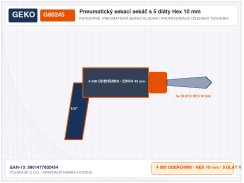
Pneumatický sekací a bourací sekáč s 5 dláty a rychloupínáním Hex 10 mm

Univerzální pneumatické sekací kladivo se sadou 5 ocelových sekáčů pro sekání svárů, plechů, nýtů a zdiva

MODEL: **GEKO G80245** • EAN: **5901477802454** • KATEGORIE: **Pneumatická sekací a bourací kladiva**

UPÍNACÍ STOPKA	FREKVENCE ÚDERŮ	ZDVIH PÍSTU	PRACOVNÍ TLAK
Šestihran Hex 10 mm	**4 500 úderů/min**	**43 mm rázový zdvih**	**6,3 bar (90 PSI)**



KRITICKÁ VÝSTRAŽNÁ UPOZORNĚNÍ PRO PROVOZ PNEUMATICKÉHO SEKACÍHO KLADIVA:
• **VYSOKÁ KINETICKÁ ENERGIE RÁZŮ (4 500 ÚDERŮ/MIN) A ODLETUJÍCÍ ÚLOMKY:** Kladivo vyvíjí rázovou frekvenci 4 500 bpm. Odštěpky kovu, svarové okuje, kusy betonu a roztříštěné úlomky dláta odlétávají vysokou rychlostí do okolí. Přísný zákaz práce bez celoobličejového štítu nebo těsných brýlí ČSN EN 166!
• **INTENZIVNÍ VIBRACE PŘENÁŠENÉ NA RUCE (HAVS / RAYNAUDŮV SYNDROM):** Rázový mechanismus generuje intenzivní vibrace. Dlouhodobá práce bez antivibračních rukavic EN ISO 10819 způsobuje trvalé cévní a nervové poškození prstů. Dodržujte pravidelné bezpečnostní přestávky!
• **VYSOKÁ HLADINA HLUKU 101 dB(A) – POVINNÁ OCHRANA SLUCHU:** Rázové zatížení při sekání kovu a betonu dosahuje LwA 101 dB(A). Práce bez mušlových chráničů sluchu EN 352-1 způsobuje nevratné poškození sluchového aparátu.
• **ZÁKAZ SPOUŠTĚNÍ KLADIVA NAPRÁZDNO (DRY FIRING BAN):** Nikdy nestiskávejte spoušť, pokud není sekáč pevně opřen o opracovávaný materiál! Práce naprázdno vede k vystřelení dláta, destrukci upínací pružiny a roztržení válce.
• **MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ TLAK VZDUCHU 6,3 BAR (90 PSI):** Překročení tlaku 6,3 bar vystavuje mechanizmus kritickému přetížení s rizikem destrukce těla přístroje a roztržení tlakové hadice.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Technický parametr	Hodnota / Specifikace
Upínací stopka sekáčů	Šestihran Hex 10 mm (zabraňuje protáčení sekáče v pouzdře)
Frekvence úderů	4 500 úderů/min
Zdvih pístu úderníku	43 mm (intenzivní rázový účinek pro rychlý úběr materiálu)
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	6,3 bar (90 PSI)
Průměrná spotřeba vzduchu	cca 140 l/min
Vzduchová přípojka	Rychlospojka 1/4" (doporučená hadice vnitřní průměr 8–10 mm)
Rychloupínací mechanismus	Rychloupínací pružina s pojistným kroužkem pro bleskovou výměnu dláta
Sada sekáčů v balení	5× kovaný sekáč 175 mm (plochý, špičatý, karosářský dělící, půlkulatý, nýtovací)
Materiál těla kladiva	Vysoce odolná hliníková slitina s ergonomickou pistolovou rukojetí
Regulace výkonu	Plynulá regulace úderové síly regulačním ventilem v patce rukojeti
Hladina akustického výkonu LwA	101 dB(A) dle ISO 15744
Hmotnost přístroje	1,45 kg (bez nasazeného sekáče)

