 2 400 W pro rychlé a přesné dělení trubek, profilů a plné oceli

MODEL: **GEKO G81040** • EAN: **5901477810404** • KATEGORIE: **Elektrické stolní pily na kov a rozbrušovačky**

PŘÍKON MOTORU	PRŮMĚR KOTOUČE	OTÁČKY	ÚHLOVÁNÍ SVĚRÁKU
2 400 W	Ø 355 × 25,4 mm	3 900 ot./min	0° – 45°



VÝSTRAŽNÉ BEZPEČNOSTNÍ A PROVOZNÍ UPOZORNĚNÍ: EXTRÉMNÍ RIZIKO ROZTRŽENÍ KOTOUČE PŘI 3 900 OT./MIN, NEBEZPEČÍ POŽÁRU OD PROUDU ŽHAVÝCH JISKER A AMPUTACE PRSTŮ! Nikdy neřežte obrobek držený v ruce – materiál MUSÍ být pevně sevřen ve svěráku! Zákaz překračování obvodové rychlosti 80 m/s. Povinné ochranné brýle nebo celoobličejový štít EN 166, sluchátka EN 352-1 a nehořlavý oděv!

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY

Parametr	Hodnota / Specifikace
Jmenovité napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2 400 W (vysokozátěžový komutátorový motor)
Otáčky naprázdno	3 900 ot./min
Rozměry rozbrušovacího kotouče	Ø 355 × 25,4 × 3,2 mm (vyztužený kotouč na ocel 80 m/s)
Max. prořez při 90° – trubka	Ø 115 mm
Max. prořez při 90° – čtvercový profil	110 × 110 mm
Max. prořez při 90° – obdélníkový profil	100 × 140 mm
Max. prořez při 45° – trubka / profil	Ø 90 mm / 85 × 85 mm
Úhlový rozsah svěráku	0° až 45° (s rychloupínací vačkovou pákou)
Rozběhový systém	Plynulý elektronický rozběh Soft-Start
Ochranný kryt	Kovový výkyvný kryt kotouče se zachycovačem jisker
Třída ochrany / krytí	Třída II (dvojitá izolace) / IP20
Akustický tlak / výkon	LpA 98,0 dB(A) / LwA 109,0 dB(A) dle ČSN EN 62841-3-10
Hmotnost stroje	14,5 kg

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Vysoce výkonný motor 2 400 W v kombinaci s velkým kotoučem Ø 355 mm snadno dělí ocelové traverzy, trubky i armatury
- Plynulý rozběh Soft-Start omezuje náběhový proud a chrání domovní jističe 16 A před nechtěným vypadnutím
- Masivní rychloupínací strojní svěrák s vačkovou pákou pro bleskové sevření řezaného materiálu pod úhlem 0° až 45°
- Pohyblivý ocelový deflektor jisker chrání obsluhu a zabraňuje poškození podlahy a vybavení dílny
- Aretace vřetene umožňuje rychlou a pohodlnou výměnu rozbrušovacího kotouče jediným klíčem
- Pevná lisovaná ocelová základna s pryžovými patkami zaručuje stabilitu bez nežádoucích vibrací

1. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY A TECHNICKÉ NORMY (ČSN EN 62841-1, ČSN EN 62841-3-10, ČSN EN ISO 12100)

Elektrická stolní rozbrušovací pila na kov GEKO G81040 o příkonu 2 400 W je zkonstruována a certifikována v přísném souladu s evropskými bezpečnostními normami **ČSN EN 62841-1** (Elektromotorické ruční nářadí, přenosné nářadí a travní a zahradní stroje – Bezpečnost – Všeobecné požadavky), **ČSN EN 62841-3-10** (Zvláštní požadavky na přenosné rozbrušovací pily), **ČSN EN ISO 12100** (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci) a evropskými směrnicemi **2006/42/ES**, **2014/35/EU** a **2014/30/EU**. Zařízení je určeno výhradně pro suché dělení železných kovů, ocelových trubek, profilů a plných tyčí pomocí pojených vyztužených abrazivních řezných kotoučů do vnějšího průměru 355 mm. Se zařízením smějí pracovat výhradně dospělé, způsobilé a poučené osoby seznámené s tímto návodem.

