KATEGORIE: **ELEKTRICKÉ OŘEZÁVACÍ A HORNÍ FRÉZKY** • ZNAČKA: **GEKO** • KATALOGOVÝ KÓD: **G80736**

Horní a ořezávací frézka 710 W s regulací otáček GEKO G80736

Kompaktní jednoruční hranová a ořezávací frézka 710 W pro přesné začišťování laminátových hran a dřevěných profilů, 10 000–30 000 ot./min



710 W (VYSOKÝ TOČIVÝ MOMENT) | 10 000 – 30 000 OT./MIN (6 STUPŇŮ) | PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního zařízení značky **GEKO**. Tento technický návod k obsluze obsahuje podrobné pokyny pro montáž, bezpečný provoz, obsluhu a preventivní údržbu stroje. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento manuál a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru 710 W (vysoký točivý moment)	**Regulace otáček** 10 000 – 30 000 ot./min (6 stupňů)
Upínací kleštiny 6 mm a 8 mm v balení	**Hliníkové tělo** Štíhlý válec pro pohodlný jednoruční úchop

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu strojního zařízení

- **Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Odstraňte veškeré překážky a hořlavé materiály z dosahu odlétávajících jisker a špon.
- **Bezpečnost při práci:** Nepracujte ve výbušném nebo nadměrně vlhkém prostředí. Stroj vytváří jiskry, teplo a elektrický oblouk, které mohou zapálit těkavé výpary nebo prach.
- **Elektrická bezpečnost:** Přívodní kabel a vidlice musí odpovídat parametrům sítě (230 V nebo 400 V dle specifikace). Chraňte kabely před teplem, oleji a ostrými hranami.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Používejte certifikovanou ochranu zraku a obličeje (svářečská kukla / štít), ochranu sluchu, respirátor a nehořlavé ochranné rukavice.
- **Péče o nářadí:** Nikdy nepřetěžujte stroj nadměrnou silou. Používejte pouze certifikované a nepoškozené nástroje (frézy, nože, elektrody, metly).

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny nožů, fréz, metel, drátu či čištění vždy bezpodmínečně odpojte stroj od elektrické sítě (vytáhněte vidlici ze zásuvky)!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	GEKO G80736
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	710 W
Rozsah otáček bez zatížení	10 000 – 30 000 ot./min (plynulá regulace)
Průměr upínacích kleštin	6 mm a 8 mm
Těleso motoru	Tlakově litý hliník s ozubeným hřebínkem pro nastavení hloubky
Základna	Průhledná nastavitelná ořezávací základna
Třída elektrické ochrany	II. třída (dvojitá izolace) / IP20
Hmotnost přístroje	Cca 1,75 kg

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Tělo motoru 710 W z hliníkového odlitku s pogumovaným návlekem
- 2. Hřebenový mechanismus pro přesné vertikální nastavení hloubky
- 3. Rychloupínací páka pro uzamčení základny na těle motoru
- 4. Kolečko plynulé regulace otáček na horní straně těla
- 5. Kolébkový spínač napájení I/O s prachotěsnou membránou
- 6. Aretace vřetena pro snadnou výměnu stopkových nástrojů
- 7. Převlečná matice kleštiny 6/8 mm
- 8. Průhledná plastová vodicí základna pro výbornou viditelnost břitu
- 9. Vodicí kladka pro přesné kopírování hran dýhy a ABS pásek
- 10. Paralelní pravítko s milimetrovou stupnicí

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- **1× Ořezávací frézka GEKO G80736 (710 W)**
- **1× Kleština 6 mm a 1× Kleština 8 mm**
- **1× Přímé vodicí pravítko**
- **1× Kladkové vodicí rameno na hrany**
- **1× Montážní stranový klíč**
- **1× Uživatelská příručka v češtině**

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda zařízení ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Odpojte kabel ze sítě. Zasuňte stopku frézy do kleštiny 6 mm nebo 8 mm. Zaaretujte vřeteno a dotáhněte matici klíčem. Zasuňte motor do základny a otočným šroubem nastavte požadovanou hloubku vysunutí frézy. Uzamkněte rychloupínací páku základny.

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Nastavte optimální otáčky podle materiálu a průměru stopky.
2. Pro ořezávání ABS hran nábytku nasaďte kladkové kopírovací rameno.
3. Pevně uchopte frézku jednou nebo oběma rukama a zapněte spínač.
4. Přiložte základnu naplocho k hraně desky a plynulým posuvem odfrézujte přebytek materiálu.
5. Po skončení vypněte spínač a vyčkejte do zastavení rotace.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Specializovaný stroj pro truhláře nábytkáře: ořezávání plastových a dýhových hran, srážení hran pod úhlem 45°, zaoblování hran rádiusovými frézami a gravírování nápisů.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přítlakem. Dodržujte předepsaný pracovní cyklus a zajistěte volné proudění vzduchu ventilačními otvory!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Pravidelně vyfukujte chladicí štěrbiny a vnitřek stroje suchým stlačeným vzduchem. Prach omezuje chlazení a může způsobit zkrat.
- **Kontrola kabeláže a spojů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost přívodního kabelu, hadic, bajonetových konektorů a zemnicích svorek.
- **Údržba mechanických částí:** Vřetena, závity, vodicí drážky a svěráky udržujte čisté a pravidelně promazávejte doporučeným mazivem.
- **Skladování:** Zařízení skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C mimo dosah dětí.

9. KONTROLA A VÝMĚNA OPOTŘEBITELNÝCH DÍLŮ

Pravidelně kontrolujte opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, hnací řemeny, kontaktní špičky, plynové hubice, hoblovací nože, frézovací břity). Uhlíky vyměňte, pokud jejich délka klesne pod 5 mm. U svářeček kontrolujte stav elektrod a trysek před každou směnou.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků, ostrost nožů / fréz	Vizuální kontrola, ověření těsnosti a volného otáčení
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch stroje, vyčištění od špon a prachu	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků / trysek, vůle ložisek, napnutí řemenů	Kontrola rozměrů, seřízení napnutí řemenu
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, izolační stav, převodový tuk	Odborná servisní kontrola v autorizovaném servisu

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Základna se během práce posouvá	Povolená rychloupínací páka těla	Povolte páku, mírně dotáhněte seřizovací matici páky a znovu pevně zacvakněte
Plastová ABS hrana se taví	Příliš vysoké otáčky nebo pomalý posuv	Snižte otáčky regulátorem na stupeň 3–4 a zrychlete posuv po hraně
Hranová fréza vibruje	Nesprávně usazená kleština nebo ohnutá stopka	Vyčistěte kleštinu a zkontrolujte souosost frézy
Motor se nadměrně zahřívá	Zanesené větrací otvory na horním krytu	Vyfoukejte horní víko stlačeným vzduchem

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a platné národní legislativy musí být vyřazené stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou recyklací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: GEKO EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: horní a ořezávací frézka GEKO G80736
Katalogové označení / Model: GEKO G80736
Funkce a účel: Zařízení pro frézování, hoblování, svařování a míchání v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2006/42/EC (Strojní zařízení)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 62841-1:2015**
- **EN 62841-2-17:2017**
- **EN 55014-1:2021**
- **EN ISO 12100:2010**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
GEKO Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.