PŘEDNOSTI A KLÍČOVÉ VLASTNOSTI

- Frekvence 4 500 úderů/min a silný zdvih 43 mm umožňují rychlé odsekávání bodových svarů, nýtů a dělení plechů
- Šestihranné upnutí Hex 10 mm fixuje polohu sekáče a zabraňuje nechtěnému protočení v ose při práci
- Kompletní sada 5 specializovaných kovaných dlát pokrývá veškeré karosářské, zámečnické i instalatérské potřeby
- Plynulá regulace výkonu umožňuje přesné dávkování síly úderu od jemného začišťování po hrubé sekání

1. ZÁKONNÉ NORMY A BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Pneumatický sekací a bourací sekáč GEKO G80245 splňuje veškeré požadavky harmonizovaných evropských a národních norem: **ČSN EN ISO 11148-4 (Neelektrická ruční nářadí – Bezpečnostní požadavky – Část 4: Nerejdová rázová nářadí)**, **ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost strojních zařízení – Všeobecné zásady pro konstrukci)**, **ČSN EN ISO 28927-10 (Měření vibrací přenášených na ruce – Kladiva a sekáče)** a evropské směrnice o strojních zařízeních **2006/42/ES**. Zařízení je určeno pro sekání bodových svarů, dělení karosářských plechů, sekání nýtů, zdiva a začišťování odlitků. Obsluhu smějí provádět pouze dospělé, způsobilé a řádně proškolené osoby vybavené předepsanými ochrannými pomůckami.

2. PĚT KRITICKÝCH RIZIK PNEUMATICKÉHO SEKACÍHO KLADIVA

HLAVNÍ PROVOZNÍ NEBEZPEČÍ A ZÁVADNÉ STAVY:

• **1. ODLÉTÁVAJÍCÍ KOVOVÉ STŘEPINY A VYMRŠTĚNÍ DLÁTA (FLYING SHRAPNEL & CHISEL EJECTION):** Kinetická energie 4 500 úderů za minutu způsobuje odlétávání kalených špon kovu, strusky, kousků svarů a úlomků materiálu rychlostí desítek metrů za sekundu. Při uvolnění či prasknutí přídržné pružiny může dojít k okamžitému vymrštění celého dláta ze sklíčidla směrem k obsluze.

• **2. ZÁVAŽNÁ VIBRAČNÍ ZÁTĚŽ RUKOU A PAŽÍ (SEVERE HAVS VIBRATION STRAIN):** Mechanické rázy pístu o zdvihu 43 mm přenášejí do prstů a zápěstí silné rázy. Dlouhodobá práce vyvolává syndrom vibrací rukou a paží (HAVS), vazoneurózu („bílé prsty“ dle ČSN EN ISO 28927-10) a trvalé poškození kloubů a šlach.

• **3. AKUSTICKÝ TLAK A NADMĚRNÝ HLUK 101 dB (ACOUSTIC NOISE 101 dB):** Rázové údery oceli na ocel nebo kámen generují hladinu akustického výkonu LwA 101 dB(A). Expozice bez útlumu sluchu vede k okamžitému dočasnému otupění a rychlému rozvoji nevratné chronické nedoslýchavosti.

• **4. NECHTĚNÉ SPUŠTĚNÍ PŘI VÝMĚNĚ DÁTEK (ACCIDENTAL TRIGGERING DURING BIT CHANGE):** Zavadění o pákovou spoušť při manipulaci s upínací pružinou u zapojené tlakové hadice způsobí okamžitý vystřelovací úder pístu. Úderník může roztříštit prsty obsluhy nebo vymrštit nezajištěné dláto.

• **5. ŠVIHNUTÍ TLAKOVÉ HADICE PŘI ODPOJENÍ ČI PRASKNUTÍ (AIR HOSE WHIP):** Poškozená hadice nebo neočekávaně rozpojená rychlospojka 1/4" pod tlakem 6,3 bar začne nekontrolovaně a prudce švihat. Bičující konec způsobuje hluboké tržné rány a fraktury.

3. POVINNÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Při práci se sekacím kladivem je obsluha povinna bezpodmínečně používat tyto certifikované OOPP:

- **1. Celoobličejový štít / ochranné brýle (ČSN EN 166):** Ochranný polykarbonátový štít s mechanickou odolností třídy B (vysokorychlostní částice), popř. těsné uzavřené brýle chránící zrak a obličej před odlétávajícími střepinami a okujemi.
- **2. Antivibrační ochranné rukavice (ČSN EN ISO 10819 / ČSN EN 388):** Certifikované rukavice tlumící přenos rázů do rukou, chránící dlaně před vibracemi, chladem z expandujícího vzduchu a mechanickým pořezáním o špony.
- **3. Ochrana sluchu (ČSN EN 352-1):** Mušlové chrániče sluchu (sluchátka) s vysokou tlumicí schopností (SNR ≥ 28–32 dB) schopné tlumit rázový hluk 101 dB(A).
- **4. Bezpečnostní pracovní obuv (ČSN EN ISO 20345 S3):** Kotníková obuv s ocelovou tužinkou ve špičce chránící před upuštěným sekáčem či padajícími odseknutými dílci, s ocelovou planžetou proti propíchnutí a protiskluzovou podešví.
- **5. Ochrana dýchacích cest (ČSN EN 149):** Respirátor třídy FFP2 (při bourání zdiva a betonu FFP3) zamezující vdechování minerálního křemičitého prachu, rzi a částic strusky.

4. PRAVIDLA PRO STLAČENÝ VZDUCH A ÚPRAVNOU JEDNOTKU (FRL)

Spolehlivost úderníku a životnost vnitřního ventilu vyžadují řádně upravený stlačený vzduch:

- **Provozní tlak:** Udržujte pracovní tlak na hodnotě **6,3 bar (90 PSI)**. Nižší tlak omezuje sílu úderu; tlak vyšší než 6,3 bar ničí úderník a pouzdro sekáče.
- **Filtrace a separace kondenzátu:** Do vzduchového rozvodu zařaďte odlučovač vody s mikronovým filtrem (5 µm). Zkondenzovaná voda způsobuje korozi a zasekávání pístu.
- **Kontinuální mazání:** Používejte mlhový přimazávač nastavený na **1–2 kapky pneumatického oleje ISO VG 32 za minutu**, nebo aplikujte 4–5 kapek oleje přímo do vstupního hrdla před každou prací.
- **Pneumatická hadice:** Používejte tlakovou hadici s vnitřním průměrem min. 8–10 mm a délkou do 10 m, vybavenou kvalitní ocelovou rychlospojkou 1/4".

5. MONTÁŽ A PNEUMATICKÉ PŘIPOJENÍ 1/4"

Pneumatický sekáč je z výroby osazen vstupním závitem 1/4" NPT/G. Na závit našroubujte dodávanou rychlospojkovou vsuvku s použitím 3–4 vrstev PTFE těsnicí pásky a spoj dotáhněte stranovým klíčem 14 mm. Připojujte výhradně flexibilní pryžovou nebo polyuretanovou hadici o vnitřním průměru min. 8–10 mm. Před připojením hadici profoukněte stlačeným vzduchem pro odstranění kondenzátu a prachu.

6. INSTALACE SEKÁČŮ DO SKLÍČIDLA HEX 10 MM A RYCHLOUPÍNACÍ PRUŽINA

Stopka každého ze sekáčů má šestihranný profil Hex 10 mm s opěrným prstencovým nákružkem. **Před výměnou sekáče vždy odpojte hadici stlačeného vzduchu!**

- **Nasazení rychloupínací pružiny:** Našroubujte vinutou ocelovou přídržnou pružinu na masivní vnější závit nosu kladiva ve směru hodinových ručiček až na doraz těla.
- **Vložení dláta:** Zasuňte stopku sekáče středovým otvorem pružiny do šestihranného pouzdra kladiva. Šestihran přesně zapadne do vnitřních drážek, což zabrání protočení sekáče během úderů.
- **Aretace nákružku:** Prostrčte opěrný nákružek sekáče za přední závity pružiny. Pružina svým zúženým koncem bezpečně zachytí límec dláta a dovolí mu volný přímočarý pohyb v rozsahu pracovního zdvihu.
- **Kontrola zajištění:** Zatáhněte za sekáč rukou směrem dopředu – sekáč se musí volně pohybovat v rozmezí cca 5–8 mm, ale nesmí z pružiny vyklouznout!

