KATEGORIE: **STOLNÍ ROZBRUŠOVACÍ PILY NA KOV** • ZNAČKA: **GEKO** • KATALOGOVÝ KÓD: **G81026**

Elektrická rozbrušovací pila na kov 400 V 2,2 kW GEKO G81026

Kvalitní třífázová stolní pila na kov 2200 W s řezným kotoučem Ø 400 mm, otáčkami 2800 ot./min a úhlovým svěrákem pro řezání oceli a profilů



2,2 KW (2200 W, TŘÍFÁZOVÉ NAPÁJENÍ 400 V) Ø 400 MM (PRO HLUBOKÉ KOLMÉ I ŠIKMÉ ŘEZY) PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního zařízení značky **GEKO**. Tento technický návod k obsluze obsahuje podrobné pokyny pro montáž, bezpečný provoz, obsluhu a preventivní údržbu stroje. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento manuál a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru 2,2 kW (2200 W, třífázové napájení 400 V)	**Průměr kotouče** Ø 400 mm (pro hluboké kolmé i šikmé řezy)
Otáčky vřetena 2800 ot./min (stabilní řezný moment)	**Úhlový svěrák** Stavitelný rozsah 0° až 45°

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu strojního zařízení

- **Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Odstraňte veškeré překážky a hořlavé materiály z dosahu odlétávajících jisker a špon.
- **Bezpečnost při práci:** Nepracujte ve výbušném nebo nadměrně vlhkém prostředí. Stroj vytváří jiskry, teplo a elektrický oblouk, které mohou zapálit těkavé výpary nebo prach.
- **Elektrická bezpečnost:** Přívodní kabel a vidlice musí odpovídat parametrům sítě (230 V nebo 400 V dle specifikace). Chraňte kabely před teplem, oleji a ostrými hranami.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Používejte certifikovanou ochranu zraku a obličeje (svářečská kukla / štít), ochranu sluchu, respirátor a nehořlavé ochranné rukavice.
- **Péče o nářadí:** Nikdy nepřetěžujte stroj nadměrnou silou. Používejte pouze certifikované a nepoškozené nástroje (kotouče, elektrody, pilové listy).

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny kotoučů, plátků, drátu či čištění vždy bezpodmínečně odpojte stroj od elektrické sítě (vytáhněte vidlici ze zásuvky)!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	GEKO G81026
Napájecí napětí / frekvence	400 V ~ 50 Hz (3 fáze, 16A jištění)
Jmenovitý výkon motoru	2,2 kW (2200 W)
Otáčky motoru naprázdno	2800 ot./min
Průměr řezného kotouče	Ø 400 mm × otvor 25,4 mm (nebo 32 mm)
Rozsah nastavení svěráku	0° – 45°
Pohon kotouče	Dva paralelní klínové řemeny
Třída elektrické ochrany	I. třída (s ochranným uzemněním) / IP54
Bezpečnostní prvky	Spínač s podpěťovou cívkou, celokovové kryty
Hmotnost stroje	Cca 50 kg

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Tuhý litinový rám základny s montážními otvory
- 2. Třífázový indukční motor 2,2 kW s hliníkovým pláštěm
- 3. Vyvážené kyvné řezací rameno s masivním kloubem
- 4. Vřeteno kotouče s oboustranným ložiskovým uložením
- 5. Pevný horní kryt kotouče a kyvný spodní bezpečnostní segment
- 6. Rychloupínací svěrák s trapézovým šroubem a ruční kličkou
- 7. Úhlová aretační stupnice pro přesné řezání pod úhlem 45°
- 8. Řemenová skříň s možností rychlé kontroly napnutí řemenů
- 9. Bezpečnostní síťový spínač s blokací proti nechtěnému spuštění
- 10. Ergonomická vodicí páka s izolovaným držadlem

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- **1× Stolní rozbrušovací pila na kov GEKO G81026**
- **1× Rozbrušovací kotouč Ø 400 mm**
- **1× Úhlový svěrák materiálu**
- **1× Klíč na vřeteno kotouče**
- **1× Uživatelský návod v češtině**

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda zařízení ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Pilu usaďte na pevný rohový podstavec nebo dílenský stůl. Otevřete boční kryt, očistěte upínací příruby a osaďte kotouč Ø 400 mm. Pevně dotáhněte upínací matici. Připojte třífázovou zástrčku 400 V a krátkým zapnutím ověřte správný směr otáčení kotouče (po směru šipky).

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Materiál pevně upněte do trapézového svěráku.
2. V případě šikmého řezu uvolněte aretační šroub svěráku a nastavte požadovaný úhel.
3. Použijte ochranný obličejový štít, brýle a rukavice.
4. Zapněte motor a nechte kotouč dosáhnout 2800 ot./min.
5. Klidným rovnoměrným přítlakem proveďte řez materiálem.
6. Po dokončení uvolněte rukojeť a vyčkejte do zastavení rotace.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Všestranná dílenská pila pro přesné a rychlé dělení ocelových trubek, profilů, úhelníků, plných kulatin a armovací oceli bez otřepů.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přítlakem. Dodržujte předepsaný pracovní cyklus (zatěžovatel) a zajistěte volné proudění vzduchu ventilačními otvory!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Pravidelně vyfukujte chladicí štěrbiny a vnitřek stroje suchým stlačeným vzduchem. Prach omezuje chlazení a může způsobit zkrat.
- **Kontrola kabeláže a spojů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost přívodního kabelu, hadic, bajonetových konektorů a zemnicích svorek.
- **Údržba mechanických částí:** Vřetena, závity, vodicí drážky a svěráky udržujte čisté a pravidelně promazávejte doporučeným mazivem.
- **Skladování:** Zařízení skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C mimo dosah dětí.

9. KONTROLA A VÝMĚNA OPOTŘEBITELNÝCH DÍLŮ

Pravidelně kontrolujte opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, hnací řemeny, kontaktní špičky, plynové hubice, vodicí kladky). Uhlíky vyměňte, pokud jejich délka klesne pod 5 mm. U svářeček a plazmy kontrolujte stav elektrod a trysek před každou směnou.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků, hladina oleje (motorové)	Vizuální kontrola, ověření těsnosti a volného otáčení
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch stroje, vyčištění od špon a prachu	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků / trysek, vůle ložisek, napnutí řemenů	Kontrola rozměrů, seřízení napnutí řemenu
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, izolační stav, převodový tuk	Odborná servisní kontrola v autorizovaném servisu

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Při řezu se kotouč zastavuje, motor běží	Povolené klínové řemeny	Dotáhněte napínací šrouby motorového lože a zkontrolujte stav řemenů
Spínač ihned po stisknutí vypadne	Výpadek napětí, chybějící fáze nebo přetížení	Zkontrolujte jištění na rozvaděči (16A charakteristika C)
Hrubý a roztřepený řez	Opotřebovaný nebo tupý rozbrušovací kotouč	Vyměňte řezný kotouč za nový certifikovaný kotouč EN 12413
Zvýšené vibrace stroje	Kotouč není správně vystředěn na hřídeli	Povolte matici a přesně usaďte středicí kroužek kotouče

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a platné národní legislativy musí být vyřazené stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou recyklací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: GEKO EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: stolní rozbrušovací pila na kov GEKO G81026
Katalogové označení / Model: GEKO G81026
Funkce a účel: Zařízení pro řezání, broušení, svařování a dělení materiálů v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2006/42/EC (Strojní zařízení)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 62841-1:2015**
- **EN 62841-3-10:2016**
- **EN 55014-1:2021**
- **EN ISO 12100:2010**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
GEKO Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.