KATEGORIE: **STOLNÍ ROZBRUŠOVACÍ PILY NA KOV** • ZNAČKA: **GEKO** • KATALOGOVÝ KÓD: **G81024**

Elektrická rozbrušovací pila na kov 400 V 3,0 kW GEKO G81024

Těžká třífázová stolní pila na kov 3000 W s řezným kotoučem Ø 400 mm, otáčkami 2800 ot./min, masivním litinovým svěrákem s úhlováním do 45°



3,0 KW (3000 W TŘÍFÁZOVÝ MOTOR 400 V) | Ø 400 × 3,2 × 25,4 MM (VELKÝ PROŘEZ) | PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního zařízení značky **GEKO**. Tento technický návod k obsluze obsahuje podrobné pokyny pro montáž, bezpečný provoz, obsluhu a preventivní údržbu stroje. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento manuál a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru 3,0 kW (3000 W třífázový motor 400 V)	**Rozbrušovací kotouč** Ø 400 × 3,2 × 25,4 mm (velký prořez)
Otáčky vřetena 2800 ot./min (stabilní řezný moment)	**Litinový svěrák** Stavitelný úhel řezu 0° až 45°

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu strojního zařízení

- **Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Odstraňte veškeré překážky a hořlavé materiály z dosahu odlétávajících jisker a špon.
- **Bezpečnost při práci:** Nepracujte ve výbušném nebo nadměrně vlhkém prostředí. Stroj vytváří jiskry, teplo a elektrický oblouk, které mohou zapálit těkavé výpary nebo prach.
- **Elektrická bezpečnost:** Přívodní kabel a vidlice musí odpovídat parametrům sítě (230 V nebo 400 V dle specifikace). Chraňte kabely před teplem, oleji a ostrými hranami.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Používejte certifikovanou ochranu zraku a obličeje (svářečská kukla / štít), ochranu sluchu, respirátor a nehořlavé ochranné rukavice.
- **Péče o nářadí:** Nikdy nepřetěžujte stroj nadměrnou silou. Používejte pouze certifikované a nepoškozené nástroje (kotouče, elektrody, pilové listy).

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny kotoučů, plátků, drátu či čištění vždy bezpodmínečně odpojte stroj od elektrické sítě (vytáhněte vidlici ze zásuvky)!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	GEKO G81024 (třífázová rozbrušovačka na kov)
Napájecí napětí / frekvence	400 V ~ 50 Hz (3 fáze, 16A pětikolík)
Jmenovitý výkon motoru	3,0 kW (3000 W)
Otáčky vřetena naprázdno	2800 ot./min
Rozměry řezného kotouče	Ø 400 mm × tloušťka 3,2–4,0 mm × otvor 25,4 / 32 mm
Rozsah natočení svěráku	0° až 45° pro úhlové řezy profilů
Max. rozměr řezaného materiálu	Ocelová trubka Ø 135 mm, jekl 120 × 120 mm, profil 100 × 140 mm
Pohon vřetena	Klínový řemen s ochranným celokovovým krytem
Třída elektrické ochrany	I. třída (ochranné zemnění) / IP54
Čistá hmotnost stroje	Cca 54 kg (tuhá litinová základna)

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Těžká litinová základová deska tlumící vibrace při řezání
- 2. Třífázový asynchronní motor 3,0 kW s hliníkovým žebrováním
- 3. Řezací rameno uložené na masivním kloubovém čepu s vratnou pružinou
- 4. Vřeteno s masivními ocelovými přírubami pro kotouč Ø 400 mm
- 5. Pevný a pohyblivý ocelový ochranný kryt kotouče proti jiskrám
- 6. Robustní trapézový svěrák s rychlým dotažením materiálu
- 7. Úhlová stupnice svěráku pro přesné nastavení zkosení 0° až 45°
- 8. Řemenový převod chráněný plechovým krytem s ventilačními žaluziemi
- 9. Průmyslový spínač s podpěťovou ochranou a nouzovým STOP tlačítkem
- 10. Dlouhá ovládací rukojeť s protiskluzovým madlem pro bezpečný přítlak

