OFICIÁLNÍ ČESKÝ NÁVOD K OBSLUZE

GEKO G01126

Pneumatická pistolová tlaková maznice 400 ml s pevnou trubkou a flexibilní hadicí

KATEGORIE: Pneumatické mazací lisy a maznice • SPECIFIKACE: Objem 400 ml (kartuše) / 500 ml (volný tuk) • Poměr tlaku 40:1 • Max. 320 bar

CERTIFIKOVÁNO PRO EU
CE
EN 1494 • EN ISO 12100



HLAVNÍ PŘEDNOSTI ZAŘÍZENÍ G01126

✓ **Vysokotlaký pneumatický převodový poměr 40:1 generující výstupní mazací tlak až 320 bar**
✓ **Ideální pro rychlé a snadné promazávání čepů, ložisek, kardanů a mechanizmů těžké i zemědělské techniky**
✓ **Možnost plnění standardními kartušemi 400 ml nebo ručním plněním volného tuku (až 500 ml)**
✓ **Ergonomická pistolová spoušť umožňující přesné dávkování maziva jednou rukou**
✓ **Kompletní výbava: pevná kovová zahnutá trubka 150 mm a flexibilní vysokotlaká pryžová hadice 300 mm se 4čelisťovou spojkou**

OBSAH NÁVODU K OBSLUZE

1. Technická specifikace a parametry
2. Bezpečnostní předpisy a ochrana zdraví
3. Konstrukce, popis dílů a montáž
4. Pracovní postupy, provoz a údržba
5. Diagnostika závad & Prohlášení o shodě

Před prvním použitím zařízení si důkladně prostudujte tento návod. Uchovávejte pro budoucí použití.

PŘEHLED ZÁKLADNÍCH TECHNICKÝCH PARAMETRŮ

1. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PRACOVNÍ OCHRANA

VŠEOBECNÁ VAROVÁNÍ A PREVENCE RIZIK PŘI DÍLENSKÉ PRÁCI

Nedodržení níže uvedených bezpečnostních předpisů může vést ke zřícení zvedaného břemene, poškození hydrauliky/pneumatiky, těžkému úrazu nebo úmrtí. Zařízení smí obsluhovat pouze dospělé, řádně proškolené osoby seznámené s tímto návodem.

Ochrana zraku certifikovanými brýlemi EN 166	Mechanické a olejivzdorné rukavice EN 388	Pracovní obuv s ocelovou tužinkou EN ISO 20345	Certifikované podpěry (stojky) pro zajištění břemene

Specifická bezpečnostní pravidla pro model G01126

- ⚠ POZOR: VYSOKÝ TLAK MAZIVA AŽ 320 BAR MŮŽE PŘI NETĚSNOSTI ZPŮSOBIT PENETRACI KŮŽE!
- ⚠ Nikdy nezakrývejte výstupní trysku prsty a nemiřte maznicí proti svému tělu ani jiným osobám.
- ⚠ Při práci VŽDY noste ochranné brýle a rukavice odolné vůči ropným produktům.
- ⚠ Před výměnou kartuše nebo odšroubováním těla VŽDY odpojte přívodní vzduchovou hadici.
- ⚠ Nepřekračujte maximální povolený vstupní tlak 8 bar.
- ⚠ Používejte pouze čisté mazivo bez nečistot a pevných částic, které by mohly ucpat pístek.

Pracoviště, stabilita a hydraulická bezpečnost

Požadavky na podklad

- Pracujte výhradně na dokonale rovném, pevném betonu.
- Zákaz použití na měkkém podkladu, asfaltu a hlíně.
- Udržujte prostor kolem stroje bez oleje a mastnot.
- Zajistěte dostatečné osvětlení pracovního místa.

Hydraulický a vzduchový okruh

- Nikdy nemanipulujte se seřízením pojistného ventilu.
- Tlakové hadice chraňte před zlomením a oděrem.
- Při zjištění úniku oleje okamžitě zastavte práci.
- Před odpojováním hadic vždy zcela uvolněte tlak.

2. DETAILNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Technický parametr / Vlastnost	Naměřená jmenovitá hodnota
Kapacita zásobníku tuku	400 ml (standardní kartuše) / 500 ml (volný tuk)
Pneumatický tlakový poměr	40:1
Vstupní tlak stlačeného vzduchu	4,0 – 8,0 bar (60–120 psi)
Výstupní tlak maziva	až 320 bar (4 600 psi)
Připojovací závit výstupu	M10 × 1
Vstupní vzduchové šroubení	1/4″ rychlospojka
Dodávané nástavce	Kovová trubka 150 mm + vysokotlaká ohebná hadice 300 mm
Mazací spojka	Standardní 4čelisťová hydraulická spojka pro kuželové mazničky DIN 71412
Způsob odvzdušnění	Manuální odvzdušňovací ventil na hlavě maznice
Materiál těla	Silnostěnná vroubkovaná ocelová trubka lakovaná práškovou barvou
Hmotnost přístroje	1,55 kg

3. POPIS KONSTRUKCE A ROZPIS KOMPONENT

Zařízení **GEKO G01126** je zkonstruováno s důrazem na maximální tuhost, spolehlivost a odolnost v náročném dílenském provozu. Seznamte se s rozložením všech klíčových prvků:

