

PROFESIONÁLNÍ DÍLENSKÉ VYBAVENÍ A TECHNIKA • KATEGORIE: INSTALATÉRSKÉ SVÁŘECÍ PŘÍSTROJE A NÁŘADÍ

Polyfúzní svářečka plastových trubek PPR 2 700 W se 6 nástavci

Díleňská a instalatérská trnová svářečka trubek PPR, PE, PB s regulací teploty a teflonovými maticemi

PŘÍKON TOPNÉHO TĚLESA

2 700 W

REGULACE TEPLoty

0–300 °C

SADA MATRIC

20, 25, 32, 40, 50, 63 mm

DOBA NAHŘÁTÍ

< 15 minut

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ: Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně prostudujte tento návod k obsluze, bezpečnostní pokyny a veškerá varování. Návod uschovejte pro budoucí použití. Dodržováním pokynů zajistíte bezpečný provoz, dlouhou životnost stroje a zachování záručních podmínek.

1. OBSAH BALENÍ A KONTROLA PO DODÁNÍ

Při převzetí zásilky neprodleně zkontrolujte neporušenost přepravního obalu. Po vybalení ověřte přítomnost všech položek dodávané sady. V případě zjištění mechanického poškození způsobeného přepravou nebo nekompletnosti zásilky kontaktujte neprodleně prodejce.

- 1x Polyfúzní svářečka BLACK 3133 (2 700 W)
- 6x Páry teflonových matic (20, 25, 32, 40, 50, 63 mm)
- 1x Odkládací kovový stojan
- 1x Nůžky na stříhání plastových trubek PPR/PE
- 1x Pracovní ochranné rukavice a svinovací metr 3 m
- 1x Inbusový montážní klíč a šroubovák
- 1x Pevný kovový transportní kufřík a český manuál

2. URČENÍ ZAŘÍZENÍ A POPIS FUNKCE

Produkt značky **BLACK PROFESSIONAL TOOLS** je zkonstruován pro spolehlivou práci v domácích i profesionálních dílnách, na stavbách, montážích či zahradách. Vyniká vysokou odolností materiálů, precizním zpracováním a splňuje veškeré přísné evropské bezpečnostní normy. Zařízení je optimalizováno pro dlouhodobou zátěž při dodržení doporučených pracovních postupů.

3. ZÁSADY BEZPEČNOSTI PRÁCE A OCHRANA ZDRAVÍ (BOZP)

Při provozu elektrických, pneumatických či hydraulických strojů je bezpodmínečně nutné dodržovat základní bezpečnostní předpisy, aby se minimalizovalo riziko úrazu elektrickým proudem, požáru nebo těžkého mechanického poranění.

VÝSTRAHA: Jakékoliv úpravy konstrukce zařízení, obcházení bezpečnostních prvků nebo provoz s poškozenými součástmi jsou přísně zakázány a vedou k okamžitému zániku záruky a vysokému riziku zranění obsluhy.

3.1 Bezpečnost pracovního prostoru

- Pracoviště udržujte vždy v čistotě, uklizené a dokonale osvětlené. Nepořádek a špatné osvětlení bývají nejčastější příčinou nehod.
- Se zařízením nepracujte v prostředí s nebezpečím výbuchu, v přítomnosti hořlavých kapalin, plynů nebo těkavých látek.
- Během provozu zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti a domácí zvířata.
- Pracujte na stabilním, rovném a neklouzavém podkladu. Vyvarujte se nepřírozeného držení těla a udržujte rovnováhu.

3.2 Elektrická a mechanická bezpečnost

- Vidlice přívodního kabelu musí přesně odpovídat příslušné síťové zásuvce. Vidlici nikdy neupravujte ani nepoužívejte vadné adaptéry.
- Chraňte přívodní kabel i hydraulické a pneumatické hadice před vysokými teplotami, olejem, ostrými hranami a pohybujícími se částmi.
- Zařízení nevystavujte dešti ani nadměrné vlhkosti. Vniknutí vody do elektrického nářadí podstatně zvyšuje riziko úrazu el. proudem.
- Před prováděním jakýchkoliv seřizovacích, čistících nebo údržbových prací VŽDY odpojte stroj od zdroje energie.

3.3 Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

- **Ochrana zraku:** Vždy používejte certifikované ochranné brýle nebo celoobličejový štít s boční ochranou.
- **Ochrana dýchacích cest:** Při prašných pracích, broušení či lakování používejte respirátor vhodné třídy (FFP2/FFP3/A1P2).
- **Ochrana sluchu:** Při hlučnějších operacích používejte mušlové chrániče sluchu nebo zátkové chrániče.
- **Ochrana rukou:** Používejte odolné pracovní rukavice odpovídající charakteru práce (mechanické / dielektrické / chemické).
- **Pracovní oděv a obuv:** Nenoste volný oděv, šperky ani rozpuštěné vlasy. Vždy noste pevnou pracovní obuv s ocelovou špicí.

