KATEGORIE: **ELEKTRICKÉ HORNÍ FRÉZKY NA DŘEVO** • ZNAČKA: **GEKO** • KATALOGOVÝ KÓD: **G80735**

Horní frézka 1200 W s regulací otáček GEKO G80735

Kvalitní dílenská horní frézka 1200 W pro obrábění dřeva a plastů s regulací 11 000–30 000 ot./min, kleštinami 6 a 8 mm a hloubkovým dorazem



1200 W (VYSOKÁ RYCHLOST OBRÁBĚNÍ) | 11 000 – 30 000 OT./MIN (PLYNULÁ) | PROVĚŘENO 24M

Děkujeme vám za zakoupení profesionálního zařízení značky **GEKO**. Tento technický návod k obsluze obsahuje podrobné pokyny pro montáž, bezpečný provoz, obsluhu a preventivní údržbu stroje. Před uvedením do provozu si důkladně prostudujte tento manuál a uschovejte jej pro budoucí nahlédnutí.

Příkon motoru 1200 W (vysoká rychlost obrábění)	**Regulace otáček** 11 000 – 30 000 ot./min (plynulá)
Upínací kleštiny 6 mm a 8 mm v balení	**Hloubkový doraz** Revolverový doraz se stupnicí do 55 mm

1. OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI (BOZP)

Základní bezpečnostní pravidla pro obsluhu strojního zařízení

- **Pracovní prostor:** Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a dokonale osvětlené. Odstraňte veškeré překážky a hořlavé materiály z dosahu odlétávajících jisker a špon.
- **Bezpečnost při práci:** Nepracujte ve výbušném nebo nadměrně vlhkém prostředí. Stroj vytváří jiskry, teplo a elektrický oblouk, které mohou zapálit těkavé výpary nebo prach.
- **Elektrická bezpečnost:** Přívodní kabel a vidlice musí odpovídat parametrům sítě (230 V nebo 400 V dle specifikace). Chraňte kabely před teplem, oleji a ostrými hranami.
- **Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP):** Používejte certifikovanou ochranu zraku a obličeje (svářečská kukla / štít), ochranu sluchu, respirátor a nehořlavé ochranné rukavice.
- **Péče o nářadí:** Nikdy nepřetěžujte stroj nadměrnou silou. Používejte pouze certifikované a nepoškozené nástroje (frézy, nože, elektrody, metly).

BEZPEČNOSTNÍ VÝSTRAHA: Před zahájením jakýchkoliv seřizovacích prací, výměny nožů, fréz, metel, drátu či čištění vždy bezpodmínečně odpojte stroj od elektrické sítě (vytáhněte vidlici ze zásuvky)!

2. PODROBNÉ TECHNICKÉ PARAMETRY

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota a specifikace
Označení modelu	GEKO G80735
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	1200 W
Otáčky naprázdno	11 000 – 30 000 ot./min (plynulá elektronická regulace)
Průměr upínacích kleštin	6 mm a 8 mm (přesná ocelová pouzdra)
Maximální zdvih frézovacího koše	55 mm
Hloubkový doraz	Vícestupňový revolverový doraz s jemným laděním
Odsávání prachu	Integrovaný adaptér pro dílenský vysavač
Třída elektrické ochrany	II. třída (dvojitá izolace) / IP20
Hmotnost přístroje	Cca 3,1 kg

3. POPIS KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

- 1. Tělo motoru 1200 W s ergonomickými bočními úchopovými madly
- 2. Hliníková kluzná základová deska s plastovou ochrannou podložkou
- 3. Přesné vodicí sloupky s pružinami a aretační pákou ponoru
- 4. Tlačítko aretace vřetena pro snadnou výměnu stopkových fréz
- 5. Převlečná matice kleštiny dotahovaná plochým klíčem
- 6. Kolečko plynulé regulace otáček na horní straně motoru
- 7. Síťový spínač s pojistkou proti nechtěnému spuštění na madle
- 8. Vícestupňový revolverový hloubkový doraz s milimetrovým měřítkem
- 9. Průhledný kryt proti odletujícím třískám s odsávacím hrdlem
- 10. Paralelní podélné vodítko se dvěma vodicími tyčemi

4. OBSAH DODÁVANÉHO BALENÍ

- **1× Horní frézka GEKO G80735 (1200 W)**
- **2× Upínací kleština (6 mm a 8 mm)**
- **1× Paralelní vodicí pravítko s tyčemi**
- **1× Adaptér pro odsávání pilin**
- **1× Montážní stranový klíč**
- **1× Středicí trn a český návod k použití**

KONTROLA KOMPLETNOSTI PŘI PŘEVZETÍ: Po vybalení ihned zkontrolujte, zda zařízení ani jeho příslušenství neutrpěly během přepravy mechanické poškození a zda je obsah balení kompletní podle výše uvedeného seznamu.

5. MONTÁŽ, SESTAVENÍ A PŘÍPRAVA K PROVOZU

Odpojte kabel ze sítě. Zasuňte stopku frézy (min. 20 mm hluboko) do vhodné kleštiny (6 nebo 8 mm). Stiskněte tlačítko aretace vřetena a dotáhněte matici plochým klíčem. Zasuňte tyče paralelního dorazu do otvorů v základně a utáhněte křídlové šrouby. Připojte adaptér odsávání k vysavači.

6. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÝ PRACOVNÍ POSTUP

1. Nastavte požadované otáčky podle průměru frézy (velké frézy nižší otáčky, malé frézy max. otáčky).
2. Seřiďte hloubku ponoru pomocí revolverového dorazu a zajistěte aretační pákou.
3. Uchopte frézku oběma rukama za boční madla, zapněte spínač a nechte motor roztočit.
4. Zanořte frézu do dřeva a veďte ji plynule proti směru rotace břitů (nesousledné frézování).
5. Po dokončení odjistěte ponor, nechte tělo vyskočit nahoru a vypněte motor.