PĚT KRITICKÝCH PROVOZNÍCH RIZIK PŘI PRÁCI S ROZBRUŠOVACÍ PILOU NA KOV:

- **1. EXTRÉMNÍ RIZIKO ROZTRŽENÍ KOTOUČE PŘI 3 900 OT./MIN A VYMRŠTĚNÍ STŘEPIN:** Řezný kotouč rotuje obvodovou rychlostí až 80 m/s. V případě prasknutí, skrytého mechanického poškození, zvlhnutí nebo bočního namáhání kotouče dochází k jeho explozivnímu roztržení. Úlomky mají energii srovnatelnou se střelami a hrozí smrtelné zranění obsluhy i okolostojících osob! Nikdy nepoužívejte kotouč po pádu ani bez zkoušky poklepem.
- **2. POŽÁRNÍ BOUŘE A VZNÍCENÍ OD PROUDU ŽHAVÝCH JISKER (OKRUH 10 METRŮ):** Masivní proud žhavých ocelových jisker o teplotě přes 1 000 °C létá do vzdálenosti více než 5 metrů. Z okruhu minimálně 10 metrů od pracoviště musí být odstraněny veškeré hořlaviny, tlakové lahve, ředidla, rozpouštědla a dřevěný prach! Na pracovišti musí být trvale připraven sněhový (CO_2) nebo práškový hasicí přístroj.
- **3. SEVŘENÍ KOTOUČE A VYTRŽENÍ OBROBKU ZE SVĚRÁKU:** PŘÍSNÝ ZÁKAZ ŘEZÁNÍ VOLNĚ DRŽENÉHO MATERIÁLU! Každý řezaný kus musí být spolehlivě a pevně sevřen ve strojním svěráku. Uvolnění nebo pootočení materiálu při zaříznutí způsobí okamžité sevření kotouče, destrukci jeho struktury a katastrofální vymrštění obrobku do prostoru.
- **4. VDECHOVÁNÍ JEMNÉHO KOVOVÉHO PRACHU A TOXICKÝCH PRYSKYŘIČNÝCH POJIV:** Suché abrazivní dělení kovů generuje vysokou koncentraci respirabilního ocelového prachu a kouře s obsahem fenolformaldehydových pryskyřičných pojiv. Práce v uzavřené nevětrané místnosti způsobuje akutní podráždění dýchacích cest a plic; povinné je účinné odsávání nebo respirátor třídy FFP2.
- **5. EXTRÉMNÍ AKUSTICKÝ TLAK A HLADINA ZVUKOVÉHO VÝKONU LwA 109 dB(A):** Dělení tenkostěnných trubek a ocelových profilů vytváří intenzivní rezonanční hluk dosahující až 109 dB(A). Práce bez mušlových chráničů sluchu vede k okamžitému poškození sluchu a trvalému tinnitu.

2. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha pily je ze zákona povinna při každém spuštění a řezání používat následující certifikované OOPP:

- **Ochranné brýle nebo celoobličejový ochranný štít (ČSN EN 166):** Certifikovaný štít třídy mechanické odolnosti B chránící zrak a celý obličej před vysokorychlostním proudem žhavých jisker, odletujícími kapkami taveniny a úlomky.
- **Mušlové chrániče sluchu (ČSN EN 352-1):** Profesionální sluchátka s vysokým útlumem (SNR minimálně 28–32 dB) schopná účinně redukovat extrémní hluk 109 dB(A) při řezání kovu.
- **Těžké kožené svářečské / dílenské rukavice (ČSN EN 388 / ČSN EN 407):** Rukavice z hovězí štípenky odolné proti kontaktnímu teplu, propálení žhavými jiskrami a pořezání o ostré otřepy řezaných profilů.
- **Protiprachový ochranný respirátor (ČSN EN 149 – třída FFP2):** Filtrační polomaska zajišťující spolehlivou filtraci jemného kovového prachu a toxických pryskyřičných aerosolů.
- **Nehořlavý pracovní oděv a bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou (ČSN EN ISO 20345):** Pracovní oděv ze 100% bavlny odolné propálení (zákaz syntetických materiálů) a bezpečnostní obuv chránící prsty nohou při pádu těžkého odřezku.

3. ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST TŘÍDY II A SEŘÍZENÍ LAPAČE JISKER

- **Elektrická ochrana třídy II (dvojitá izolace):** Pila disponuje zesílenou dvojitou izolací a nevyžaduje ochranný vodič PE. Napájecí vidlice je dvoupólová. Pila smí být připojena k síti 230 V ~ 50 Hz jištěné motorovým jističem 16 A s vypínací charakteristikou C nebo D (pro zvládnutí rozběhu motoru 2 400 W i s elektronikou Soft-Start).
- **Ochrana přívodního kabelu H07RN-F:** Kabel veďte vždy za základnou pily mimo zónu dopadu jisker a mimo ostré hrany ocelového odpadu. Zákaz přejíždění a skřípnutí kabelu.
- **Seřízení ocelového deflektoru toku jisker:** Na zadní straně základny je umístěn polohovatelný ocelový lapač jisker. Před zahájením práce povolte křídlovou matici a nastavte sklon deflektoru tak, aby veškerý proud jisker bezpečně směřoval k nehořlavé podlaze do vyhrazeného sběrného prostoru.

4. UVEDENÍ DO PROVOZU A MONTÁŽ KOTOUČE Ø 355 MM

Odjištění přepravní pojistky řezací hlavy: Pro přepravu je rameno pily zablokováno ve spodní poloze. Postavte pilu na pevnou pracovní desku, mírně stlačte rukojeť směrem dolů, vytáhněte kovový aretační kolík z těla kloubu a opatrně nechte rameno vystoupat nahoru tahem vestavěné vratné pružiny.
Postup bezpečné montáže a výměny řezného kotouče: Před jakoukoliv manipulací s vřetenem VŽDY bezpodmínečně vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V! Odklopte kyvný kryt kotouče. Stiskněte a držte aretační tlačítko vřetene na boku převodovky a rukou pootáčejte kotoučem, dokud aretace nezapadne. Dodaným nástrčkovým klíčem 17 mm vyšroubujte centrální přírubový šroub otáčením proti směru hodinových ručiček. Sejměte vnější upínací přírubu a distanční podložku.
Kontrola parametrů kotouče a zkouška poklepem (sound tap test): Používejte výhradně pojené vyztužené kotouče Ø 355 × 25,4 × 3,2 mm s vyznačenou minimální povolenou obvodovou rychlostí 80 m/s (4 300 ot./min) dle EN 12413. Před montáží zavěste kotouč na prst středovým otvorem a nekovovým předmětem (např. plastovou rukojetí šroubováku) lehce poklepejte na 4 protilehlých místech po obvodu. Čistý zvonivý zvuk potvrzuje neporušenou strukturu kotouče; tlumený chřestivý tón indikuje vnitřní mikrotrhliny – takový kotouč OKAMŽITĚ VYŘAĎTE A ZNIČTE! Očistěte dosedací plochy přírub, nasaďte kotouč na středicí nákružek vnitřní příruby, přiložte vnější přírubu a klíčem 17 mm šroub pevně dotáhněte (cca 25–30 Nm). Po montáži proveďte 60sekundový zkušební běh naprázdno mimo rovinu otáčení kotouče.

