KATEGORIE: **MULTIFUNKČNÍ FRÉZOVACÍ SADY** • ZNAČKA: **GEKO** • KATALOGOVÝ KÓD: **G80737**

Multifunkční frézka 710 W se 3 základnami GEKO G80737

Univerzální kombinovaná sada 710 W: ponorná horní základna, ořezávací základna a úhlová základna pro veškeré truhlářské a tesařské práce



710 W (PLYNULÁ REGULACE OTÁČEK) PONORNÁ + OŘEZÁVACÍ + ÚHLOVÁ NAKLÁPĚCÍ PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního zařízení značky **GEKO**. Tento technický návod k obsluze obsahuje podrobné pokyny pro montáž, bezpečný provoz, obsluhu a preventivní údržbu stroje. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento manuál a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru 710 W (plynulá regulace otáček)	**3 výměnné základny** Ponorná + ořezávací + úhlová naklápěcí
Regulace otáček 10 000 – 30 000 ot./min (6 stupňů)	**Upínací kleštiny** 6 mm a 8 mm v balení

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu strojního zařízení

- **Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Odstraňte veškeré překážky a hořlavé materiály z dosahu odlétávajících jisker a špon.
- **Bezpečnost při práci:** Nepracujte ve výbušném nebo nadměrně vlhkém prostředí. Stroj vytváří jiskry, teplo a elektrický oblouk, které mohou zapálit těkavé výpary nebo prach.
- **Elektrická bezpečnost:** Přívodní kabel a vidlice musí odpovídat parametrům sítě (230 V nebo 400 V dle specifikace). Chraňte kabely před teplem, oleji a ostrými hranami.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Používejte certifikovanou ochranu zraku a obličeje (svářečská kukla / štít), ochranu sluchu, respirátor a nehořlavé ochranné rukavice.
- **Péče o nářadí:** Nikdy nepřetěžujte stroj nadměrnou silou. Používejte pouze certifikované a nepoškozené nástroje (frézy, nože, elektrody, metly).

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny nožů, fréz, metel, drátu či čištění vždy bezpodmínečně odpojte stroj od elektrické sítě (vytáhněte vidlici ze zásuvky)!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	GEKO G80737 (kombinovaná sada 3v1)
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	710 W
Rozsah otáček bez zatížení	10 000 – 30 000 ot./min
Kleštinová pouzdra	6 mm a 8 mm
1. Ponorná základna	Dvousloupková se zdvihem a revolverovým dorazem
2. Hranová základna	Kompaktní přímá s vodicí kladkou na dýhy
3. Úhlová základna	Naklápěcí v rozsahu -30° až +45° pro šikmé frézování
Třída elektrické ochrany	II. třída (dvojitá izolace) / IP20
Hmotnost motorové jednotky	Cca 1,7 kg

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Vysoce výkonná motorová jednotka 710 W z hliníkového odlitku
- 2. Ponorná horní základna s bočními madly a aretací hloubky
- 3. Ořezávací hranová základna pro kompaktní jednoruční práci
- 4. Úhlová stavitelná základna pro frézování pod úhlem -30° až 45°
- 5. Plynulý regulátor otáček motoru (stupně 1–6)
- 6. Aretace vřetena s přesnou kleštinou 6 mm a 8 mm
- 7. Hloubkový revolverový doraz se stupnicí a mikrometrem
- 8. Paralelní podélné pravítko a kopírovací kroužek pro šablony
- 9. Adaptéry pro připojení odsávání prachu ke všem základnám
- 10. Praktická přepravní taška pojímající veškeré příslušenství

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- **1× Motorová jednotka frézky GEKO 710 W**
- **3× Výměnná základna (ponorná, ořezávací, úhlová)**
- **2× Upínací kleština (6 mm a 8 mm)**
- **1× Paralelní vodítko a kopírovací kroužek**
- **1× Odsávací nástavce a montážní klíč**
- **1× Textilní transportní brašna a český návod**

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda zařízení ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Zvolte základnu podle typu práce: ponornou pro drážky a čepy, ořezávací pro hrany nábytku, nebo úhlovou pro srážení zkosených hran. Odemkněte rychloupínací sponu vybrané základny, zasuňte motorovou jednotku a zajistěte sponou. Upněte vhodnou frézu do kleštiny 6 nebo 8 mm.

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Nastavte otáčky otočným voličem na horním krytu motoru.
2. Seřiďte hloubku frézování odpovídajícím mechanismem základny.
3. Zapněte spínač a nechte motor dosáhnout nastavené rychlosti.
4. Veďte stroj rovnoměrným posuvem proti směru rotace frézy.
5. Po dokončení odjistěte ponor a vypněte motor.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Maximálně variabilní systém 3v1: nahrazuje tři samostatné stroje. Zvládá hluboké drážkování v masivu, přesné ořezávání hran i úhlové lícování spojů.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přítlakem. Dodržujte předepsaný pracovní cyklus a zajistěte volné proudění vzduchu ventilačními otvory!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Pravidelně vyfukujte chladicí štěrbiny a vnitřek stroje suchým stlačeným vzduchem. Prach omezuje chlazení a může způsobit zkrat.
- **Kontrola kabeláže a spojů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost přívodního kabelu, hadic, bajonetových konektorů a zemnicích svorek.
- **Údržba mechanických částí:** Vřetena, závity, vodicí drážky a svěráky udržujte čisté a pravidelně promazávejte doporučeným mazivem.
- **Skladování:** Zařízení skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C mimo dosah dětí.

9. KONTROLA A VÝMĚNA OPOTŘEBITELNÝCH DÍLŮ

Pravidelně kontrolujte opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, hnací řemeny, kontaktní špičky, plynové hubice, hoblovací nože, frézovací břity). Uhlíky vyměňte, pokud jejich délka klesne pod 5 mm. U svářeček kontrolujte stav elektrod a trysek před každou směnou.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků, ostrost nožů / fréz	Vizuální kontrola, ověření těsnosti a volného otáčení
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch stroje, vyčištění od špon a prachu	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků / trysek, vůle ložisek, napnutí řemenů	Kontrola rozměrů, seřízení napnutí řemenu
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, izolační stav, převodový tuk	Odborná servisní kontrola v autorizovaném servisu

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Základnu nelze na motor nasunout	Nečistoty a prach v drážkách hliníkového těla	Očistěte vnější plášť motoru a vnitřek základny měkkým hadrem
Motor v základně prokluzuje	Volná upínací spona	Dotáhněte seřizovací šroub rychloupínací spony
Šikmý řez na úhlové základně nedrží úhel	Nedotažený aretační šroub úhlového kloubu	Pevně dotáhněte křídlovou matici úhlové stupnice
Zhoršený chod ponorných sloupků	Pryliny zachycené v pouzdrech pružin	Vyfoukejte pružiny stlačeným vzduchem

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a platné národní legislativy musí být vyřazené stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou recyklací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: GEKO EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: multifunkční frézka 3v1 GEKO G80737
Katalogové označení / Model: GEKO G80737
Funkce a účel: Zařízení pro frézování, hoblování, svařování a míchání v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2006/42/EC (Strojní zařízení)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 62841-1:2015**
- **EN 62841-2-17:2017**
- **EN 55014-1:2021**
- **EN ISO 12100:2010**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
GEKO Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.