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- **1× Stolní pila na kov GEKO G81024 (3 kW / 400 V)**
- **1× Rozbrušovací řezný kotouč na kov Ø 400 mm**
- **1× Masivní úhlový svěrák (namontovaný na stole)**
- **1× Montážní klíč na upínací matici kotouče**
- **1× Uživatelská příručka a záruční list**

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda zařízení ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Stroj umístěte na stabilní vodorovnou podlahu dílny. Překontrolujte napnutí klínových řemenů (průhyb cca 10 mm při tlaku prstu). Odklopte ochranný kryt vřetena, očistěte příruby a osaďte kotouč Ø 400 mm. Pevně dotáhněte centrální matici klíčem. Zkontrolujte správný směr otáčení motoru podle šipky na krytu (při opačném chodu prohoďte dvě fáze v 400V zástrčce).

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Upněte řezaný ocelový profil pevně do svěráku; dlouhé tyče podepřete vnějším stojanem.
2. Nastavte požadovaný úhel řezu na úhlové stupnici svěráku.
3. Nasaďte celoobličejový štít a kožené svářečské rukavice.
4. Zapněte motor tlačítkem I a vyčkejte náběhu plných otáček 2800 ot./min.
5. Plynulým tahem za páku veďte rotující kotouč do řezu; nepřetěžujte motor náhlým škubnutím.
6. Po dokončení řezu zvedněte rameno a vyčkejte na zastavení kotouče.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Průmyslová pila určená pro těžké zámečnické dílny, kovovýrobu, montážní provozy a stavby: dělení silnostěnných jeklů, traverz I/U, silných ocelových trubek, plných tyčí a armovacích drátů.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přítlakem. Dodržujte předepsaný pracovní cyklus (zatěžovatel) a zajistěte volné proudění vzduchu ventilačními otvory!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Pravidelně vyfukujte chladicí štěrbiny a vnitřek stroje suchým stlačeným vzduchem. Prach omezuje chlazení a může způsobit zkrat.
- **Kontrola kabeláže a spojů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost přívodního kabelu, hadic, bajonetových konektorů a zemnicích svorek.
- **Údržba mechanických částí:** Vřetena, závity, vodicí drážky a svěráky udržujte čisté a pravidelně promazávejte doporučeným mazivem.
- **Skladování:** Zařízení skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C mimo dosah dětí.

9. KONTROLA A VÝMĚNA OPOTŘEBITELNÝCH DÍLŮ

Pravidelně kontrolujte opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, hnací řemeny, kontaktní špičky, plynové hubice, vodicí kladky). Uhlíky vyměňte, pokud jejich délka klesne pod 5 mm. U svářeček a plazmy kontrolujte stav elektrod a trysek před každou směnou.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků, hladina oleje (motorové)	Vizuální kontrola, ověření těsnosti a volného otáčení
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch stroje, vyčištění od špon a prachu	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků / trysek, vůle ložisek, napnutí řemenů	Kontrola rozměrů, seřízení napnutí řemenu
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, izolační stav, převodový tuk	Odborná servisní kontrola v autorizovaném servisu

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Při zapnutí se kotouč točí opačně	Opačné pořadí fází v napájecí síti 400 V	Vypněte přívod a v přívodní 16A zástrčce prohoďte dva fázové vodiče (L1 a L2)
Při řezu prokluzuje kotouč	Volné klínové řemeny mezi motorem a vřetenem	Napněte klínové řemeny posunutím napínací desky motoru
Kotouč silně háže a vibruje	Prasklý nebo nesprávně usazený kotouč na středicí přírubě	Kotouč ihned vyměňte za nový; nepoužívejte prasklé kotouče!
Motor ztrácí výkon a hřeje	Přetěžování přílišným tlakem nebo výpadek jedné fáze	Zkontrolujte přítomnost všech 3 fází a zmenšete přítlak na ovládací páku

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a platné národní legislativy musí být vyřazené stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou recyklací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: GEKO EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: stolní rozbrušovací pila na kov GEKO G81024
Katalogové označení / Model: GEKO G81024
Funkce a účel: Zařízení pro řezání, broušení, svařování a dělení materiálů v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2006/42/EC (Strojní zařízení)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 62841-1:2015**
- **EN 62841-3-10:2016**
- **EN 55014-1:2021**
- **EN ISO 12100:2010**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
GEKO Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.