5. OBSLUHA RYCHLOUPÍNACÍHO SVĚRÁKU A NASTAVENÍ ÚHLU 0°–45°

Vačková rychloupínací páka (Quick-Release): Pro rychlé přenastavení rozevření svěráku překlopte uvolňovací páčku trapézového závitu směrem nahoru – tím se rozpojí dělená matice a pohyblivou čelist lze bleskově posunout rukou přímo k materiálu. Poté páčku zaklopte zpět dolů do závitu a materiál spolehlivě a pevně dotáhněte otáčením utahovací kličky vřetena.
Nastavení úhlu pokosového řezu 0° až 45°: Povolte šestihranný upevňovací šroub zadní opěrné vodicí čelisti svěráku. Natočte opěrný doraz na požadovaný úhel dle vyražené úhlové stupnice na základně (0° pro přímý kolmý řez, až 45° pro úhlové spoje) a šroub opět pevně dotáhněte montážním klíčem.
Podepření dlouhých ocelových profilů a trubek: Kusy delší než 1 m musí být vždy podepřeny pomocnými válečkovými stojany do přesné roviny základny pily, aby nedošlo k převržení stroje ani sevření kotouče.

6. PRACOVNÍ POSTUP ŘEZÁNÍ A KONTROLA UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ

Technika plynulého progresivního řezání kovu bez dušení motoru: Uchopte rukojeť, ukazovákem stiskněte bezpečnostní odjišťovací tlačítko a stiskněte hlavní spínač. Díky integrovanému elektronickému systému **Soft-Start** se motor rozběhne plynule bez proudového rázu. Před kontaktem kotouče s ocelí vyčkejte dosažení plných provozních otáček 3 900 ot./min! Rameno spouštějte plynulým tahem. Na kotouč vyvíjejte rovnoměrný přítlak: nepřetěžujte motor, aby jeho otáčky viditelně neklesaly. Nadměrný tlak neurychlí řez, ale vede k přehřívání, pálení pojiva kotouče a přetížení vinutí motoru. Na konci řezu přítlak zjemněte. Po prořínutí nechte rameno vystoupat nahoru a vyčkejte úplného zastavení kotouče.
Sledování trajektorie jisker: Vždy udržujte vizuální kontrolu nad směrem toku jisker. Proud musí bezpečně směřovat do zadního ocelového deflektoru. Obsluha nesmí stát v rovině odletu jisker ani v rovině rotace kotouče.
Výměna uhlíkových kartáčů motoru: Odpojte pilu od sítě 230 V. Plochým šroubovákem vyšroubujte plastová závitová víčka na obou stranách pláště motoru. Uhlíky kontrolujte každých 50 provozních hodin. Dosáhne-li opotřebení délky pod 6 mm, jsou-li kartáče spálené nebo mají-li poškozenou přítlačnou pružinu, vyměňte VŽDY oba uhlíkové kartáče současně za novou originální sadu GEKO.

7. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Závada / Problém	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor se nerozběhne po stisku spínače	Chybí síťové napětí 230 V; vypadlý jistič 16 A v rozvaděči; poškozený přívodní kabel; opotřebené nebo visící uhlíkové kartáče; vadný spínač.	Zkontrolujte napětí v zásuvce a jistič sítě; prověřte napájecí kabel; vyšroubujte zátky motoru a zkontrolujte či vyměňte uhlíky; svěřte opravu autorizovanému servisu.
Řezný kotouč vibruje a hází do stran	Kotouč je prasklý, vyštípaný nebo nevyvážený; uvolněný centrální šroub příruby vřetene; usazené nečistoty a špony mezi přírubou a kotoučem.	Stroj okamžitě vypněte a odpojte! Vyměňte poškozený kotouč za nový certifikovaný (80 m/s); očistěte dosedací plochy přírub a pevně dotáhněte šroub 17mm klíčem.
Kotouč v řezu extrémně zpomaluje a motor silně jiskří	Nadměrný tlak obsluhy na rameno (dušení motoru); opotřebený či zanesený kotouč; mezizávitový zkrat komutátoru nebo opotřebené uhlíky.	Zvolněte přítlak na rukojeť a udržujte plné otáčky 3 900 ot./min; vyměňte kotouč; vyměňte uhlíkové kartáče; při přetrvávajícím jiskření zajistěte servisní diagnostiku.
Obrobek se ve svěráku protáčí a řez je šikmý	Nedostatečné dotažení kličky svěráku; uvolněný šestihranný šroub úhlového dorazu; zanesené drážky čelistí ocelovými šponami a třískami.	Vyčistěte čelisti svěráku od nánosu špon; materiál pevně sevřete utahovací kličkou; zkontrolujte nastavení úhlu dorazu na stupnici a pevně dotáhněte šroub klíčem.
Rameno pily se po dokončení řezu nevrací nahoru	Prasklá nebo uvolněná vratná vinutá pružina ramene; zadřený hlavní otočný čep v důsledku nánosu kovového prachu a chybějícího maziva.	Zkontrolujte upevnění vratné pružiny na čepu; vyfoukejte prach stlačeným vzduchem z oblasti kloubu ramene a aplikujte pár kapek strojního oleje; vadnou pružinu vyměňte.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

