Obkladačské pomůcky GEKO – Vymezovací spárovací křížky

Plastové obkladačské spárovací křížky 1,5 mm pro obklady a dlažbu, balení 200 ks – GEKO G00444-1.5

Model: GE1222_G00444-1.5_SK • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením výrobku do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti výrobku.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ VÝROBKU

Sada 200 kusů přesných bílých plastových vymezovacích křížků o tloušťce ramene 1,5 mm GEKO G00444-1.5 pro zachování rovnoměrné úzké spáry při lepení rektifikovaných keramických obkladů, gresové dlažby a kamene v interiéru i exteriéru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G00444-1.5_SK (katalogové označení GEKO: G00444-1.5)
EAN kód	5901477183539
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Šířka spáry a balení	Přesná tloušťka spáry 1,5 mm, balení 200 ks v sáčku (hmotnost 0,10 kg)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÝROBKU

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G00444-1.5_SK (katalogové označení GEKO: G00444-1.5)
EAN kód	5901477183539
Značka / výrobce	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.)
Šířka spáry a balení	Přesná tloušťka spáry 1,5 mm, balení 200 ks v sáčku (hmotnost 0,10 kg)
Materiál	Pružný nenasákavý plast odolný alkalickému cementovému lepidlu
Správné vyjmutí	Křížky vyjměte ze spár po zavadnutí lepidla ještě před jeho plným vytvrzením, aby neprosvítaly pod spárovací hmotou
Kontrola před montáží	Před použitím ověřte shodu modelového označení a neporušenost dílu
Provedení	Originální rozměrově přesné provedení GEKO (G00444-1.5)
Určení	Profesionální stavební, obkladačský a dílenský sortiment GEKO
Hmotnost balení	cca 0,10 kg
Obsah balení	Originální balení – Obkladačské spárovací křížky 1,5mm 200 ks
Záruka	24 měsíců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šířka spáry a balení** – Přesná tloušťka spáry 1,5 mm, balení 200 ks v sáčku (hmotnost 0,10 kg)
- **2. Materiál** – Pružný nenasákavý plast odolný alkalickému cementovému lepidlu
- **3. Správné vyjmutí** – Křížky vyjměte ze spár po zavadnutí lepidla ještě před jeho plným vytvrzením, aby neprosvítaly pod spárovací hmotou
- **4. Kontrola před montáží** – Před použitím ověřte shodu modelového označení a neporušenost dílu
- **5. Provedení** – Originální rozměrově přesné provedení GEKO (G00444-1.5)
- **6. Spolehlivý provoz** – Konstrukce dimenzovaná pro profesionální nasazení
- **7. Bezpečnostní shoda** – Odpovídá příslušným evropským technickým předpisům
- **8. Snadná identifikace** – Jednoznačné modelové označení G00444-1.5
- **9. Sortiment GEKO** – Žebříky, obkladačské stoly, elektrocentrály, hlavice CrMo a náhradní díly
- **10. Obkladačské spárovací křížky 1,5mm 200 ks** – Balení (5901477183539)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech s výrobkem používat certifikované ochranné pomůcky dle platných EN norem:

RÁMOVOU INVERTOROVOU ELEKTROCENTRÁLU 2 KW TVARDY T05010 PROVOZUJTE VÝHRADNĚ VENKU A PŘED PRVNÍM STARTEM NALIJTE OLEJ 10W-30! – NA HLINÍKOVÝCH ŠTAFLÍCH 2×4 G02434 NEVYSTUPUJTE OBKROČMO NA HORNÍ HRANU ANI S NIMI NEPRACUJTE U ELEKTRICKÉHO VEDENÍ!

DLOUHÉ RÁZOVÉ HLAVICE 1/2" CRMO G10508 PŘI UTAHOVÁNÍ VŽDY ZAJISTĚTE A NOSTE OCHRANNÉ BRÝLE EN 166 A CHRÁNIČE SLUCHU! – Při výměně akumulátoru 21 V CG80662A v zahradních nůžkách G80662 držte prsty zcela mimo sevření čepelí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu odletujícími částicemi, elektrickým proudem nebo tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, omamných látek či při nadměrné únavě.

⚠ Hliníkový žebřík G02434 i velkoformátový obkladačský stůl G30170 ustavte vždy na pevný vodorovný podklad s plně rozepřenými vzpěrami.
⚠ U lisu 20 t G02086 zasuňte nosné čepy CG02086-19 do shodných výškových otvorů v obou stojinách a zajistěte je závlačkami.
⚠ Kapesním ofukovačem 7,4 V G80676 nemiřte proudem vzduchu 180 km/h do očí ani uší a při vyfukování prachu noste brýle.
⚠ Před výměnou potenciometru svářečky CG80100-21 odpojte stroj ze zásuvky 230 V a vyčkejte na vybití kondenzátorů.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým použitím nebo uvedením do chodu zkontrolujte:
1. Před vystoupením na štafle G02434 zkontrolujte napnutí obou středových popruhů a neporušenost protiskluzových patek.
2. Před položením velkoformátové dlaždice na stůl G30170 zkontrolujte zaaretování nůžkové konstrukce a rovinnost plochy vodováhou G29205.
3. Před startem invertorové centrály T05010 zkontrolujte hladinu motorového oleje 10W-30 a čistotu vzduchového filtru.
4. Po montáži zapalovací cívky CG83051-67 ověřte spárovou měrkou vzduchovou mezeru 0,30–0,40 mm od setrvačníku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, PŘÍPRAVĚ A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné nasazení a seřízení:

1. Obkladačský stůl G30170: Vyjměte nůžkovou konstrukci z brašny, roztáhněte ji na plný půdorys 230×118 cm, zajistěte vzpěry a uložte velkoformátovou dlaždici.
2. Rámová centrála T05010: Doplňte olej 10W-30 a benzín BA 95, otevřete palivový kohout, zapněte sytič, nastartujte a po 30 s přepněte sytič do provozní polohy.
3. Turbo ofukovač G80676: Plně nabijte přes USB-C, nasaďte zúženou trysku, rozsviťte LED a krátkými dávkami vyfoukejte prach z elektroniky či filtru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A UKONČENÍ PRÁCE (2. ČÁST)

4. Modelářská minivrtačka G30076: Zvolte kleštinu dle průměru vrtáku 0,5–3,0 mm, upněte vrták, opřete otočnou hlavičku do dlaně a plynule otáčejte prsty.
5. Krycí plachta 10×12 m G01968: Přetáhněte plachtu přes zakrývaný materiál bez ostrých nechráněných rohů a rovnoměrně ji vypněte gumolany za kovová oka.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost výrobku a zajišťuje maximální provozní bezpečnost a spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění magnetické dráhy vodováhy G29205 a kloubů stolu G30170	Z magnetu vodováhy G29205 otírejte ocelové špony (zhoršují přesnost přiložení); klouby stolu G30170 zbavujte prachu z lepidla.
Údržba rázových hlavic CrMo G10508 a rýče G66545	Hlavice otírejte lehce naolejovaným hadrem; čepel rýče po práci očistěte od zeminy a uložte v suchu.
Péče o Li-Ion baterie 7,4 V G80676 a 21 V CG80662A	Nenechávejte akumulátory dlouhodobě zcela vybité a chraňte je před mrazem i přehřátím za sklem auta.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH ZÁVAD A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě nestandardního chování vyhledejte příčinu a nápravu v diagnostické matici níže:

Symptom závady	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vodováha 1 000 mm G29205 neukazuje přesně na ocelové zárubni	Kovové piliny nebo kapka svaru přichycená na spodním magnetickém pásku	Otřete frézovanou základnu s magnetem dočista a ověřte přesnost otočením vodováhy o 180° na stejné rysce.
Benzínová sekačka G83051 nedává jiskru ani s novou cívkou CG83051-67	Příliš velká mezera od magnetu setrvačníku nebo trvale ukostřený chcípací kontakt brzdy motoru	Nastavte mezeru cívky na 0,35 mm pomocí měrky a zkontrolujte, že při stisku páky brzdy se kontakt cívky odpojí od kostry.
Mikrovrták 0,5 mm v ruční vrtačce G30076 praská při navrtávání	Vrták sklouzává po hladkém povrchu a je bočně ohýbán	Nejprve si místo jemně označte důlčíkem nebo špičatou jehlou a držte osu vrtačky kolmo bez bočního kymácení.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Ekologická likvidace a materiálová recyklace výrobku a obalů (zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech):
Tento mechanický výrobek neobsahuje nebezpečné elektronické součásti, po skončení životnosti však nepatří do směsného komunálního odpadu. Ocelové, litinové, hliníkové, plastové či dřevěné části odevzdejte k druhotnému surovinovému využití ve sběrném dvoře a přepravní obaly vytřiďte do příslušných kontejnerů (papír PAP 20/21, plasty LDPE/PP).

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ A BEZPEČNOSTI VÝROBKU DLE (EU) 2023/988 (GPSR)

(vydané v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/988 a předpisy EU / ČR)

Dovozce / Odpovědná osoba EU:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, 130 00 Praha 3, ČR (IČO: 21946288 • e-mail: info@nasenaradi.cz)
Výrobce / Původ:	GEKO (FHPU GEKO G. Kiersnowski Sp. k.), Spacerowa 3, 97-500 Kietlin, Polsko
Výrobek a obchodní název:	**Plastové obkladačské spárovací křížky 1,5 mm pro obklady a dlažbu, balení 200 ks – GEKO G00444-1.5**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00444-1.5_SK** (Značka: GEKO)
Funkce a určení výrobku:	Obkladačské spárovací křížky 1,5mm 200 ks • Online archiv: portal.jakubpracuje.cz/manuals

splňuje příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících předpisů Evropské unie:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a posouzeno v souladu s následujícími technickými a harmonizovanými normami (ČSN EN / ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 2026

Za dovozce / odpovědnou osobu: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro technickou dokumentaci a shodu výrobků

Záruční podmínky a reklamace: Na výrobek je poskytována zákonná záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců při nákupu na IČO). Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusivo, těsnění, břity, filtry, baterie) ani na poškození způsobené přetížením, použitím v rozporu s tímto návodem či zanedbanou údržbou. Servis a podpora: **info@nasenaradi.cz**.