7. DENNÍ MAZÁNÍ A ÚDRŽBA PNEUMATICKÉHO PÍSTU

Nedostatečné mazání je nejčastější příčinou zadření rázového pístu ve válci! **Pravidla mazání:**
1. Před každým zahájením práce aplikujte **4–5 kapek pneumatického oleje specifikace ISO VG 32** přímo do vstupního otvoru rychlospojky 1/4".
2. Připojte hadici a nechte kladivo běžet naprázdno po dobu cca 2–3 sekund při nízkém tlaku opřené o dřevěný špalek, aby se olej rozptýlil po stěnách válce.
3. Při celodenním nepřetržitém provozu opakujte přimazání každé 2 až 3 hodiny nebo používejte inline přimazávač. Nikdy nepoužívejte motorový olej ani tuhé mazivo!

8. NASTAVENÍ REGULAČNÍHO VENTILU SÍLY ÚDERU

V patce pistolové rukojeti je integrován otočný regulační ventil průtoku vzduchu. Otáčením regulátoru ve směru znaménka **(+)** se ventil otevírá na plný výkon (4 500 úderů/min s maximální kinetickou energií). Otáčením k **(-)** se průtok škrtí pro jemné dokončovací práce a přesné vedení sekáče po tenkých plechách bez rizika jejich propíchnutí.

9. PRACOVNÍ TECHNIKY: ZAČIŠŤOVÁNÍ SVARŮ, DĚLENÍ PLECHŮ A NÝTŮ

- **Správný pracovní úhel a přítlak:** Kladivo držte oběma rukama pod úhlem **30° až 45°** k povrchu materiálu. Vyvíjejte přiměřený přítlak tělem ve směru osy sekáče. Dláto musí být trvale opřeno o obrobek – nedopusťte odskakování hrotu od materiálu!
- **Začišťování svarových švů (Weld Seam Cleaning):** Použijte plochý sekáč 175 mm. Břit veďte podél svarové housenky k rychlému odstranění strusky, okují a svarového rozstřiku bez poškození základního kovu.
- **Odsekávání bodových svarů (Spot Weld Cutting):** Použijte dělící karosářský sekáč. Břit zasuňte přímo mezi přeplátované plechy a rázem oddělte jednotlivé svarové body.
- **Dělení plechů a stříhání:** Speciální dělící sekáč s bočním vodicím břitem rozřezává karosářské plechy bez zvlnění a deformací.
- **Sekání nýtů a šroubů:** Nasaďte půlkulatý nebo nýtovací sekáč, opřete břit o dřík nýtu pod hlavou a rázem hlavu odstřihněte.

10. OSTŘENÍ A KONTROLA SEKÁČŮ

Sekáče otupené používáním bruste na pomaloběžné brusce za vydatného chlazení vodou. **Přehřátí dláta do modrého zabarvení je nepřípustné** – dochází k popuštění a ztrátě tvrdosti oceli. Pravidelně kontrolujte úderovou plošku stopky Hex 10 mm. Pokud se na ní vytvoří otřepy („hřibovitá deformace"), odbruste je, aby nedošlo k zaklínění sekáče v pouzdře úderníku.

11. TABULKA ŘEŠENÍ POTÍŽÍ (TROUBLESHOOTING)

Příznak závady	Pravděpodobná příčina	Nápravné opatření
Sekáč neudeří / píst úderníku je zablokovaný	Nedostatek oleje a koroze ve válci; znečištění mechanickými částicemi; zatuhlý olej v chladu.	Odpojte hadici, vpravte 10 kapek oleje ISO VG 32 nebo petroleje do vstupu, poklepejte rukojetí o dřevo a profoukněte vzduchem.
Nízká síla úderu při zatížení materiálem	Pracovní tlak pod 6,3 bar; úzká hadice (< 8 mm); přiškrcený regulační ventil v rukojeti; opotřebovaný píst.	Nastavte tlak kompresoru na 6,3 bar; použijte hadici min. 8–10 mm; otevřete regulační ventil na patce rukojeti na maximum.
Uvolňování nebo vyskakování upínací pružiny	Únavová deformace nebo prasknutí závitů pružiny; poškozený závit na těle kladiva; opotřebený nákružek dláta.	Vyměňte rychloupínací pružinu za novou originální GEKO; zkontrolujte závit na nosu kladiva; vyměňte opotřebovaný sekáč.
Nadměrná spotřeba vzduchu (> 140 l/min)	Vnitřní opotřebení těsnění pístu a válce; netěsná rychlospojka 1/4"; trhlina v hadici.	Zkontrolujte a vyměňte O-kroužky rychlospojky; vyměňte opotřebené těsnicí prvky pístu; zkraťte a přetěsněte hadici.
Trvalý únik vzduchu kolem spouštěcího ventilu	Opotřebovaný pryžový O-kroužek na dříku spouště; nečistoty nebo smítka rzi v sedle ventilu.	Odpojte vzduch, demontujte čep spouště, vyčistěte sedlo ventilu stlačeným vzduchem a vyměňte pryžové O-kroužky.

12. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

Dle **Zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech** a evropské směrnice **WEEE 2012/19/EU** nesmí být vyřazené pneumatické nářadí odstraňováno společně se směsným komunálním odpadem. Hliníkové tělo kladiva a ocelové sekáče odevzdejte do sběrny druhotných surovin k recyklaci. **Znečištěné hadry od oleje a zbytky pneumatických maziv (kód odpadu 15 02 02* a 13 02 05*)** představují nebezpečný odpad a musí být zlikvidovány v autorizovaném sběrném dvoře. Zabraňte úniku ropných látek do půdy a kanalizace.

13. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Na pneumatické sekací kladivo GEKO G80245 je poskytována záruka v délce **24 měsíců pro spotřebitele** a **12 měsíců pro podnikatele (nákup na IČO)** od data zakoupení. Záruka kryje skryté vady materiálu a výrobní vady. Záruka se nevztahuje na běžné mechanické otupení sekáčů, únavu rychloupínací pružiny, zadření válce z důvodu absence mazání olejem ISO VG 32, korozi způsobenou vlhkostí ze vzduchu nebo škody plynoucí z překročení pracovního tlaku 6,3 bar. Autorizovaný servis a distribuce pro ČR: **Nejedlý s.r.o.**, Pod Viničkami 764, 252 64 Velké Přílepy, Web: **www.nasenaradi.cz**.

14. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (CE DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce: GEKO Sp. z o.o., Kietlin, ul. Spacerowa 3, 97-500 Radomsko, Polsko
Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek:
Název výrobku: Pneumatický sekací a bourací sekáč s 5 dláty a rychloupínáním Hex 10 mm • **Model:** GEKO G80245 • **EAN:** 5901477802454
Splňuje veškerá příslušná ustanovení evropské směrnice: **2006/42/ES (Strojní zařízení – Machinery Directive)**.
Harmonizované technické normy: EN ISO 11148-4:2012, EN ISO 12100:2010, EN ISO 28927-10:2011.
Pracovní tlak vzduchu: **6,3 bar (90 PSI)** • Frekvence úderů: **4 500 úderů/min** • Zdvih úderníku: **43 mm** • Akustický výkon LwA: **101 dB(A)**.
Místo a datum vydání: **Kietlin, 15. ledna 2026** • Oprávněná osoba: **Grzegorz Kowalczyk, jednatel GEKO Sp. z o.o.**

15. ZÁZNAM O VÝSTUPNÍ KONTROLE KVALITY (QC INSPECTION)

Datum kontroly	Typ kontrolního úkonu	Výsledek	Inspektor / Zkušebna
15. 01. 2026	Tlaková zkouška těsnosti vstupního ventilu a pouzdra spouště (8,0 bar / 1 min)	VYHOVUJE	Pneumatická zkušebna Kietlin #02
15. 01. 2026	Měření frekvence úderů (4 500 bpm) a zdvihu úderníku při tlaku 6,3 bar	VYHOVUJE	Dynamická rázová zkušebna #01
15. 01. 2026	Zkouška upnutí dlát Hex 10 mm v rychloupínací pružině na mezní tah	VYHOVUJE	Mechanická kontrola sklíčidel
16. 01. 2026	Komplexní kontrola sady 5 dlát, povrchové úpravy těla a CZ dokumentace	SCHVÁLENO	Výstupní kontrola kvality GEKO