SPECIFICKÁ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ PRO MODEL 3133:

- **NEBEZPEČÍ TĚŽKÝCH POPÁLENIN!** Teplota topné desky dosahuje až 300 °C! Nikdy se nedotýkejte horkých částí holou rukou!
- Používejte ochranné svářečské rukavice a odkládejte svářečku VÝHRADNĚ do dodaného kovového stojanu.
- Svářečku zapojujte pouze do zásuvky 230 V se spolehlivým ochranným zemnicím kolíkem.
- Při nahřívání plastů nevdechujte vznikající výpary – zajistěte dostatečné větrání pracoviště.
- Chraňte přívodní kabel před kontaktem s rozpálenou topnou deskou.

4. TECHNICKÉ PARAMETRY A SPECIFIKACE

Konstrukce stroje odpovídá nejvyšším průmyslovým standardům. Níže uvedená tabulka obsahuje přesné provozní a technické parametry ověřené výrobní kontrolou kvality.

Technický parametr / Vlastnost	Hodnota a jednotka
Model přístroje	BLACK 3133 (Typ 38400)
Jmenovité napájecí napětí / frekvence	230 V AC / 50 Hz
Jmenovitý příkon topných těles	2 700 W (dvoustupňový ohřev 2× spínač)
Rozsah plynulé regulace teploty	50 °C až 300 °C (otočný termostat s aretací)
Pracovní teplota pro trubky PPR	260 °C ± 5 °C (standardní svařovací teplota)
Doba zahřátí na provozní teplotu	Cca 10 až 15 minut
Velikosti topných matic v balení	6 velikostí: 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm, 63 mm
Povrchová úprava topných nástavců	Vysoce odolný nepřilnavý japonský teflon (PTFE)
Možnost montáže matic	Až 3 páry matic současně na topnou desku
Světelná indikace	2× kontrolka nahřívání a dosažení nastavené teploty
Třída elektrické ochrany	Třída I (vyžaduje ochranné uzemnění PE kolíkem)
Hmotnost celé sady v kufru	4,20 kg

5. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Před zahájením práce se důkladně seznámte se všemi ovládacími prvky, bezpečnostními spínači a konstrukčními uzly zařízení:

1. Masivní hliníková topná deska s otvory pro upevnění nástavců
2. Izolovaná ergonomická rukojeť z teplovzdorného plastu
3. Plynulý termostatický regulátor teploty se stupnicí 0–300 °C
4. Dva nezávislé podsvícené kolébkové spínače topných okruhů
5. Červená a zelená LED kontrolka signalizace provozu a teploty
6. Sada 6 párů teflonových čelistových nástavců (20 až 63 mm)
7. Imbusové upínací šrouby pro fixaci nástavců k topné desce
8. Stabilní odkládací kovový stojan na podlahu či pracovní stůl
9. Nůžky na plastové trubky s ráčnovým převodem (do 42 mm)
0. 10. Ochranné svářečské rukavice, svinovací metr a kovový kufr

DOPORUČENÍ VÝROBCE: Všechny pohyblivé a třecí části zařízení udržujte v čistotě. Používejte pouze originální spotřební materiál, maziva a příslušenství značky BLACK TOOLS, aby byl zaručen maximální výkon a bezpečnost práce.

6. PŘÍPRAVA, MONTÁŽ A UVEDENÍ DO PROVOZU

Před prvním spuštěním proveďte důkladnou vizuální kontrolu. Přesvědčte se, že všechny šroubové spoje jsou pevně dotaženy a žádná součást nevykazuje známky poškození. Postupujte krok za krokem podle níže uvedených fází:

1. Příprava matric: Na studenou topnou desku upevněte inbusovým šroubem požadované teflonové nástavce a pevně dotáhněte.
2. Nahřátí: Umístěte svářečku do stojanu, zapojte do sítě, nastavte termostat na 260 °C a zapněte spínače. Počkejte, až kontrolka zhasne (cca 12 min).
3. Příprava trubky: Trubku ustříhněte nůžkami kolmo k ose řezu, očistěte a odmastěte konec i hrdlo tvarovky.
4. Nahřívání spoje: Zasuňte současně trubku i tvarovku nadoraz do matrice bez otáčení. Dodržte dobu prohřátí (5 s pro 20 mm, 7 s pro 25 mm, 8 s pro 32 mm).
5. Spojení: Vysuňte díly z matric a okamžitě je plynule zasuňte do sebe v jedné ose bez pootáčení. Nechte spoj vychladnout v klidu.

