Mikroprocesorové nabíječky autobaterií

Mikroprocesorová invertorová nabíječka akumulátorů 6/12 V 15 A s LCD displejem GEKO G80036

Model: G80036 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Inteligentní mikroprocesorová invertorová nabíječka GEKO G80036 je určena pro profesionální i domácí nabíjení a údržbu všech typů olověných autobaterií s napětím 6 V a 12 V (včetně bezúdržbových WET, mokrých zaplavených, GEL gelových, AGM se skelným rounem, EFB pro Start-Stop systémy a lithiových LiFePO4). Přístroj nabízí volitelný nabíjecí proud až 15 A a plně automatizovaný 9stupňový inteligentní nabíjecí cyklus s monitorováním parametrů v reálném čase. Velký přehledný podsvícený LCD displej informuje obsluhu o zvoleném režimu, aktuálním svorkovém napětí, nabíjecím proudu a procentuálním stavu dobití baterie. Mezi pokročilé funkce patří pulzní desulfatace hluboce vybitých článků (režim REPAIR), zimní režim nabíjení při nízkých teplotách a komplexní elektronická ochrana proti přepólování, zkratu, přehřátí a přebití.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Jmenovité vstupní napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý maximální příkon	200 W
Výstupní nabíjecí napětí	6 V DC / 12 V DC (automatická detekce / manuální volba)
Nastavitelný nabíjecí proud	2 A / 6 A / 10 A / 15 A (pro 12 V)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Jmenovité vstupní napájecí napětí	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý maximální příkon	200 W
Výstupní nabíjecí napětí	6 V DC / 12 V DC (automatická detekce / manuální volba)
Nastavitelný nabíjecí proud	2 A / 6 A / 10 A / 15 A (pro 12 V)
Podporované technologie akumulátorů	STD, GEL, AGM, EFB, LiFePO4, Deep-Cycle
Doporučená kapacita akumulátorů	4 Ah až 300 Ah (udržovací dobíjení až 400 Ah)
Typ nabíjecího procesu	9stupňový plně automatický mikroprocesorový cyklus
Speciální regenerační programy	Pulzní desulfatace, REPAIR režim, ZIMNÍ režim (AGM/Cold)
Informační zobrazovací jednotka	Podsvícený grafický LCD displej s indikací V, A, % a chyb
Stupeň krytí / třída elektrické ochrany	IP20 / Třída II (dvojitá izolace)
Integrované elektronické ochrany	Ochrana proti zkratu, přepólování, přehřátí, přebití a jiskření
Čistá hmotnost přístroje	1,45 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Podsvícený multifunkční LCD displej** – Zobrazuje napětí baterie, proud, stupeň nabití a chybové kódy
- **2. Tlačítko volby režimu (MODE)** – Přepínání mezi typy baterií (STD, AGM, GEL, LiFePO4)
- **3. Tlačítko volby proudu (CURRENT)** – Nastavení nabíjecího proudu 2 A, 6 A, 10 A nebo 15 A
- **4. Tlačítko regenerace (REPAIR)** – Aktivace pulzního programu desulfatace a oživení baterie
- **5. Odolné šasi z nehořlavého plastu** – Kompaktní těleso s větracími štěrbinami a úložným prostorem
- **6. Řízený ventilátor chlazení** – Inteligentní ventilátor spouštěný automaticky dle teploty měniče
- **7. Síťový přívodní kabel 230 V** – Flexibilní kabel se standardní vidlicí pro zásuvky 230 V
- **8. Kladný nabíjecí kabel (červený)** – Silový vodič zakončený masivní celoizolovanou svorkou (+)
- **9. Záporný nabíjecí kabel (černý)** – Silový vodič zakončený masivní celoizolovanou svorkou (-)
- **10. Závěsné sklopné očko a nožky** – Integrované prvky pro zavěšení na stěnu a stabilní ustavení