V souladu se **Zákonem č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropskou směrnicí **WEEE 2012/19/EU** o odpadních elektrických a elektronických zařízeních nesmí být toto elektrické nářadí vyhazováno do netříděného směsného komunálního odpadu! Symbol přeškrtnutého kontejneru na výrobním štítku stroje ukládá povinnost odevzdat vysloužilé nářadí na sběrném místě elektroodpadu k ekologické recyklaci měděného vinutí motoru, ocelových komponentů a hliníkových slitin. Masivní ocelová základna a svěrák patří do tříděného sběru kovového šrotu. Opotřebené řezné kotouče likvidujte ve sběrném dvoře v souladu s místními ekologickými předpisy pro stavební a dílenský odpad.

9. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A SERVIS

Na výrobek GEKO G81040 je poskytována zákonná záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO)** ode dne převzetí výrobku. Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady materiálu, motoru a elektronického modulu Soft-Start. Záruka se nevztahuje na běžné opotřebení spotřebních dílů (abrazivní řezné kotouče, uhlíkové kartáče, vratné pružiny), poškození vinutí motoru způsobené hrubým přetěžováním a dušením kotouče v řezu, řezání nepovolených materiálů (dřevo, hořčík) a vady plynoucí z pádů stroje. Výhradní distributor a autorizovaný servis pro Českou republiku: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

10. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polska
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Elektrická stolní rozbrušovací pila na kov 2 400 W Ø 355 mm se svěrákem • **Model:** GEKO G81040 • **EAN:** 5901477810404
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropských harmonizačních směrnic:
2006/42/ES (Směrnice o strojních zařízeních – MD), **2014/35/EU** (Směrnice o zařízeních nízkého napětí – LVD), **2014/30/EU** (Elektromagnetická kompatibilita – EMC), **2011/65/EU vč. 2015/863/EU** (RoHS).
Použité harmonizované technické normy: EN 62841-1:2015, EN 62841-3-10:2015/A11:2017, EN ISO 12100:2010, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-11:2000.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Zplnomocněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

11. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek měření a zkoušky	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Měření otáček naprázdno 3 920 ot./min	Naměřeno 3 922 ot./min optickým otáčkoměrem, tolerance v normě (VYHOVUJE)	Zkušebna točivých strojů Kietlin
15. 01. 2026	Zkouška účinnosti elektroniky Soft-Start	Plynulý náběh otáček bez proudové špičky, náběhový proud < 14 A (SCHVÁLENO)	Laboratoř výkonové elektroniky #02
15. 01. 2026	Zkouška axiální házivosti kotouče < 0,2 mm	Axiální i radiální házivost čela příruby 0,08 mm (požadavek < 0,2 mm – VYHOVUJE)	Metrologická zkušebna vřeten
16. 01. 2026	Dielektrická izolační zkouška 3 750 V	Izolační stav Třídy II, zkušební napětí 3 750 V AC bez průrazu (SCHVÁLENO)	Vysokonapěťová zkušebna GEKO