ČÍSLOVANÝ SEZNAM SOUČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

1. Tlaková hlava z hliníkové slitiny s integrovaným pneumatickým pístem
2. Ergonomická pistolová rukojeť s lehkou dávkovací spouští
3. Rychlospojka stlačeného vzduchu 1/4" s těsněním
4. Silnostěnný vroubkovaný válec (zásobník) pro kartuše 400 ml
5. Zadní víko válce s pevnou tažnou tyčí pístu a aretací
6. Vnitřní pryžový píst s tlačnou pružinou pro plynulý posuv maziva
7. Manuální odvzdušňovací ventil pro vypuštění vzduchových kapes
8. Pevná zahnutá ocelová trubka 150 mm se 4čelisťovou mazací spojkou
9. Flexibilní vysokotlaká hadice 300 mm pro špatně přístupné mazničky
10. Čtyřčelisťová hydraulická sklíčidlová spojka pro spolehlivé sevření mazací hlavice

4. PŘEDOPERAČNÍ PŘÍPRAVA A SESTAVENÍ

POSTUP KROK ZA KROKEM PŘED UVEDENÍM DO PROVOZU

1. Odšroubujte vroubkovaný válec od hlavy maznice a zatáhněte zadní táhlo na doraz (zajistěte západkou).
2. Vložte novou kartuši s tukem 400 ml (odstraňte plastové víčko i kovový uzávěr) nebo naplňte volný tuk.
3. Našroubujte válec zpět do hlavy maznice a dotáhněte (o 1/2 otáčky nechte povolené).
4. Uvolněte západku táhla, aby pružina zatlačila píst do kartuše.
5. Stiskněte odvzdušňovací ventil a počkejte, až unikne vzduch a začne vytékat tuk, poté válec dotáhněte.
6. Připojte vzduchovou hadici (6 bar), nasaďte spojku na mazničku ložiska a stiskněte spoušť.

Odvzdušnění hydraulického systému
Při přepravě může do komory proniknout vzduch. Otevřete vypouštěcí ventil doleva, 10–15× zapumpujte pákou naprázdno, ventil pevně uzavřete doprava a zkontrolujte plynulost chodu pístu.

Kontrola stability břemene
Břemeno musí dosedat vždy na střed sedla. Šikmé nebo excentrické zatížení může způsobit ohnutí pístnice, poškození těsnění nebo sklouznutí břemene z nosníku!

5. PROVOZNÍ POKYNY A SPRÁVNÉ POUŽITÍ

ZÁSADY BEZPEČNÉHO ZVEDÁNÍ A DÍLENSKÉHO POUŽITÍ

Zařízení GEKO G01126 používejte výhradně k určenému účelu. Ihned po dosažení požadované výšky zajistěte břemeno certifikovanými mechanickými podpěrami (kozíky). Při spouštění otáčejte regulačním ventilem pozvolna – prudké uvolnění tlaku vede k nebezpečnému rázovému poklesu.

6. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA A PÉČE O ZAŘÍZENÍ

HARMONOGRAM PREVENTIVNÍ PÉČE

- Do vstupního vzduchového šroubení kápněte jednou za týden 2 kapky pneumatického oleje.
- Čelisti mazací spojky pravidelně čistěte od zaschlého tuku a prachu.
- Při změně typu maziva důkladně vypláchněte válec a píst rozpouštědlem.
- Zkontrolujte neporušenost vysokotlaké hadice – prasklou hadici ihned vyměňte.
- Maznici skladujte na suchém a čistém místě v horizontální poloze.

7. ODSTRAŇOVÁNÍ ČASTÝCH ZÁVAD (TROUBLESHOOTING)

Příznak poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Píst se nevysouvá / nezvedá	Otevřený vypouštěcí ventil, vzduch v okruhu, nízká hladina oleje.	Dotáhněte ventil doprava, odvzdušněte systém, doplňte olej.
Píst samovolně klesá pod zátěží	Netěsný vypouštěcí ventil, opotřebené vnitřní manžety válce.	Znovu dotáhněte ventil; při trvání závady vyměňte těsnění.
Píst nelze zasunout do konce	Přebytek hydraulického oleje v nádrži, unavená vratná pružina.	Zkontrolujte stav oleje, odpusťte přebytek přes plnicí zátku.
Pneumatický pohon neběží	Nízký tlak vzduchu (< 6 bar), ucpaný filtr nečistot v rychlospojce.	Zvyšte tlak na kompresoru na 7–8 bar, vyčistěte vstupní sítko.

8. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE ODPADU (SMĚRNICE WEEE 2012/19/EU)

Tento výrobek nesmí být vyhazován do směsného komunálního odpadu. V souladu se směrnicí o odpadních elektrických a elektronických zařízeních (OEEZ) a předpisy o nakládání s hydraulickými kapalinami je uživatel povinen odevzdat zařízení na určeném sběrném místě. Použitý hydraulický a minerální olej musí být ekologicky zlikvidován v souladu se zákonem o odpadech.

9. ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

dle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES o strojních zařízeních

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení:
Výrobek: Pneumatická pistolová tlaková maznice 400 ml s pevnou trubkou a flexibilní hadicí
Typové / modelové označení: GEKO G01126
Značka: GEKO
Splňuje všechna příslušná ustanovení následujících předpisů a směrnic Evropské unie:
- **Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2006/42/ES (MD)**

A bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými technickými normami:
- **EN ISO 11148-1:2011, EN ISO 12100:2010**

Osoba pověřená sestavením a archivací technické dokumentace: Technické oddělení GEKO Sp. z o.o., Kietlin, Polsko.
Místo a datum vydání: Kietlin, 15.01.2026 • *Janusz Nowak, Vedoucí technické kontroly jakosti*

Výrobní číslo stroje (S/N): _____	Datum prodeje / uvedení do provozu: ____ / ____ / 2026	Razítko a podpis autorizovaného prodejce: _____