OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

GEKO G02110

Mobilní teleskopický montážní zvedák sádrokartonových a OSB desek do 68 kg a výšky 3,35 m

KATEGORIE: DÍLENSKÁ A PRŮMYSLOVÁ TECHNIKA • ZNAČKA: GEKO PROFI

CERTIFIKOVÁNO PRO EU
CE
EN ISO 12100 • SMĚRNICE 2006/42/ES



HLAVNÍ CHARAKTERISTIKA STROJE G02110

✓ **Průmyslová dílenská konstrukce:** Těžká kalená ocelová těla a robustní komponenty.
✓ **Ověřená spolehlivost:** Navrženo pro dlouhodobé zatížení v servisech a na stavbách.
✓ **Vysoká bezpečnost:** Vícestupňové jištění proti přetížení, úniku kapalin či pádu břemene.
✓ **Plná certifikace:** Kompletní shoda s platnými normami EN ISO a směrnicemi EU.

OBSAH NÁVODU K OBSLUZE

1. Technická specifikace a parametry
2. Bezpečnostní předpisy a ochrana zdraví
3. Konstrukce, popis dílů a montáž
4. Pracovní postupy, provoz a údržba
5. Diagnostika závad & Prohlášení o shodě

Před prvním použitím zařízení si důkladně prostudujte tento návod. Uchovávejte pro budoucí použití.

PŘEHLED ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

Maximální nosnost zvedáku	68 kg
Maximální výška zdvihu	335 cm (3,35 m)
Minimální zakládací výška	138 cm (1,38 m)
Maximální rozměr desek	až 122 × 488 cm (sádrokarton, OSB, cetris)

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PRACOVNÍ OCHRANA

VŠEOBECNÁ VAROVÁNÍ A PREVENCE RIZIK PŘI DÍLENSKÉ A MONTÁŽNÍ PRÁCI

Nedodržení níže uvedených bezpečnostních předpisů může vést ke zřícení břemene, poškození vysokotlaké hydrauliky/pneumatiky, těžkému úrazu nebo úmrtí. Zařízení smí obsluhovat pouze dospělé, řádně proškolené osoby seznámené s tímto návodem a vybavené příslušnými OOPP.

Ochrana zraku certifikovanými brýlemi EN 166	Mechanické a olejivzdorné rukavice EN 388	Pracovní obuv s ocelovou tužinkou EN ISO 20345	Pevný pracovní oděv bez volných částí

Specifická bezpečnostní pravidla pro model G02110

- ⚠️ Maximální nosnost zvedáku je 68 kg; nikdy na zařízení nezvedejte břemena s vyšší hmotností.
- ⚠️ Před zvedáním desky vždy bezpodmínečně zabrzděte všechna 3 pojezdová kolečka.
- ⚠️ Nikdy se nezdržujte přímo pod zvednutou sádrokartonovou deskou.
- ⚠️ Při instalaci na šikmé stropy zajistěte desku opěrnými háky tak, aby nemohla z kolébky sklouznout.
- ⚠️ Pravidelně kontrolujte stav ocelového zvedacího lana; při roztřepení drátů lano ihned vyměňte.

Pracoviště, stabilita a tlaková bezpečnost

Požadavky na podklad a pracoviště

- Pracujte výhradně na dokonale rovném, pevném betonovém podkladu.
- Zákaz použití na měkkém podkladu, štěrku, asfaltu či suti.
- Udržujte prostor kolem stroje bez rozlitého oleje a nečistot.
- Zajistěte dostatečné větrání a osvětlení pracoviště.

Hydraulický, elektrický a vzduchový okruh

- Nikdy nemanipulujte s kalibrací pojistného přetlakového ventilu.
- Tlakové i elektrické vedení chraňte před ostrými hranami a teplem.
- Při zjištění netěsnosti okamžitě zastavte práci a odtlakujte okruh.
- Před údržbou vždy odpojte přívod energie (230 V, 12 V nebo vzduch).

2. DETAILNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Technický parametr / Provozní vlastnost	Jmenovitá tovární hodnota
Maximální nosnost zvedáku	68 kg
Maximální výška zdvihu	335 cm (3,35 m)
Minimální zakládací výška	138 cm (1,38 m)
Maximální rozměr desek	až 122 × 488 cm (sádrokarton, OSB, cetris)
Úhel náklonu nosné kolébky	Až 60° (nastavitelný pro šikmé stropy v podkroví)
Mechanismus zdvihu	Ocelové lano na převodovém navijáku s brzdou
Pojezdová kolečka	3× otočná kola 100 mm s nožními brzdami
Konstrukce základny	Tříramenná skládací základna pro snadný průchod dveřmi
Aretační západka	Automatická bezpečnostní brzda proti pádu ramene
Přepravní rozměry	Rozložitelné na 3 části bez použití nářadí
Materiál konstrukce	Konstrukční ocel s komaxitovým práškovým lakem
Hmotnost zařízení	cca 38,0 kg

3. POPIS KONSTRUKCE A ROZPIS SOUČÁSTÍ

Zařízení **GEKO G02110** je vyrobeno z prvotřídních materiálů zajišťujících maximální tuhost, spolehlivost a dlouhou životnost v profesionálních podmínkách. Seznamte se s rozložením všech klíčových komponentů:

