Příslušenství ke křovinořezům POWERMAT – Čtvercové nylonové žací struny (ZYLKA_2.8_50)

Čtvercová žací struna do křovinořezu 2,8 mm × 50 m – POWERMAT ZYLKA_2.8_50

Model: ZYLKA_2.8_50_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Odolná nylonová žací struna čtvercového profilu o průměru 2,8 mm a délce návinu 50 m (POWERMAT ZYLKA_2.8_50) pro efektivní kosení husté trávy a plevele.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	ZYLKA_2.8_50_SK (katalogové označení POWERMAT: ZYLKA_2.8_50)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Průměr a délka návinu	Průměr struny 2,8 mm, délka cívky 50 m

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	ZYLKA_2.8_50_SK (katalogové označení POWERMAT: ZYLKA_2.8_50)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Průměr a délka návinu	Průměr struny 2,8 mm, délka cívky 50 m
Profil a materiál	Ostrý čtvercový profil, pružný polyamidový kopolymer (nylon)
Určení	Benzínové a silné elektrické/aku křovinořezy s hlavou pro strunu 2,7–3,0 mm
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (ZYLKA_2.8_50)
Určení	Profesionální dílenský, servisní a technický sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,40 kg
Obsah balení	Originální balení – Žací struna čtvercová 2,8 mm × 50 m
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Průměr a délka návinu** – Průměr struny 2,8 mm, délka cívky 50 m
- **2. Profil a materiál** – Ostrý čtvercový profil, pružný polyamidový kopolymer (nylon)
- **3. Určení** – Benzínové a silné elektrické/aku křovinořezy s hlavou pro strunu 2,7–3,0 mm
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (ZYLKA_2.8_50)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé provozní a servisní nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení ZYLKA_2.8_50
- **9. Sortiment POWERMAT** – Náhradní díly kompresorů, topidel, zahradní techniky a elektro nářadí
- **10. Žací struna čtvercová 2,8 mm × 50 m** – Balení (ZYLKA_2.8_50)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘED ROZEBÍRÁNÍM PŘEVODOVÉ SKŘÍNĚ ELEKTRICKÉHO KULTIVÁTORU POWERMAT PM-GGE-1700M PRO VÝMĚNU OZUBENÉHO KOLA 46 ZUBŮ (PM-GGE-1700M-ZA) VŽDY VYTÁHNĚTE ZÁSTRČKU ZE SÍTĚ 230 V! – PŘI PRÁCI S KŘOVINOŘEZEM SE ČTVERCOVOU STRUNOU 2,8 MM × 50 M (ZYLKA_2.8_50_SK) VŽDY POUŽÍVEJTE OBLIČEJOVÝ ŠTÍT, CHRÁNIČE SLUCHU A PEVNOU OBUV!

PŘI MANIPULACI KOLEM NOŽŮ KULTIVÁTORU A MAZÁNÍ PŘEVODOVKY POUŽÍVEJTE PRACOVNÍ RUKAVICE! – Nikdy nenahrazujte nylonovou strunu 2,8 mm v žací hlavě ocelovým drátem či lankem!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Kovové čelní/šikmé převodové kolo se 46 zuby (PM-GGE-1700M-ZA, průměr/výška 61 mm, šířka ozubení 15 mm, 146 g) přenáší krouticí moment v převodovce elektrického kultivátoru Powermat PM-GGE-1700M — při výměně vždy vyčistěte skříň od kovových pilin ze starého kola a doplňte plastické mazivo!

⚠ Silná čtvercová žací struna 2,8 mm × 50 m (ZYLKA_2.8_50_SK) má ostré hrany pro agresivní sekání přerostlé trávy, kopřiv a lehkého plevelného náletu — používejte ji ve středních a silných křovinořezech (nad 1,5 HP), nikoliv ve slabých 250W elektrických vyžínačích!

⚠ U kultivátoru PM-GGE-1700M před sejmutím víka převodovky demontujte pracovní hvězdice s noži, abyste se nepořezali.

⚠ Nylonová struna 2,8 mm při přeschnutí křehne — namočení návinu na 24 h do čisté vody před sezónou výrazně zvýší její pružnost.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:

1. U převodového kola PM-GGE-1700M-ZA ověřte počet zubů (46 zubů), vnější průměr 61 mm, šířku 15 mm a rozměr středového otvoru/drážky pro pero.
2. Zkontrolujte v převodovce kultivátoru stav protilehlého pastorku a obou kuličkových ložisek hřídele (poškozený pastorek by zničil nové 46zubé kolo).
3. U struny 2,8 mm ověřte průchodnost oček vaší strunové hlavy (standard pro hlavy M10 × 1,25 LH).
4. Zkontrolujte neporušenost zkracovacího břitu na krytu křovinořezu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Výměna převodového kola 46 zubů (PM-GGE-1700M-ZA): Odpojte kultivátor ze sítě, demontujte kultivační nože, otevřete skříň převodovky, vyjměte opotřebené kolo a starou vazelínu s otěrem, nasaďte nové kolo 46 zubů na pero/hřídel a zajistěte pojistným kroužkem.
2. Naplnění převodovky mazivem a uzavření: Naneste na ozubení 46zubého kola a pastorku kvalitní lithiové nebo molybdenové plastické mazivo EP2, přetěsněte dělící rovinu skříně a rovnoměrně dotáhněte šrouby víka.
3. Navinutí čtvercové struny 2,8 mm (ZYLKA_2.8_50_SK): Odstřihněte 3–5 m struny z 50m cívky, uložte do drážek cívky strunové hlavy ve směru šipky WIND, vyveďte oba konce očky o délce 12–15 cm a zacvakněte víko.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Záběh opravené převodovky kultivátoru: Spusťte kultivátor na 1 minutu naprázdno a ověřte tichý chod převodu bez rázů; v kamenité půdě zbytečně neblokujte nože o velké kameny (chráníte nové ozubení!).
5. Skladování struny: Zbytek 50m návinu skladujte mimo přímé slunce.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Kontrola a obnova tuku v převodovce kultivátoru	Každé 2 sezóny zkontrolujte čistotu a množství mazacího tuku EP2 v převodové skříni PM-GGE-1700M.
Hydratace struny 2,8 mm	Před prvním jarním sečením ponořte cívku struny přes noc do vlažné vody.
Odstraňování namotaných kořenů z hřídele kultivátoru	Po každé práci odstraňte z výstupní hřídele trávu a provázky, aby neprotlačily gufero převodovky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Převodovka kultivátoru po výměně kola hlučí	Nevyčištěné kovové úlomky starého soukolí nebo opotřebené ložisko hřídele	Otevřete skříň, vymyjte veškerý starý tuk technickým benzínem, zkontrolujte ložiska a dejte čistý tuk EP2.
Čtvercová struna 2,8 mm se trhá přímo u kovového očka hlavy	Vydřená ostrá hrana průchodky hlavy nebo narážení plným plynem do betonového plotu	Vyměňte opotřebená očka hlavy a kolem zdiva ubírejte otáčky.
Kultivátor ztrácí záběr na nožích	Střižený pojistný kolík nožů nebo chybějící pero na hřídeli kola 46 zubů	Zkontrolujte střižný kolík hvězdic a uložení pera pod kolem PM-GGE-1700M-ZA.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Čtvercová žací struna do křovinořezu 2,8 mm × 50 m – POWERMAT ZYLKA_2.8_50**
Typové označení / Model:	**ZYLKA_2.8_50_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Žací struna čtvercová 2,8 mm × 50 m • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.