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) | Chemicky odolné rukavice proti kyselinám (EN 388 / EN 374) | Antistatický bavlněný pracovní oděv | Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu elektrickým proudem a pohyblivými částmi stroje.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Při nabíjení olověných akumulátorů se uvolňuje výbušný vodík; pracujte výhradně v dobře větraném prostoru.
- ⚠️ V blízkosti nabíjeného akumulátoru je přísně zakázáno kouřit, manipulovat s otevřeným ohněm či jiskřit.
- ⚠️ Při potřísnění pokožky nebo očí elektrolytem (kyselinou sírovou) ihned oplachujte proudem čisté vody!
- ⚠️ Před odpojením nabíjecích svorek vždy nejprve odpojte přístroj od elektrické sítě 230 V.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Kontrola mechanického stavu akumulátoru (nepřítomnost prasklin obalu a úniků elektrolytu).
2. Očištění pólů akumulátoru od oxidace, mastnoty a koroze pro zajištění dokonalého kontaktu.
3. Ověření správné polarity připojení svorek (červená na kladný pól +, černá na záporný pól -).
4. Výběr správného chemického typu baterie na displeji nabíječky před zahájením nabíjení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Příprava baterie:** Vyčistěte póly akumulátoru drátěným kartáčem a umístěte jej na větrané místo.
2. **Připojení k baterii:** Připojte červenou svorku (+) na kladný pól a černou svorku (-) na záporný pól baterie.
3. **Připojení k síti 230 V:** Zasuňte vidlici nabíječky do síťové zásuvky 230 V; displej se rozsvítí a změří napětí.
4. **Volba typu baterie:** Tlačítkem MODE zvolte technologii baterie (STD, AGM/GEL nebo LiFePO4).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

5. **Nastavení nabíjecího proudu:** Tlačítkem CURRENT nastavte vhodný proud (např. 10 % jmenovité kapacity baterie v Ah).
6. **Automatický proces nabíjení:** Mikroprocesor provede analýzu, měkký start, hlavní nabíjení, absorpci a přejde do udržování.
7. **Ukončení a odpojení:** Po zobrazení 100 % (FUL) odpojte nabíječku ze sítě 230 V a sejměte svorky z pólů baterie.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Po každém použití	Otření těla nabíječky suchým hadříkem a očištění měděných čelistí svorek.
Pravidelně	Kontrola stavu izolace přívodního i výstupních kabelů a pružin krokosvorek.
Každých 6 měsíců	Vyfoukání větracích otvorů přístroje stlačeným vzduchem k odstranění prachu z ventilátoru.
Skladování	Přístroj skladujte v suchém, bezprašném prostředí při teplotách od 0 °C do +40 °C.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Displej se po zapojení nerozsvítí	Chybí napájení 230 V nebo je baterie hluboce vybitá pod 2 V	Zkontrolujte zásuvku 230 V, změřte zbytkové napětí na pólech baterie
Displej hlásí chybu polarity (Err / bliká)	Obrácená polarita zapojení svorek na akumulátoru	Vyměňte svorky: červenou na plus (+), černou na kostru/mínus (-)
Baterie se nenabíjí, hlášení vadné baterie	Sulfatovaný nebo mechanicky poškozený zkratovaný článek	Aktivujte režim pulzní opravy REPAIR; pokud nepomůže, vyměňte baterii
Nabíječka se přehřívá a snižuje proud	Zanesené větrací mřížky nebo vysoká teplota okolního vzduchu	Zajistěte volné proudění vzduchu kolem nabíječky a očistěte otvory
Chybná detekce napětí (6V místo 12V)	Silně vybitá 12V baterie detekována mikroprocesorem jako 6V	Spusťte manuální režim nebo aktivujte REPAIR pro zvýšení napětí nad 8 V

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Mikroprocesorová invertorová nabíječka akumulátorů 6/12 V 15 A s LCD displejem GEKO G80036**
Typové označení / Model: **G80036** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Mikroprocesorová autonabíječka 6/12 V 15 A LCD

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 60335-1 ed. 3:2012
- ČSN EN 60335-2-29 ed. 2:2004
- ČSN EN 55014-1 ed. 4:2017
- ČSN EN 55014-2 ed. 2:2017
- ČSN EN 61000-3-2 ed. 5:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (žací nože, těsnění, filtry, brusné kameny, ventilátory, řemeny a hadice) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.