Příslušenství ke křovinořezům POWERMAT – Čtvercové nylonové struny (ZYLKA_2.6_50)

Čtvercová nylonová žací struna do křovinořezu 2,65 mm × 50 m – POWERMAT ZYLKA_2.6_50

Model: ZYLKA_2.6_50_SK • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Pružná nylonová žací struna čtvercového průřezu o průměru 2,65 mm a délce návinu 50 m (POWERMAT ZYLKA_2.6_50) pro čisté sečení trávy a plevele.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	ZYLKA_2.6_50_SK (katalogové označení POWERMAT: ZYLKA_2.6_50)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Průměr a délka návinu	Průměr struny 2,65 mm, délka návinu 50 m

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	ZYLKA_2.6_50_SK (katalogové označení POWERMAT: ZYLKA_2.6_50)
EAN kód	Neuveden (identifikace dle katalogového kódu výrobce)
Značka / výrobce	POWERMAT (PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J.)
Průměr a délka návinu	Průměr struny 2,65 mm, délka návinu 50 m
Profil a skutečný materiál	Čtvercový profil s ostrými hranami, pružný polyamid (nylon, bez kovové vložky)
Určení	Benzínové a výkonné elektrické/aku křovinořezy
Kontrola před použitím	Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
Provedení	Originální dílenské provedení POWERMAT (ZYLKA_2.6_50)
Určení	Profesionální stavební, autoservisní a dílenský sortiment POWERMAT
Hmotnost balení	cca 0,20 kg
Obsah balení	Originální balení – Žací struna čtvercová 2,65 mm × 50 m
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Průměr a délka návinu** – Průměr struny 2,65 mm, délka návinu 50 m
- **2. Profil a skutečný materiál** – Čtvercový profil s ostrými hranami, pružný polyamid (nylon, bez kovové vložky)
- **3. Určení** – Benzínové a výkonné elektrické/aku křovinořezy
- **4. Kontrola před použitím** – Před montáží či uvedením do provozu ověřte shodu modelového označení a bezvadný stav
- **5. Provedení** – Originální dílenské provedení POWERMAT (ZYLKA_2.6_50)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro dlouhodobé dílenské a stavební nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné katalogové označení ZYLKA_2.6_50
- **9. Sortiment POWERMAT** – Stavební stroje, řezačky obkladů, autoservisní sady a náhradní díly
- **10. Žací struna čtvercová 2,65 mm × 50 m** – Balení (ZYLKA_2.6_50)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

PŘED VÝMĚNOU ŘETĚZU 12" (RTPAK0124-LAN), STŘÍHACÍ LIŠTY NŮŽEK NA ŽIVÝ PLOT (PM-NE-*-NO), SACÍ HADICE AIRLESS (-WSF) NEBO VENTILOVÉ DESKY KOMPRESORU (-KBL) VŽDY ODPOJTE STROJ OD NAPÁJENÍ / BATERIE A VYPUSŤTE TLAK! – OBOUSTRANNĚ BROUŠENÉ LIŠTY NŮŽEK (670 / 765 / 810 MM) A ŘETĚZ PILY JSOU VELMI OSTRÉ — VŽDY POUŽÍVEJTE PROŘEZOVÉ RUKAVICE A OCHRANNÉ BRÝLE!

PŘI SOUSTRUŽENÍ KOVU 5DÍLNOU SADOU SOUSTRUŽNICKÝCH NOŽŮ 8 × 8 MM (PM-MTM-550T-NO) VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÝ ŠTÍT/BRÝLE, PŘILÉHAVÝ ODĚV BEZ RUKÁVŮ A PRACUJTE BEZ RUKAVIC U ROTUJÍCÍHO SKLÍČIDLA! – Nikdy nenechávejte kličku ve sklíčidle soustruhu PM-MTM-550T!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ OPRAVA CHYBNÉHO PŘEKLADU U DÍLŮ PM-KO-24T-KBL A PM-KO-50T-KBL (73 × 70 MM): V titulku e-shopu je polské „komplet blaszek zaworowych“ chybně přeloženo jako „Súprava lopatiek“ — nejde o lopatky rotoru, ale o KOMPLETNÍ OCELOVOU VENTILOVOU DESKU HLAVY VÁLCE S PRUŽINOVÝMI PLANŽETAMI (sací + výtlačná planžeta) pro pístové kompresory 24T a 50T!

⚠ OPRAVA MATERIÁLU U STRUNY 2,65 MM × 50 M (ZYLKA_2.6_50_SK): V parametrech e-shopu je omylem uvedeno „Materiál: Kov a odolný plast“ — jedná se o čistou pružnou čtvercovou NYLONOVOU ŽACÍ STRUNU průměru 2,65 mm bez kovového jádra!