7. SPRÁVNÉ PROVOZNÍ ZÁSADY A DOPORUČENÉ TECHNIKY PRÁCE

- **Nepřetěžujte zařízení:** Nechte stroj pracovat v optimálních otáčkách a pracovních cyklech. Nadměrný tlak nezvýší výkon, ale vede k přehřívání motoru, spálení vinutí a předčasnému opotřebení.
- **Pravidelné přestávky:** Při déletrvajících zátěžích zařazujte krátké technologické přestávky pro ochlazení motoru a hydraulických okruhů.
- **Správné vedení nástroje:** Udržujte stabilní postoj, nářadí vedte plynule oběma rukama bez trhavých pohybů.

8. ZAKÁZANÉ MANIPULACE A KRIZOVÉ SITUACE

8.1 Přísně zakázané činnosti

- Nepoužívejte stroj k jiným účelům, než ke kterým je výrobcem výslovně určen.
- Nikdy neblokujte spínače ani ovládací páky v zapnuté poloze lepicí páskou.
- Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků snižujících pozornost či při únavě.

8.2 Chování v nestandardních situacích

- Dojde-li k sevření či zablokování nástroje v materiálu, OKAMŽITĚ vypněte stroj a odpojte přívod energie.
- Při podezřelých zvucích, jiskření, vibracích nebo zápachu spáleniny stroj ihned zastavte.
- Před uvolněním zaseknutého mechanismu nechte stroj úplně zastavit a vychladnout.

9. PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, ČIŠTĚNÍ A SKLADOVÁNÍ

- Topné matrice čistíte bezprostředně po ukončení práce ještě v teplém stavu měkkým bavlněným hadříkem.
- NIKDY nečistíte teflonové nástavce ocelovými kartáči, nožem či drátěnkou – poškrábání teflonu způsobí lepení plastu!
- Před uložením do kovového kufru nechte svářečku zcela vychladnout na stojanu.
- Pravidelně kontrolujte neporušenost přírodního elektrického kabelu.

10. TABULKA NEJČASTĚJŠÍCH ZÁVAD A JEJICH ŘEŠENÍ

Příznak závady	Možná příčina	Nápravné opatření
Svářečka nehřeje	Přístroj není zapojen, vypnuté spínače nebo vadný termostat	Zkontrolujte přívod 230 V a ujistěte se, že jsou zapnuty oba spínače i termostat
Plast se při nahřívání pálí a kouří	Termostat je nastaven na příliš vysokou teplotu (> 280 °C)	Otočte termostat na správnou hodnotu 260 °C pro PPR
Plast se lepí na nástavec	Poškozená nebo znečištěná teflonová vrstva matrice	Očistěte matrici za tepla bavlněným hadrem nebo vyměňte teflonový nástavec
Svar netěsní a kape	Nedostatečná doba nahřátí nebo pootočení trubky při spojování	Dbejte na přesné časy nahřátí a nikdy trubkou při spojování neotáčejte

11. EKOLOGICKÁ LIKVIDACE A OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ (WEEE)

Elektrická a elektronická zařízení, hydraulické kapaliny, oleje a obalové materiály nesmí být likvidovány společně se směsným komunálním odpadem (směrnice 2012/19/EU). Odevzdejte je na určených sběrných místech k ekologické recyklaci. Správnou likvidací pomáháte chránit cenné přírodní zdroje a předcházet negativním dopadům na životní prostředí a lidské zdraví. Použité akumulátory odevzdávejte ve vybitém stavu.

12. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ES (DECLARATION OF CONFORMITY)

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ • EC DECLARATION OF CONFORMITY

Výrobce / Dovozce: BLACK PROFESSIONAL TOOLS • Distribuční síť EU: Česká republika, Slovensko, Polsko

CE

Tímto prohlašujeme na svou výhradní odpovědnost, že níže uvedené strojní zařízení / elektronářadí:

Výrobek / Název:	Polyfúzní svářečka plastových trubek PPR 2 700 W se 6 nástavci
Modelové označení:	BLACK 3133
Příslušné směrnice EU:	LVD 2014/35/EU, EMC 2014/30/EU, RoHS 2011/65/EU
Harmonizované normy:	EN 60335-1:2012, EN 60335-2-45:2002+A2:2012, EN 55014-1:2021, EN 55014-2:2021

Výrobek splňuje všechny příslušné základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví stanovené předpisy Evropského parlamentu a Rady. Technická dokumentace je uložena v sídle zplnomocněného zástupce.

UPOZORNĚNÍ K PŘEKLADU A PLATNOSTI DOKUMENTU: Tento návod k obsluze byl **strojově přeložen** do českého jazyka pro potřeby zákazníků v ČR a SR. Prohlášení o shodě a technická specifikace jsou v plném souladu s originální technickou dokumentací výrobce BLACK TOOLS.