ČÍSLOVANÝ SEZNAM SOUČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

1. Tříramenná skládací pojezdová základna – Poskytuje vysokou stabilitu i při maximálním vysunutí ramene s deskou.
2. Pojezdová rejdová kolečka s brzdou – Pryžová kolečka s aretací zabraňující pohybu zvedáku během montáže.
3. Teleskopický třístupňový sloup – Profilované ocelové profily s vnitřním vedením lanového mechanismu.
4. Ovládací točidlo navijáku s rukojetí – Převodové kolo pro hladké zvedání desky bez nadměrné fyzické námahy.
5. Automatická západková brzda – Okamžitě zablokuje naviják při uvolnění točidla a brání samovolnému pádu.
6. Otočná a sklopná nosná kolébka – Umožňuje naklápění desek do horizontální, vertikální i šikmé polohy.
7. Výsuvná příčná teleskopická ramena – Přizpůsobují se délce a šířce manipulovaných stavebních desek.
8. Výklopné spodní opěrné háky – Podpírají hranu desky během jejího nakládání a zvedání.
9. Vysoce pevnostní ocelové zvedací lano – Zajišťuje spolehlivý přenos síly mezi navijákem a teleskopem.
10. Aretační pojistné šrouby a závlačky – Zajišťují rychlé rozložení a složení konstrukce bez nářadí.

4. PŘEDOPERAČNÍ PŘÍPRAVA A SESTAVENÍ

POSTUP KROK ZA KROKEM PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

1. Rozložte tříramennou základnu a zkontrolujte, zda zaklapla bezpečnostní aretační západka.
2. Vložte teleskopický sloup do středu základny a zajistěte jej pojistným čepem.
3. Nasaďte horní nosnou kolébku na vrchol sloupu a zkontrolujte její volné otáčení a naklápění.
4. Vytáhněte boční teleskopická ramena na rozměr odpovídající rozměru zakládané desky.
5. Vyklopte opěrné háky a zabrzděte všechna pojezdová kola před nakládkou sádrokartonu.

Předběžná kontrola těsnosti a mechaniky
Před každým spuštěním vizuálně ověřte neporušenost hadic, pevné dotažení šroubových spojů a absenci trhlin či mastných stop po úniku hydraulických/olejových kapalin.

Odvzdušnění a náběh naprázdno
Před prvním zatížením proveďte zkušební cyklus naprázdno. Zkontrolujte plynulost chodu, absenci nepřirozených zvuků, vibrací a správnou funkci vypínacích prvků.

5. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÉ POUŽITÍ

ZÁSADY BEZPEČNÉHO A EFEKTIVNÍHO PROVOZU

1. Sklopte kolébku do šikmé nakládací polohy s opěrnými háky dole.
2. Opatrně usaďte sádrokartonovou desku na háky a narovnejte kolébku do požadovaného úhlu.
3. Otáčením velkého točidla plynule zvedejte desku směrem ke stropu; západka hlasitě cvaká a jistí polohu.
4. Po dosažení stropu odbrzděte kola, jemně dotačte zvedák do přesné pozice a desku přitlačte ke konstrukci.
5. Zafixujte desku vruty do rastru a následně pomalým zpětným točením kliky spusťte zvedák dolů.

6. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O ZAŘÍZENÍ

HARMONOGRAM PREVENTIVNÍ PÉČE

Komponenta / Kontrolní bod	Předepsaný interval a postup údržby
Ocelové tažné lano	Vizuální kontrola před každou prací, mazání lehkým strojním olejem 1× měsíčně.
Západkový mechanismus brzdy	Čištění od sádrového prachu, aplikace suchého PTFE maziva na západku.
Vodicí teleskopické kladky	Kontrola volného otáčení kladek a kontrola vůlí ve výsuvných profilech.
Aretace pojezdových koleček	Kontrola funkčnosti nášlapných brzd a dotažení čepů koleček.

7. ODSTRAŇOVÁNÍ ČASTÝCH ZÁVAD (TROUBLESHOOTING)

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Lano se navíjí nepravidelně	Nedostatečný tah při spouštění naprázdno	Při spouštění bez desky mírně táhnout za kolébku dolů.
Naviják při točení prokluzuje	Opotřebená nebo znečištěná pružina západky	Vyčistit západku brzdy od sádrového prachu.
Ztížený výsuv teleskopických ramen	Usazený prach ve vodicích drážkách	Profouknout profily stlačeným vzduchem a ošetřit silikonem.
Nestabilita na nerovném podkladu	Nezamknuté rameno základny	Zkontrolovat zajištění kolíku tříramenné základny.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU (SMĚRNICE WEEE 2012/19/EU)

Tento výrobek nesmí být vyhazován do směsného komunálního odpadu. V souladu se směrnicí o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ) a předpisy o nakládání s technickými a hydraulickými kapalinami je uživatel povinen odevzdat zařízení na určeném sběrném místě. Obalové materiály, kovy a elektrokomponenty předejte k recyklaci.

9. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:
Výrobek: Mobilní teleskopický montážní zvedák sádrokartonových a OSB desek do 68 kg a výšky 3,35 m
Typové / modelové označení: GEKO G02110
Značka: GEKO PROFI
Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících předpisů a směrnic Evropské unie:
· 2006/42/ES (Směrnice pro strojní zařízení), EN ISO 12100
A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými technickými normami:
· EN ISO 12100:2010, EN 1494:2000+A1:2008
Osoba pověřená sestavením a archivací technické dokumentace: Technické oddělení GEKO Sp. z o.o., Kietlin, Polsko.
Místo a datum vydání: Kietlin, 15.01.2026 • *Janusz Nowak, Vedoucí technické kontroly jakosti*

Výrobní číslo stroje (S/N): _____	Datum prodeje / uvedení do provozu: ____ / ____ / 2026	Razítko a podpis autorizovaného prodejce: _____