7. PRACOVNÍ REŽIMY A MOŽNOSTI POUŽITÍ

Nepostradatelný stroj pro truhláře: drážkování pro záda skříní a dna zásuvek, profilování ozdobných hran nábytku, zaoblování hran, vyřezávání otvorů i spojování na čepy a pero.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ: Nářadí nikdy nepřetěžujte nadměrným přítlakem. Dodržujte předepsaný pracovní cyklus a zajistěte volné proudění vzduchu ventilačními otvory!

8. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SERVISNÍ PÉČE

- **Čištění ventilačních otvorů:** Pravidelně vyfukujte chladicí štěrbiny a vnitřek stroje suchým stlačeným vzduchem. Prach omezuje chlazení a může způsobit zkrat.
- **Kontrola kabeláže a spojů:** Pravidelně kontrolujte neporušenost přívodního kabelu, hadic, bajonetových konektorů a zemnicích svorek.
- **Údržba mechanických částí:** Vřetena, závity, vodicí drážky a svěráky udržujte čisté a pravidelně promazávejte doporučeným mazivem.
- **Skladování:** Zařízení skladujte v suchém, krytém a bezprašném prostředí při teplotách od +5 °C do +35 °C mimo dosah dětí.

9. KONTROLA A VÝMĚNA OPOTŘEBITELNÝCH DÍLŮ

Pravidelně kontrolujte opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, hnací řemeny, kontaktní špičky, plynové hubice, hoblovací nože, frézovací břity). Uhlíky vyměňte, pokud jejich délka klesne pod 5 mm. U svářeček kontrolujte stav elektrod a trysek před každou směnou.

10. PLÁN PREVENTIVNÍCH SERVISNÍCH PROHLÍDEK

Interval kontroly	Předmět a rozsah prováděné kontroly	Požadovaný úkon / Způsob provedení
Před každým spuštěním	Přívodní kabel, kryty, dotažení upínacích prvků, ostrost nožů / fréz	Vizuální kontrola, ověření těsnosti a volného otáčení
Po každé směně	Chladicí žebra, povrch stroje, vyčištění od špon a prachu	Vyfoukání stlačeným vzduchem, očištění suchou tkaninou
Každých 50 hodin	Opotřebení uhlíků / trysek, vůle ložisek, napnutí řemenů	Kontrola rozměrů, seřízení napnutí řemenu
Každých 200 hodin / 12 měsíců	Komplexní revize elektrovýzbroje, izolační stav, převodový tuk	Odborná servisní kontrola v autorizovaném servisu

11. DIAGNOSTIKA PORUCH A ODSTRAŇOVÁNÍ ZÁVAD

Projev závady / Symptom	Možná příčina závady	Doporučené řešení a náprava
Dřevo v místě řezu černá a pálí se	Příliš vysoké otáčky nebo pomalý posuv materiálem	Snižte otáčky kolečkem a veďte frézku plynuleji
Fréza v kleštině prokluzuje	Stopka není dostatečně hluboko nebo mastná kleština	Očistěte stopku i vnitřek kleštiny a pevně dotáhněte klíčem
Otřepy na hraně řezu	Tupý břit frézy nebo sousledné vedení	Použijte ostrou tvrdokovovou frézu a veďte stroj proti smyslu otáčení
Vůle na sloupkách ponoru	Znečištěné vodicí tyče pilinami	Očistěte sloupky a lehce promažte suchým kluzným sprejem

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A NAKLÁDÁNÍ S ODPADY (OEEZ)



Elektrická a elektronická zařízení nesmějí být vyhazována do běžného směsného komunálního odpadu! Podle evropské směrnice 2012/19/EU o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (WEEE) a platné národní legislativy musí být vyřazené stroje shromažďovány odděleně a předány k ekologické recyklaci na autorizovaných sběrných místech. Vhodnou recyklací přispíváte k ochraně cenných surovin a životního prostředí.

13. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Vydáno v souladu s evropskými směrnicemi a harmonizovanými technickými normami

CE

Výrobce / Dovozce do EU: GEKO EU Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 14, Polsko / Oficiální distributor v ČR

Tímto na svou výhradní odpovědnost prohlašuje, že níže uvedené strojní zařízení:

Produkt: horní frézka GEKO G80735
Katalogové označení / Model: GEKO G80735
Funkce a účel: Zařízení pro frézování, hoblování, svařování a míchání v souladu s určením

Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Směrnice **2006/42/EC (Strojní zařízení)**
- Směrnice **2014/30/EU (EMC)**
- Směrnice **2011/65/EU (RoHS)**

A je v plném souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (EN ISO):

- **EN 62841-1:2015**
- **EN 62841-2-17:2017**
- **EN 55014-1:2021**
- **EN ISO 12100:2010**

M. Kowalski

Místo a datum vydání: Katowice, Polsko, 15.01.2024
Osoba oprávněná k sestavení technické dokumentace: Ing. M. Kowalski

Oddělení řízení jakosti a certifikace
GEKO Quality Assurance

Právní doložka a technické upozornění: Vyobrazení, technické údaje a obsah balení odpovídají stavu v době zadání do tisku. Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace bez předchozího písemného upozornění s cílem neustálého zlepšování parametrů produktu. Tiskové chyby vyhrazeny. Tento návod k obsluze byl strojově přeložen do českého jazyka pro zajištění maximální dostupnosti a srozumitelnosti.