⚠ PŘEHLED DÉLEK NÁHRADNÍCH STŘÍHACÍCH LIŠT PLOTOSTŘIHŮ POWERMAT (-NO, šířka 63 mm): PM-NE-1600M-NO = délka 670 mm (pro PM-NE-1600M), PM-NE-1800M-NO = délka 765 mm (pro PM-NE-1800M) a PM-NE-1800C-NO = délka 810 mm (pro PM-NE-1800C)!

⚠ U 5dílné sady soustružnických nožů s pájenými slinutými karbidy SK 8 × 8 mm (PM-MTM-550T-NO) ustavte špičku břitu přesně do osové výšky hrotu koníku pomocí podložek — nůž pod osou obrobek nadzvedává a nůž nad osou dře hřbetem!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. U pilového řetězu 12" (30 cm, rozteč 1/4", RTPAK0124-LAN) zkontrolujte čistotu vodicí drážky lišty a hladinu řetězového oleje v aku pile RTPAK0124.
2. U ventilových desek kompresorů 73 × 70 mm (PM-KO-24T-KBL / 50T-KBL) ověřte neporušenost horního (tvarového) a spodního těsnění hlavy a správnou orientaci sací (otevírá dolů do válce!) a výtlačné planžety (otevírá nahoru do hlavy!).
3. U sacích hadic s košem pro malířské agregáty (PM-PDM-1200-WSF 100 cm a PM-PDM-1500M-WSF 95 cm) zkontrolujte těsnost převlečné matice a čistotu sacího sítka.
4. U nožové lišty plotostřihu (670 / 765 / 810 mm) zkontrolujte stav excentrických čepů převodového kola.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Montáž ventilové desky kompresoru (PM-KO-24T-KBL / PM-KO-50T-KBL, 73 × 70 mm): Při odpojeném kompresoru a 0 bar sejměte hlavu válce, očistěte dosedací plochy od zbytků starého těsnění, položte ventilovou desku přes nová těsnění tak, aby sací planžeta ležela na straně sání a výtlačná planžeta s omezovačem zdvihu pod výtlačnou komorou hlavy, a dotáhněte 4 šrouby hlavy křížem!
2. Výměna stříhací lišty plotostřihu (PM-NE-1600M / 1800M / 1800C-NO): V rukavicích otevřete spodní víko převodovky odpojených nůžek, sejměte starou lištu z obou kulis excentru, naneste čerstvý tuk EP2 na kulisy nové lišty a převodovku uzavřete.
3. Připojení sací a přepadové hadice malířského agregátu (PM-PDM-1200-WSF / 1500M-WSF): Našroubujte sací koleno s O-kroužkem pevně na spodní vstup čerpadla (přisávání vzduchu znemožní natlakování!), nacvakněte přepadovou hadičku a ponořte sací koš pod hladinu přecezené barvy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Upnutí soustružnických nožů 8 × 8 mm (PM-MTM-550T-NO): Upněte nůž do čtyřnožové hlavy soustruhu PM-MTM-550T s minimálním vyložením (max. 1,5× výška dříku = 12 mm!) a špičku břitu vyrovnejte přesně na hrot koníku.
5. Nasazení řetězu 12" (RTPAK0124-LAN) a struny 2,65 mm (ZYLKA_2.6_50): Řetěz nasaďte břity nahoře dopředu a napněte bez průvěsu; strunu 2,65 mm naviňte ve směru šipky cívky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Mazání nožových lišt plotostřihů NO pryskyřičným sprejem	Po každém stříhání živého plotu očistěte lištu 670–810 mm od rostlinných šťáv a nastříkejte konzervačním olejem.
Proplach sacího koše hadice WSF po malování	Sací sítko průměru 9,5 cm vymývejte ihned po skončení stříkání ve kbelíku s vodou.
Kontrola dotažení šroubů hlavy nad deskou KBL	Po prvním zahřátí a vychladnutí kompresoru překontrolujte křížové dotažení 4 šroubů hlavy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kompresor po výměně ventilové desky KBL fouká vzduch zpět do sacího filtru	Ventilová deska 73 × 70 mm byla otočena vzhůru nohama nebo o 180°	Sejměte hlavu a otočte desku KBL tak, aby sací planžeta otevírala dolů do válce pod sacím filtrem.
Malířský agregát s novou hadicí WSF nenasaje barvu	Nedotažená převlečná matice sací hadice přisává vzduch	Zkontrolujte těsnění v matici sací hadice WSF a matice dotáhněte.
Soustružnický nůž 8 mm píská a drnčí	Špička nože upnutá nad osou soustružení nebo příliš dlouhé vyložení z nožové hlavy	Zasuňte dřík 8 × 8 mm hlouběji do hlavy a upravte tloušťku podložky přesně na osu hrotu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	PHU POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. J., ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97, 42-400 Zawiercie, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Čtvercová nylonová žací struna do křovinořezu 2,65 mm × 50 m – POWERMAT ZYLKA_2.6_50**
Typové označení / Model:	**ZYLKA_2.6_50_SK** (Značka: Powermat)
Funkce a určení výrobku:	Žací struna čtvercová 2,65 mm × 50 m • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.